

ภาคผนวก ข.2-15

เอกสารแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่งของบริษัทขนส่ง

ข้อปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน


ไฮโดรเจนแก๊ส : HYDROGEN Compressed (UN1049)



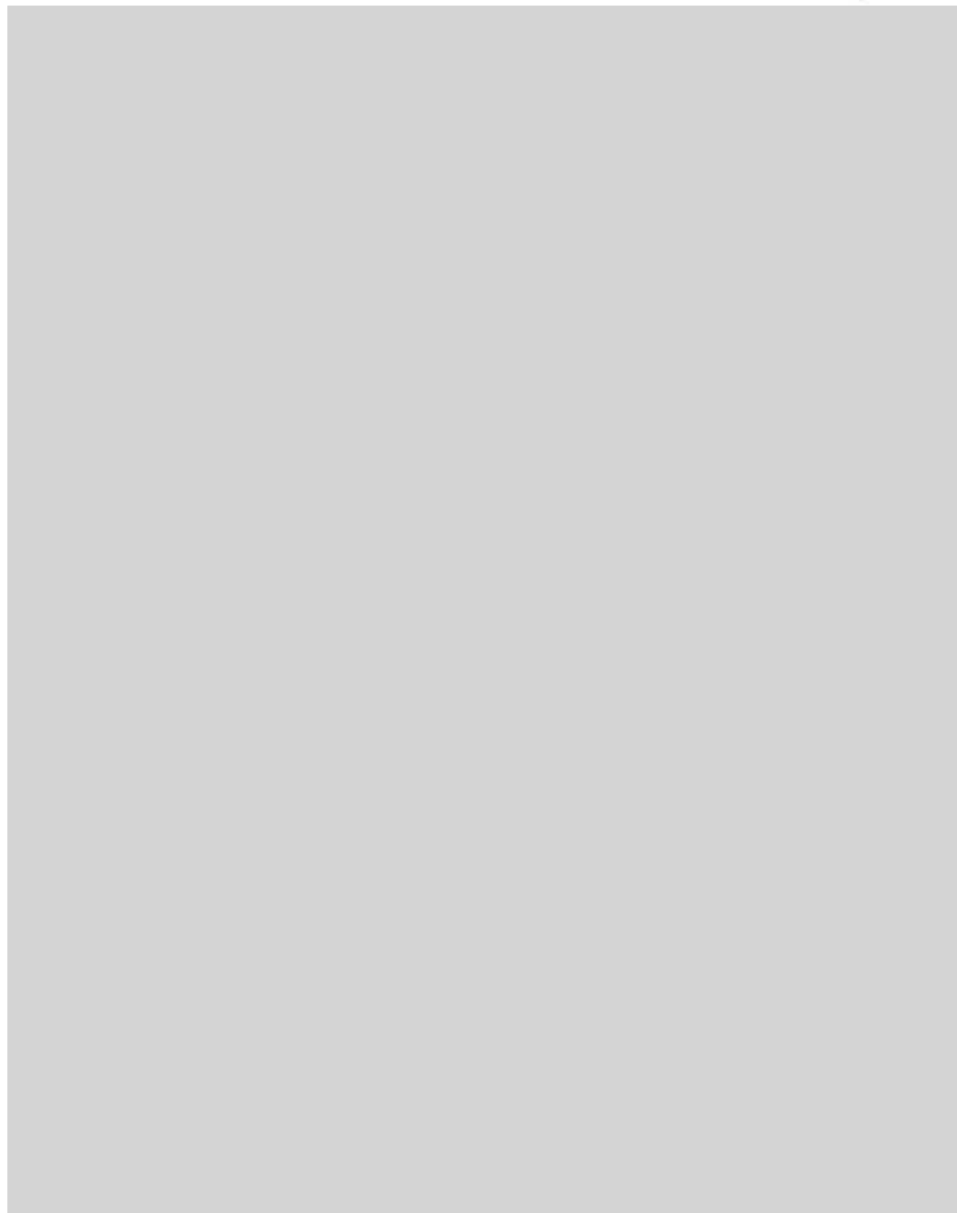
ข้อปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน


ไฮโดรเจนแก๊ส : HYDROGEN Compressed (UN1049)



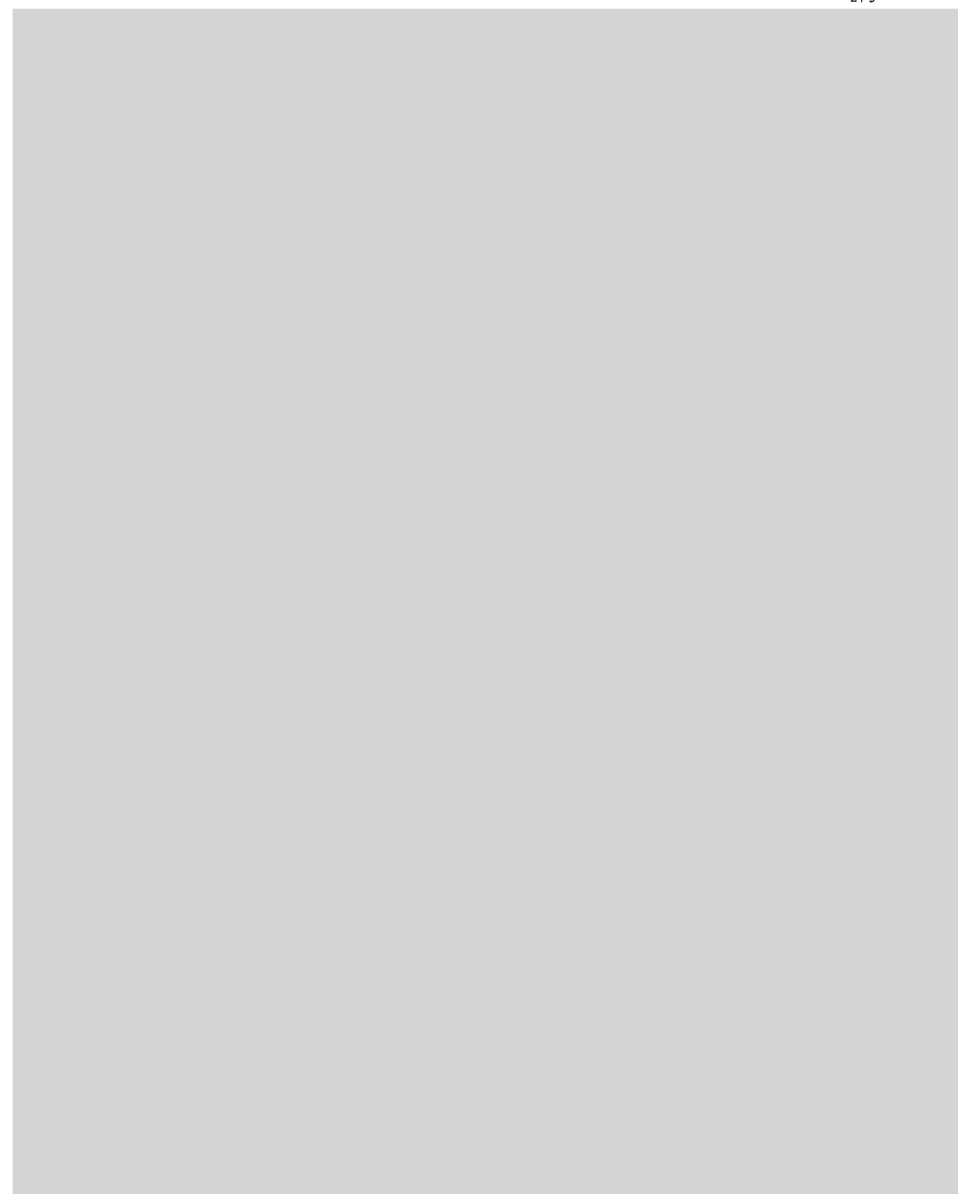
ข้อปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน	
ไนโตรเจนเหลว : NITROGEN Refrigerated Liquid (UN1977)	


1 / 3

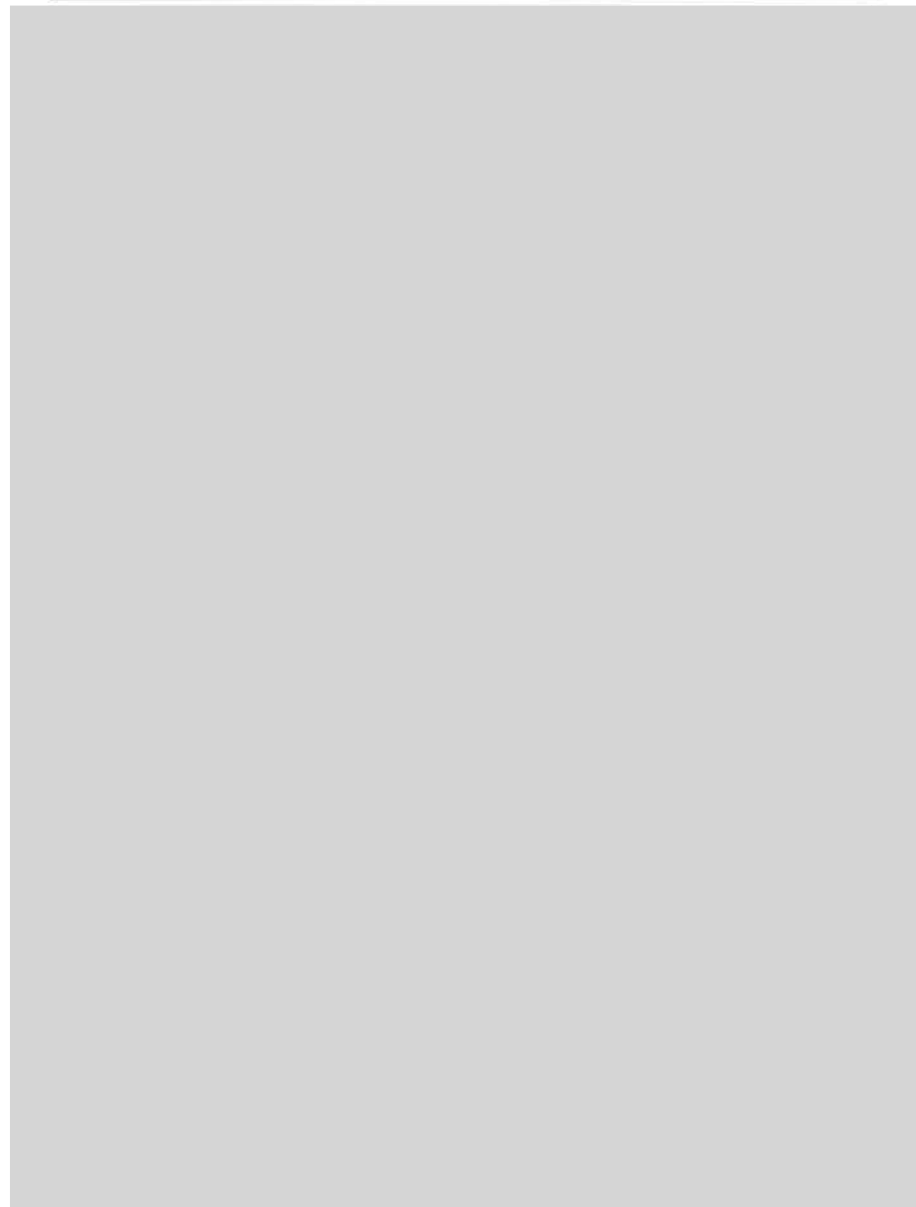


ข้อปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน	
ไนโตรเจนเหลว : NITROGEN Refrigerated Liquid (UN1977)	

2 / 3



ข้อปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน	
ไนโตรเจนเหลว : NITROGEN Refrigerated Liquid (UN1977)	



ภาคผนวก ข.2-16

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถและการซ่อมบำรุง

- การตรวจสอบสภาพรถขนส่ง
- การตรวจสอบสภาพรถยก (Forklift)

การตรวจสอบสภาพรถขนส่ง

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

รายละเอียด	/ คน, X ไม่น่า																															รวม	
Driver หน่วยงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1. ใบอนุญาตขับรถต้องมีอยู่ครบถ้วนในการปฏิบัติงาน																																	
2. สภาพร่างกายพร้อมสำหรับขับรถ (การพักผ่อน 5 ชั่วโมง)																																	
3. ความปลอดภัยในการขับขี่																																	
4. สภาพจิตใจดี																																	
5. ไม่ดื่มสุรา																																	
6. ไม่ใช้ยาเสพติด																																	
7. สภาพร่างกายดี																																	
8. สภาพจิตใจดี																																	
9. สภาพจิตใจดี																																	
10. สภาพจิตใจดี																																	
11. สภาพจิตใจดี																																	
12. สภาพจิตใจดี																																	
13. สภาพจิตใจดี																																	
14. สภาพจิตใจดี																																	
15. สภาพจิตใจดี																																	
16. สภาพจิตใจดี																																	
17. สภาพจิตใจดี																																	
18. สภาพจิตใจดี																																	
19. สภาพจิตใจดี																																	
20. สภาพจิตใจดี																																	
21. สภาพจิตใจดี																																	
22. สภาพจิตใจดี																																	
23. สภาพจิตใจดี																																	
24. สภาพจิตใจดี																																	
25. สภาพจิตใจดี																																	
26. สภาพจิตใจดี																																	
27. สภาพจิตใจดี																																	
28. สภาพจิตใจดี																																	
ผลการตรวจสอบการปฏิบัติงาน																																	
ผู้ตรวจสอบ																																	
ตำแหน่ง																																	
วันที่																																	
เวลา																																	

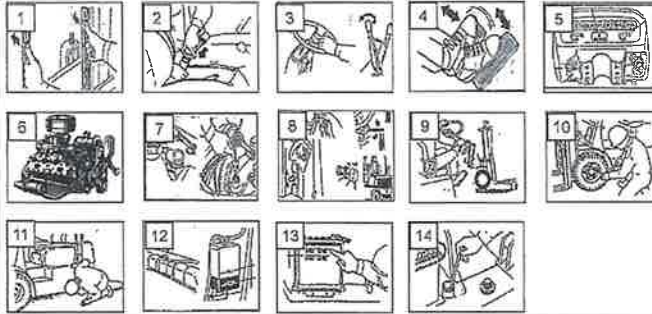
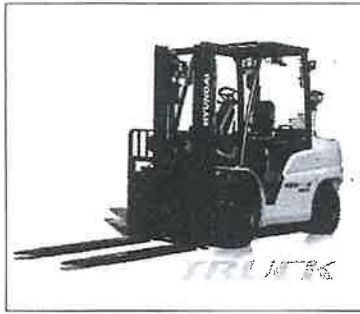
PRIVUD CO., LTD.

รายละเอียด	/ คน, X ไม่น่า																															รวม	
Driver หน่วยงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1. ใบอนุญาตขับรถต้องมีอยู่ครบถ้วนในการปฏิบัติงาน																																	
2. สภาพร่างกายพร้อมสำหรับขับรถ (การพักผ่อน 5 ชั่วโมง)																																	
3. ความปลอดภัยในการขับขี่																																	
4. สภาพจิตใจดี																																	
5. ไม่ดื่มสุรา																																	
6. ไม่ใช้ยาเสพติด																																	
7. สภาพร่างกายดี																																	
8. สภาพจิตใจดี																																	
9. สภาพจิตใจดี																																	
10. สภาพจิตใจดี																																	
11. สภาพจิตใจดี																																	
12. สภาพจิตใจดี																																	
13. สภาพจิตใจดี																																	
14. สภาพจิตใจดี																																	
15. สภาพจิตใจดี																																	
16. สภาพจิตใจดี																																	
17. สภาพจิตใจดี																																	
18. สภาพจิตใจดี																																	
19. สภาพจิตใจดี																																	
20. สภาพจิตใจดี																																	
21. สภาพจิตใจดี																																	
22. สภาพจิตใจดี																																	
23. สภาพจิตใจดี																																	
24. สภาพจิตใจดี																																	
25. สภาพจิตใจดี																																	
26. สภาพจิตใจดี																																	
27. สภาพจิตใจดี																																	
28. สภาพจิตใจดี																																	
ผลการตรวจสอบการปฏิบัติงาน																																	
ผู้ตรวจสอบ																																	
ตำแหน่ง																																	
วันที่																																	
เวลา																																	

PRIVUD CO., LTD.

การตรวจสอบสภาพรถยก (Folklift)

หมายเลขรถ 3T-H600



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องยนต	มาตรฐาน	ความถี่	กะเช้า	กะดึก
1	ความถี่ของไฟ และสภาพไฟ	ดับ	ไฟต้องทำงานทั้ง 2 ด้าน และไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกครั้ง	✓	✓
2	เซ็นทรัลล็อก	ดับ	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัวล็อกสามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
3	เบรก	ดับ	ได้เขียนเสียงบอกมากกว่า 60 เมตร	ทุกครั้ง	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันคันเร่ง	ดับ	ระดับน้ำมัน 2 ระดับเมตร	ทุกครั้ง	✓	✓
5	แสงหน้า/หลัง	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
6	เครื่องยนต์	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรกมือและเบรกเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟ(หน้า, หลัง, เบรก, เสียง และไฟฉุกเฉิน)	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณต่างๆทำงานปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
9	ชุดแฉก	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่แตก ไม่สั่นคลอน	ทุกครั้ง	✓	✓
10	เช็คลิฟท์และยาง	ดับ	สภาพยางมีระดับความสึกหรบไม่มาก และดอกยางหนาไม่แตก	กะเช้า	✓	✓
11	ระยะหัวรถและน้ำหนัก	ดับ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึมใต้ท้องรถ หรือความเสียหายใดๆ	กะเช้า	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังพักน้ำ	ดับ	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดับ	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก	ดับ	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

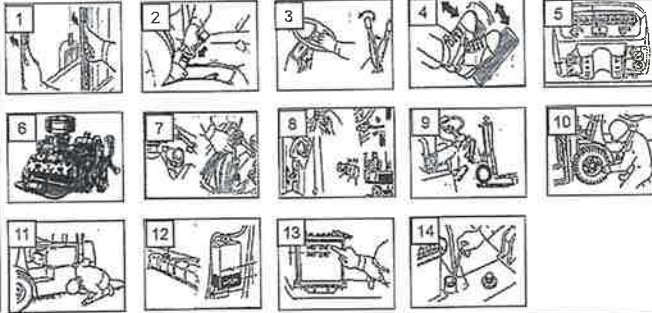
- วันหยุด/ไม่เข้ากะ

หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

udompon.ti, 2025-01-06 14:23:26

No distribution is allowed without permission. FM-YAR-019-rev.02

หมายเลขรถ 3T-H600



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องยนต	มาตรฐาน	ความถี่	กะเช้า	กะดึก
1	ความถี่ของไฟ และสภาพไฟ	ดับ	ไฟต้องทำงานทั้ง 2 ด้าน และไม่ชำรุดเสียหาย	ทุกครั้ง	✓	✓
2	เซ็นทรัลล็อก	ดับ	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัวล็อกสามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
3	เบรก	ดับ	ได้เขียนเสียงบอกมากกว่า 60 เมตร	ทุกครั้ง	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันคันเร่ง	ดับ	ระดับน้ำมัน 2 ระดับเมตร	ทุกครั้ง	✓	✓
5	แสงหน้า/หลัง	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
6	เครื่องยนต์	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรกมือและเบรกเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟ(หน้า, หลัง, เบรก, เสียง และไฟฉุกเฉิน)	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณต่างๆทำงานปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
9	ชุดแฉก	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่แตก ไม่สั่นคลอน	ทุกครั้ง	✓	✓
10	เช็คลิฟท์และยาง	ดับ	สภาพยางมีระดับความสึกหรบไม่มาก และดอกยางหนาไม่แตก	กะเช้า	✓	✓
11	ระยะหัวรถและน้ำหนัก	ดับ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึมใต้ท้องรถ หรือความเสียหายใดๆ	กะเช้า	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังพักน้ำ	ดับ	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดับ	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก	ดับ	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

- วันหยุด/ไม่เข้ากะ

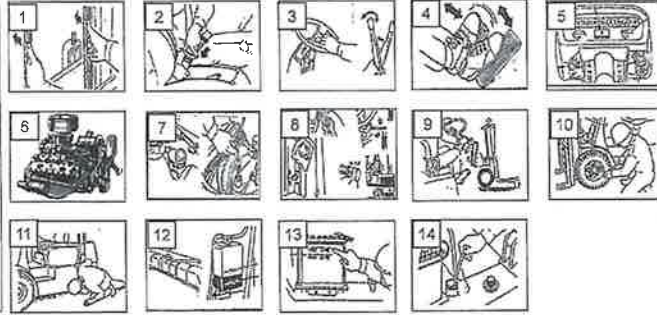
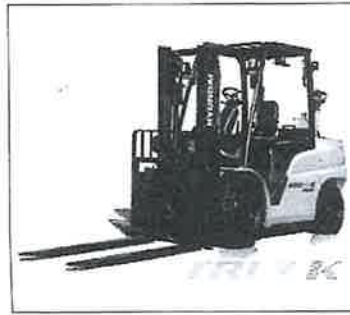
หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

udompon.ti, 2025-02-03 14:24:25

No distribution is allowed without permission. FM-YAR-019-rev.02

หมายเลขรถ 3T-H600

วันที่ 26 เดือน 3 ปี 2025 TCS



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องยนต์	มาตรฐาน	ความถี่	แก้ไข	ตรวจ
1	ความถี่ของไฟ และสภาพไฟ	ดับ	ไฟติดทุกดวง 2 ข้าง และไม่มีชำรุดเสียหาย	ทุกอะ	✓	✓
2	เข็มวัดน้ำมัน	ดับ	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัววัดสามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกอะ	✓	✓
3	แตร	ดับ	ได้ยินเสียงไกลมากกว่า 60 เมตร	ทุกอะ	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันคันเร่ง	ดับ	ระดับน้ำมันเกิน 2 เซนติเมตร	ทุกอะ	✓	✓
5	แสงหน้าไฟ	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกอะ	✓	✓
6	เครื่องยนต์	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกอะ	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรคมือและเบรคเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกอะ	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟหน้า, ไฟขวา, แตร และไฟเบรก	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณต่างๆทำงานปกติ	ทุกอะ	✓	✓
9	ชุดเกียร์	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่หลวม ไม่สั่นคลอน	ทุกอะ	✓	✓
10	เช็คล้อและยาง	ดับ	สภาพล้อยึดเกาะดีไม่มีแตก และดอกยางหนาไม่สึก	แก้ไข	✓	✓
11	รอยร้าวของน้ำมัน	ดับ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึมได้ทั้งเครื่องยนต์ หรือตามสายไฮดรอลิก	แก้ไข	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังพักน้ำ	ดับ	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์และวันพุธ	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดับ	ตรวจสอบสภาพขั้วแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์และวันพุธ	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก	ดับ	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์และวันพุธ	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค
 ✓ ปกติ
 ✗ ผิดปกติ
 - วันหยุด/ไม่เกี่ยวข้อง
 หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

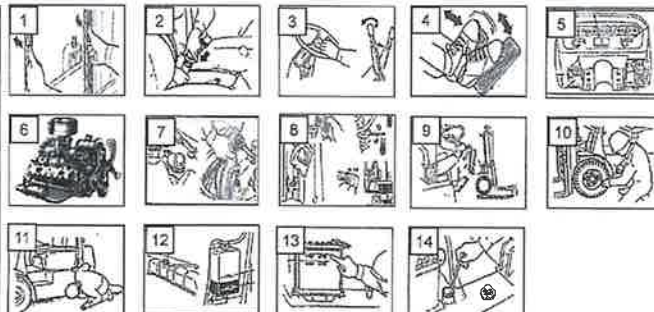
udompon.ti, 2025-03-01 15:30:19

No distribution is allowed without permission.

No distribution is allowed without permission.

หมายเลขรถ 3T-H600

วันที่ 5 เดือน 4 ปี 2025 TCS



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องยนต์	มาตรฐาน	ความถี่	แก้ไข	ตรวจ
1	ความถี่ของไฟ และสภาพไฟ	ดับ	ไฟติดทุกดวง 2 ข้าง และไม่มีชำรุดเสียหาย	ทุกอะ	✓	✓
2	เข็มวัดน้ำมัน	ดับ	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัววัดสามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกอะ	✓	✓
3	แตร	ดับ	ได้ยินเสียงไกลมากกว่า 60 เมตร	ทุกอะ	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันคันเร่ง	ดับ	ระดับน้ำมันเกิน 2 เซนติเมตร	ทุกอะ	✓	✓
5	แสงหน้าไฟ	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกอะ	✓	✓
6	เครื่องยนต์	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกอะ	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรคมือและเบรคเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกอะ	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟหน้า, ไฟขวา, แตร และไฟเบรก	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณต่างๆทำงานปกติ	ทุกอะ	✓	✓
9	ชุดเกียร์	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่หลวม ไม่สั่นคลอน	ทุกอะ	✓	✓
10	เช็คล้อและยาง	ดับ	สภาพล้อยึดเกาะดีไม่มีแตก และดอกยางหนาไม่สึก	แก้ไข	✓	✓
11	รอยร้าวของน้ำมัน	ดับ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึมได้ทั้งเครื่องยนต์ หรือตามสายไฮดรอลิก	แก้ไข	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังพักน้ำ	ดับ	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์และวันพุธ	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดับ	ตรวจสอบสภาพขั้วแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์และวันพุธ	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก	ดับ	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์และวันพุธ	✓	✓

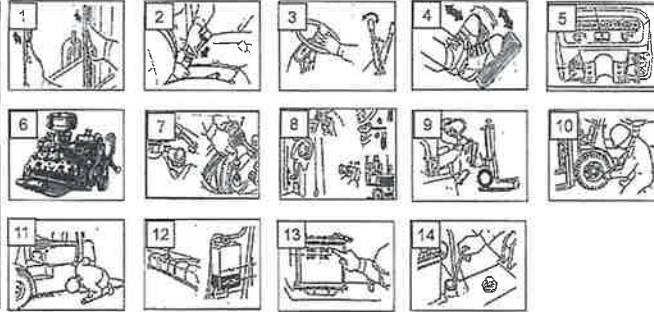
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค
 ✓ ปกติ
 ✗ ผิดปกติ
 - วันหยุด/ไม่เกี่ยวข้อง
 หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

ierawat.me, 2025-04-02 09:34:06

No distribution is allowed without permission.

หมายเลขรถ 3T-H600

วันที่ 14 เดือน 05 ปี 19



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่อง	มาตรฐาน	ความถี่	กระทำ	กระทำ
1	ความแข็งแรงของล้อ และสภาพล้อ	ดี	ใช้ล้อยางแข็ง 2 ข้าง และใช้ล้อยางนิ่ม 2 ข้าง	ทุกวัน	✓	✓
2	เซ็นเซอร์เบรก	ดี	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัวเซ็นเซอร์สามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกวัน	✓	✓
3	เบรก	ดี	ใช้เบรกลูกสูบมากกว่า 60 เมตร	ทุกวัน	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันเครื่อง	ดี	ระดับน้ำมันเบรก 2 เซนติเมตร	ทุกวัน	✓	✓
5	แสงไฟหน้า	ทำงาน	ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
6	เครื่องยนต์	ทำงาน	ไม่ผิดปกติ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกวัน	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรกลูกสูบและเบรกทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
8	ระบบไฮดรอลิก (ลิฟท์, เบรก, เบรก และลิฟท์)	ทำงาน	ระบบไฮดรอลิกทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
9	ชุดเกียร์	ทำงาน	ไม่ผิดปกติ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่สั่น ไม่สั่นคลอน	ทุกวัน	✓	✓
10	ล้อและยาง	ดี	สภาพล้อและยางดี ไม่มีรอยแตก และรอยฉีกขาด	ทุกวัน	✓	✓
11	พลาสม่า	ดี	ไม่มีน้ำมันเชื้อเพลิงรั่วซึม	ทุกวัน	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังน้ำ	ดี	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ทุกวัน	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดี	ตรวจสภาพแบตเตอรี่ และสภาพดี	ทุกวัน	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก	ดี	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	ทุกวัน	✓	✓

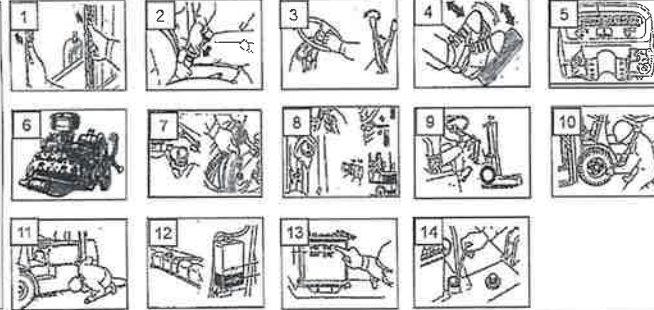
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค
✓ ปกติ
✗ ผิดปกติ
- วัสดุชำรุด/ไม่เพียงพอ
หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

udompon.ti, 2025-04-30 11:11:08

No distribution is allowed without permission

หมายเลขรถ 3T-H600

วันที่ 05 เดือน 6 ปี 19



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

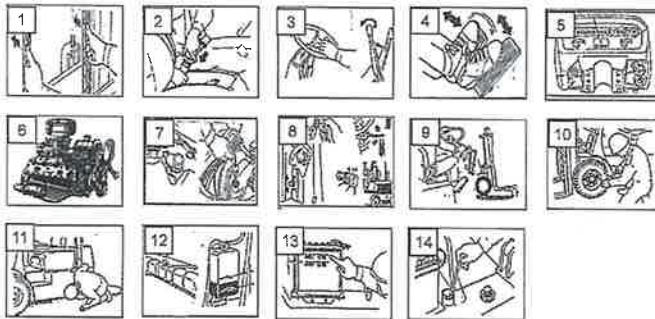
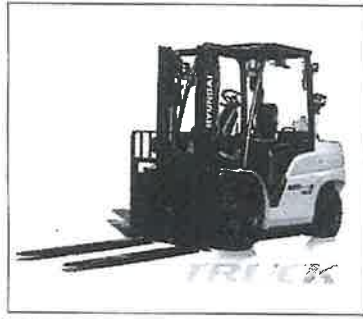
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่อง	มาตรฐาน	ความถี่	กระทำ	กระทำ
1	ความแข็งแรงของล้อ และสภาพล้อ	ดี	ใช้ล้อยางแข็ง 2 ข้าง และใช้ล้อยางนิ่ม 2 ข้าง	ทุกวัน	✓	✓
2	เซ็นเซอร์เบรก	ดี	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัวเซ็นเซอร์สามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกวัน	✓	✓
3	เบรก	ดี	ใช้เบรกลูกสูบมากกว่า 60 เมตร	ทุกวัน	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันเครื่อง	ดี	ระดับน้ำมันเบรก 2 เซนติเมตร	ทุกวัน	✓	✓
5	แสงไฟหน้า	ทำงาน	ไฟแสงสว่างทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
6	เครื่องยนต์	ทำงาน	ไม่ผิดปกติ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกวัน	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรกลูกสูบและเบรกทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
8	ระบบไฮดรอลิก (ลิฟท์, เบรก, เบรก และลิฟท์)	ทำงาน	ระบบไฮดรอลิกทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
9	ชุดเกียร์	ทำงาน	ไม่ผิดปกติ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่สั่น ไม่สั่นคลอน	ทุกวัน	✓	✓
10	ล้อและยาง	ดี	สภาพล้อและยางดี ไม่มีรอยแตก และรอยฉีกขาด	ทุกวัน	✓	✓
11	พลาสม่า	ดี	ไม่มีน้ำมันเชื้อเพลิงรั่วซึม	ทุกวัน	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังน้ำ	ดี	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	ทุกวัน	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดี	ตรวจสภาพแบตเตอรี่ และสภาพดี	ทุกวัน	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก	ดี	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	ทุกวัน	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค
✓ ปกติ
✗ ผิดปกติ
- วัสดุชำรุด/ไม่เพียงพอ
หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

udompon.ti, 2025-06-02 17:00:53

No distribution is allowed without permission

หมายเลขรถ 15Ton-Komatsu



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

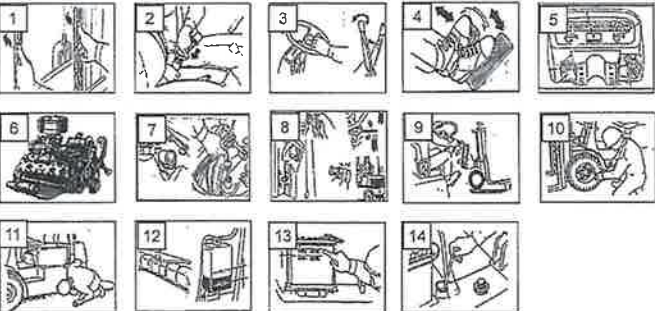
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องชนิด	มาตรฐาน	ความถี่	กะเช้า	กะดึก
1	ความดันยางล้อ และสภาพไฟ	ดับ	ให้วิ่งเท่ากันทั้ง 2 ข้าง และไม่มีชำรุดเสียหาย	ทุกครั้ง	✓	✓
2	เข็มวัดน้ำมัน	ดับ	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัววัดสามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
3	เบรค	ดับ	ให้วิ่งเหยาะๆ ระยะทางกว่า 60 เมตร	ทุกครั้ง	✓	✓
4	น้ำมันเบรคและน้ำมันคันเร่ง	ดับ	ระดับน้ำมัน 2 เวลัดเมตร	ทุกครั้ง	✓	✓
5	แฉกหน้าปัด	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
6	เครื่องชนิด	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
7	ระบบเบรค	ทำงาน	เบรคมือและเบรคเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟ(หน้า, อย, เบรค, เลี้ยว และไฟฉุกเฉิน)	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณต่างๆทำงานปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
9	ชุดแฉก	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่รบกวน ไม่สั่นคลอน	ทุกครั้ง	✓	✓
10	เช็กลิสต์และยาง	ดับ	สภาพล้อรถและยางดี ไม่มีรอยแตก และดอกยางหนาไม่สึก	กะเช้า	✓	✓
11	รอยรั่วของน้ำมัน	ดับ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึมได้ทั้งเครื่องยนต์ หรือตามสายไฮดรอลิค	กะเช้า	✓	✓
12	ระดับน้ำมันหม้อน้ำ และถังพักน้ำ	ดับ	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดับ	ตรวจสอบสภาพขั้วแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิค	ดับ	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค
✓ ปกติ
✗ ผิดปกติ
- วันหยุด/ไม่เข้ากะ
หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

udompon.ti, 2025-01-06 14:23:33

No distribution is allowed without permission. FM-YAP-019 rev.02

หมายเลขรถ 15Ton-Komatsu



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องชนิด	มาตรฐาน	ความถี่	กะเช้า	กะดึก
1	ความดันยางล้อ และสภาพไฟ	ดับ	ให้วิ่งเท่ากันทั้ง 2 ข้าง และไม่มีชำรุดเสียหาย	ทุกครั้ง	✓	✓
2	เข็มวัดน้ำมัน	ดับ	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัววัดสามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
3	เบรค	ดับ	ให้วิ่งเหยาะๆ ระยะทางกว่า 60 เมตร	ทุกครั้ง	✓	✓
4	น้ำมันเบรคและน้ำมันคันเร่ง	ดับ	ระดับน้ำมัน 2 เวลัดเมตร	ทุกครั้ง	✓	✓
5	แฉกหน้าปัด	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
6	เครื่องชนิด	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
7	ระบบเบรค	ทำงาน	เบรคมือและเบรคเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟ(หน้า, อย, เบรค, เลี้ยว และไฟฉุกเฉิน)	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณต่างๆทำงานปกติ	ทุกครั้ง	✓	✓
9	ชุดแฉก	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่รบกวน ไม่สั่นคลอน	ทุกครั้ง	✓	✓
10	เช็กลิสต์และยาง	ดับ	สภาพล้อรถและยางดี ไม่มีรอยแตก และดอกยางหนาไม่สึก	กะเช้า	✓	✓
11	รอยรั่วของน้ำมัน	ดับ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึมได้ทั้งเครื่องยนต์ หรือตามสายไฮดรอลิค	กะเช้า	✓	✓
12	ระดับน้ำมันหม้อน้ำ และถังพักน้ำ	ดับ	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดับ	ตรวจสอบสภาพขั้วแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิค	ดับ	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓

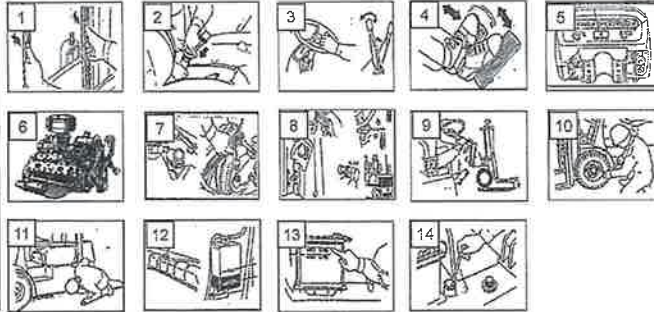
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค
✓ ปกติ
✗ ผิดปกติ
- วันหยุด/ไม่เข้ากะ
หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

udompon.ti, 2025-02-03 14:24:31

No distribution is allowed without permission. FM-YAP-019 rev.02

หมายเลขรถ 15Ton-Komatsu

วันที่ 06 เดือน 03 ปี 25



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องยนต์	มาตรฐาน	ความถี่	กะเช้า	กะดึก
1	ความตึงของโซ่ และสภาพโซ่	ดับ	โซ่ตึงเท่ากับ 2 นิ้ว และไม่มีโซ่หลุดเสียหาย	ทุกกะ	✓	✓
2	เข็มวัดน้ำมัน	ดับ	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัววัดสามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกกะ	✓	✓
3	แสง	ดับ	ได้ยินเสียงไกลมากกว่า 60 เมตร	ทุกกะ	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันคันเร่ง	ดับ	ระดับน้ำมันเกิน 2 เซนติเมตร	ทุกกะ	✓	✓
5	แสงหน้าซ้าย	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกกะ	✓	✓
6	เครื่องยนต์	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกกะ	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรคมือและเบรคเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกกะ	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟ(หน้า, หลัง, เบรก, เลี้ยว และไฟฉุกเฉิน)	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณต่างๆทำงานปกติ	ทุกกะ	✓	✓
9	จุดแยกยก	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่หลวม ไม่สั่นคลอน	ทุกกะ	✓	✓
10	โซ่ลิฟต์และยาง	ดับ	สภาพดีไม่มีตะกั่วหรือสิ่งแปลกปลอม และดอกยางหนาไม่แตก	กะเช้า	✓	✓
11	ท่อรั่วของน้ำมัน	ดับ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึมได้ทั้งเครื่องยนต์หรือตามสายไฮดรอลิก	กะเช้า	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังพักน้ำ	ดับ	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์ วันพุธ วันพฤหัสบดี	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดับ	ตรวจสอบสภาพของแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์ วันพุธ วันพฤหัสบดี	✓	✓
14	ระดับน้ำในเครื่อง น้ำในไฮดรอลิก	ดับ	น้ำในเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์ วันพุธ วันพฤหัสบดี	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

- หมายเหตุ/ไม่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

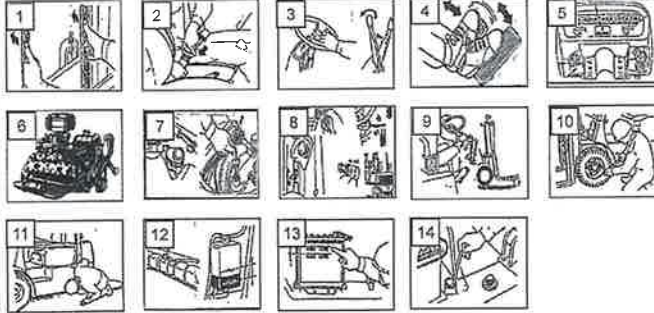
ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ	
หัวหน้ากะ (PI)	
พนักงาน Sr.PI (Random check)	

udompon.ti, 2025-03-01 15:30:23

No distribution is allowed without permission.

หมายเลขรถ 15Ton-Komatsu

วันที่ 09 เดือน 03 ปี 25



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องยนต์	มาตรฐาน	ความถี่	กะเช้า	กะดึก
1	ความตึงของโซ่ และสภาพโซ่	ดับ	โซ่ตึงเท่ากับ 2 นิ้ว และไม่มีโซ่หลุดเสียหาย	ทุกกะ	✓	✓
2	เข็มวัดน้ำมัน	ดับ	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และตัววัดสามารถใช้งานได้ปกติ	ทุกกะ	✓	✓
3	แสง	ดับ	ได้ยินเสียงไกลมากกว่า 60 เมตร	ทุกกะ	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันคันเร่ง	ดับ	ระดับน้ำมันเกิน 2 เซนติเมตร	ทุกกะ	✓	✓
5	แสงหน้าซ้าย	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกกะ	✓	✓
6	เครื่องยนต์	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกกะ	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรคมือและเบรคเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกกะ	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟ(หน้า, หลัง, เบรก, เลี้ยว และไฟฉุกเฉิน)	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณต่างๆทำงานปกติ	ทุกกะ	✓	✓
9	จุดแยกยก	ทำงาน	ไม่สะดุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่หลวม ไม่สั่นคลอน	ทุกกะ	✓	✓
10	โซ่ลิฟต์และยาง	ดับ	สภาพดีไม่มีตะกั่วหรือสิ่งแปลกปลอม และดอกยางหนาไม่แตก	กะเช้า	✓	✓
11	ท่อรั่วของน้ำมัน	ดับ	ไม่มีน้ำมันรั่วซึมได้ทั้งเครื่องยนต์หรือตามสายไฮดรอลิก	กะเช้า	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังพักน้ำ	ดับ	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์ วันพุธ วันพฤหัสบดี	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดับ	ตรวจสอบสภาพของแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์ วันพุธ วันพฤหัสบดี	✓	✓
14	ระดับน้ำในเครื่อง น้ำในไฮดรอลิก	ดับ	น้ำในเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์ วันพุธ วันพฤหัสบดี	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

- หมายเหตุ/ไม่เกี่ยวข้อง

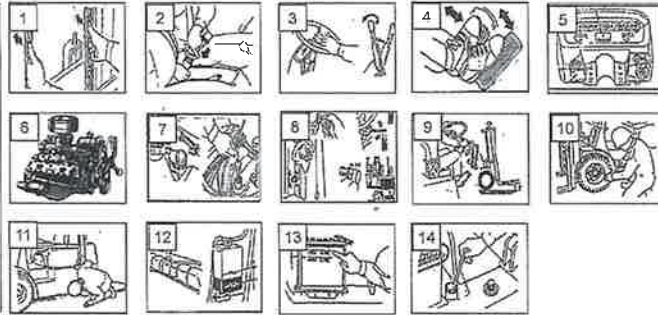
หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

rawat.me, 2025-04-02 09:34:06

No distribution is allowed without permission.

หมายเลขรถ 15Ton-Komatsu

วันที่ 7 เดือน 5 ปี 25



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องยนต์	มาตรฐาน	ความถี่	แก้ไข	แก้ไข
1	ความแข็งแรงของโช้ และสภาพไฟ	ดี	โช้ดีและไม่มีชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	✓	✓
2	เข็มวัดน้ำมันเชื้อเพลิง	ดี	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และชี้วัดถึงความแรงได้ปกติ	ทุกวัน	✓	✓
3	เบรก	ดี	ได้ยื่นเสียงไกลมากกว่า 80 เมตร	ทุกวัน	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันไฮดรอลิก	ดี	ระดับน้ำมัน 2 เซนติเมตร	ทุกวัน	✓	✓
5	แสงหน้า/หลัง	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
6	เครื่องชาร์จ	ทำงาน	ไม่แสดงจุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกวัน	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรกมือและเบรกเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกวัน	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟหน้า, ไฟขวา, ไฟเลี้ยว และไฟเบรค	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
9	ชุดเกียร์	ทำงาน	ไม่แสดงจุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่สั่น ไม่ร้อน	ทุกวัน	✓	✓
10	เช็กลูกเบี้ยว	ดี	สภาพดีไม่มีรอยร้าวหรือชำรุด และยกอย่างหนาแน่น	ทุกวัน	✓	✓
11	รถบรรทุกน้ำมัน	ดี	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่ให้ถังรถบรรทุก หรือตามสายไฮดรอลิก	ทุกวัน	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังน้ำ	ดี	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดี	ตรวจสอบสภาพของแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก	ดี	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓

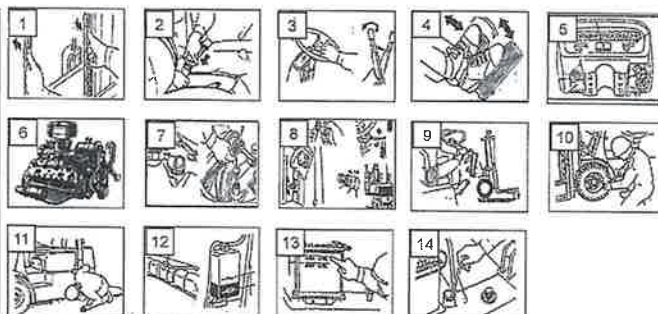
สัญลักษณ์การตรวจเช็ค
✓ ปกติ
✗ ผิดปกติ
- วันหยุด/ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

udompon.ti, 2025-04-30 11:11:04

No distribution is allowed without permission

หมายเลขรถ 15Ton-Komatsu

วันที่ 8 เดือน 5 ปี 25



ลำดับ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไข	วันที่เสร็จ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สถานะเครื่องยนต์	มาตรฐาน	ความถี่	แก้ไข	แก้ไข
1	ความแข็งแรงของโช้ และสภาพไฟ	ดี	โช้ดีและไม่มีชำรุดเสียหาย	ทุกวัน	✓	✓
2	เข็มวัดน้ำมันเชื้อเพลิง	ดี	อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ และชี้วัดถึงความแรงได้ปกติ	ทุกวัน	✓	✓
3	เบรก	ดี	ได้ยื่นเสียงไกลมากกว่า 80 เมตร	ทุกวัน	✓	✓
4	น้ำมันเบรกและน้ำมันไฮดรอลิก	ดี	ระดับน้ำมัน 2 เซนติเมตร	ทุกวัน	✓	✓
5	แสงหน้า/หลัง	ทำงาน	ไฟแสดงสถานะทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
6	เครื่องชาร์จ	ทำงาน	ไม่แสดงจุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ทุกวัน	✓	✓
7	ระบบเบรก	ทำงาน	เบรกมือและเบรกเท้าทำงานได้ปกติ	ทุกวัน	✓	✓
8	ระบบสัญญาณไฟหน้า, ไฟขวา, ไฟเลี้ยว และไฟเบรค	ทำงาน	ระบบไฟสัญญาณทำงานปกติ	ทุกวัน	✓	✓
9	ชุดเกียร์	ทำงาน	ไม่แสดงจุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่สั่น ไม่ร้อน	ทุกวัน	✓	✓
10	เช็กลูกเบี้ยว	ดี	สภาพดีไม่มีรอยร้าวหรือชำรุด และยกอย่างหนาแน่น	ทุกวัน	✓	✓
11	รถบรรทุกน้ำมัน	ดี	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่ให้ถังรถบรรทุก หรือตามสายไฮดรอลิก	ทุกวัน	✓	✓
12	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และถังน้ำ	ดี	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
13	แบตเตอรี่ และสภาพของแบตเตอรี่	ดี	ตรวจสอบสภาพของแบตเตอรี่ สภาพทั่วไป	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓
14	ระดับน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก	ดี	น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับปกติตามเกณฑ์มาตรฐาน	วันจันทร์และวันพฤหัสบดี	✓	✓

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค
✓ ปกติ
✗ ผิดปกติ
- วันหยุด/ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุ: เมื่อพบรายการที่ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้ากะทันที

udompon.ti, 2025-06-02 17:01:00

No distribution is allowed without permission

ภาคผนวก ข.2-17

เอกสารฎระเบียบของท่าเรือ

กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาในพื้นที่ท่าเรือแหลมฉบัง

Safety Rule for Sub-contractors

๑. ต้องเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และติดบัตรประจำตัวทุกครั้งที่ใช้เข้าเขตท่าเรือแหลมฉบัง
๒. พนักงานผู้รับเหมาเข้าทำงานในเขตท่าเรือแหลมฉบัง ต้องแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสม
๓. ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะและสวมกางเกงขาสั้นเข้ามาทำงานในเขตท่าเรือแหลมฉบัง
๔. ต้องสวมใส่รองเท้าบูทอย่างถูกต้องก่อนเข้าเขตปฏิบัติงาน
๕. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตท่าเรือฯ ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
๖. ห้ามสูบบุหรี่ ก่อไฟในเขตท่าเรือฯ/โรงไฟฟ้า ยกเว้นได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษร
๗. ห้ามเล่นการพนัน หอยก่อกัน และทะเลาะวิวาท ในเขตท่าเรือฯ
๗. ห้ามพกอาวุธทุกชนิดเข้าเขต ท่าเรือฯ
๘. ผู้ที่ดื่มของมึนเมา หรือเสพยาเสพติด หรือมีอยู่ในครอบครอง ห้ามเข้าท่าเรือฯ เด็ดขาด
๙. ยานพาหนะทุกชนิดต้องใช้ความเร็วไม่เกิน ๔๐ กม/ชม. และห้ามจอดรถในที่ห้ามจอด
๑๐. ต้องปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด
๑๑. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน
๑๒. ห้ามตัดหรือถอดหัวฉีดดับเพลิงหรือใช้น้ำจากระบบดับเพลิงโดยเด็ดขาด ยกเว้นในกรณีฉุกเฉินหรือได้รับอนุญาตจากท่าเรือฯ
๑๓. ห้ามกระทำการที่ไม่ปลอดภัยดังต่อไปนี้
 - ๑๓.๑ ปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
 - ๑๓.๒ หอยก่อกันเล่นกันขณะปฏิบัติงานกับเครื่องจักร หรือบริเวณที่มีเครื่องจักร ทำงานอยู่
 - ๑๓.๓ ดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร
 - ๑๓.๓ ทำให้เกิดสภาพการณ์การทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อตนเองและผู้อื่น
 - ๑๓.๔ ปฏิบัติงานโดยไม่มีการเตรียมเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
๑๔. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องรายงานเบื้องต้นด้วยวาจาต่อผู้ควบคุมงานของท่าเรือแหลมฉบัง ทันที
๑๕. การปฏิบัติงานใดๆก็ตามที่พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัย พนักงานของท่าเรือฯ หรือผู้ที่เกี่ยวข้องสามารถสั่งให้หยุดปฏิบัติงาน และแก้ไขสภาพนั้นได้ทันที (STOP Procedure)
๑๖. หากพบเห็นสภาพที่ไม่ปลอดภัย ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและทรัพย์สินเสียหาย ให้แจ้งต่อผู้ควบคุมงาน หรือแผนกรักษาความปลอดภัย
๑๗. ห้ามถ่ายรูป ภาพยนตร์ หรือวีดิทัศน์ ยกเว้นจะได้รับอนุญาตจากท่าเรือฯ
๑๘. ห้ามนอนหรือรับประทานอาหารหรือตั้งขวดเครื่องดื่มไว้ในที่ทำงาน
๑๙. หลังจากงานเสร็จแล้วต้องจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
๒๐. พื้นที่ปฏิบัติงานจะต้องติดตั้งป้ายเตือน เครื่องสัญญาณ ไฟแสงสว่างให้เรียบร้อย
๒๑. บริษัทต้องจัดให้มีแผนการดำเนินการด้านความปลอดภัยอย่างละเอียดและชัดเจน สอดคล้องกับงานที่ปฏิบัติ
๒๒. ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละระดับตามที่กฎหมายกำหนด

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้

General PPE Requirement

๑. แว่นตานิรภัย



๒. รองเท้านิรภัย



๓. ถุงมือนิรภัย



ตามประเภท

ของงาน

๔. หมวกนิรภัย



อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน

PPE Requirement on specific of work

๑. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า ๒ เมตร) High Work



- นั่งร้าน
- เข็มขัดกันตก



๒. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียร เหล็กด้วยแก๊ส/ไฟฟ้า)

- ถังดับเพลิง



- ผ้ากันไฟ



- แถบกันพื้นที่บริเวณที่ทำงาน (ขาว-แดง)



๓. งานที่ทำงานกับสารเคมี

Chemical (Paint/ Acid/ Base)

- แว่นนิรภัยกันสารเคมี



- หน้ากากกันสารเคมี



- ถุงมือกันสารเคมี



- ชุดป้องกันสารเคมี



ภาคผนวก ข.2-18

การทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝน

แผนการขุดลอกที่ระบายน้ำฝน ประจำปี 2568

ระยะเวลาดำเนินการ : มกราคม – ธันวาคม 2568 (อย่างน้อยทุก ๆ 6 เดือน/ครั้ง)

การดำเนินงาน : หลังจากฝนตก ทุกครั้ง จะมีการขุดลอกทรายระบายน้ำฝนใหม่ เพื่อเป็นการระบายน้ำ ที่เกิดจากการท่วมขังออกสู่ภายนอก นอกจากนี้ยังมีการขุดลอกขยะ และดิน ที่เกิดขึ้น จากการพัดพาของน้ำฝน เพื่อป้องกันการอุดตัน ของท่อระบายน้ำ และทำให้ น้ำสามารถระบายได้อย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้ รถแบคโฮ ในการขุดลอกทรายระบายน้ำ รวมถึงใช้คนงานในการเก็บขยะในรางระบายน้ำอีกด้วย

รายละเอียด	แผนงาน	ประจำปี 2568	
		มกราคม - มิถุนายน	กรกฎาคม - ธันวาคม
1. เก็บขยะบริเวณรางระบายน้ำ	Plan	9/4/2568	1/7/2568
	Actual	22/4/2568	
2. ขุดลอกทรายระบายน้ำฝน	Plan	6/5/2568	20/8/2568
	Actual	13/5/2568	
3. ถอนหญ้าบริเวณรางระบายน้ำ	Plan	20/5/2568	6/10/2568
	Actual	28/5/2568	

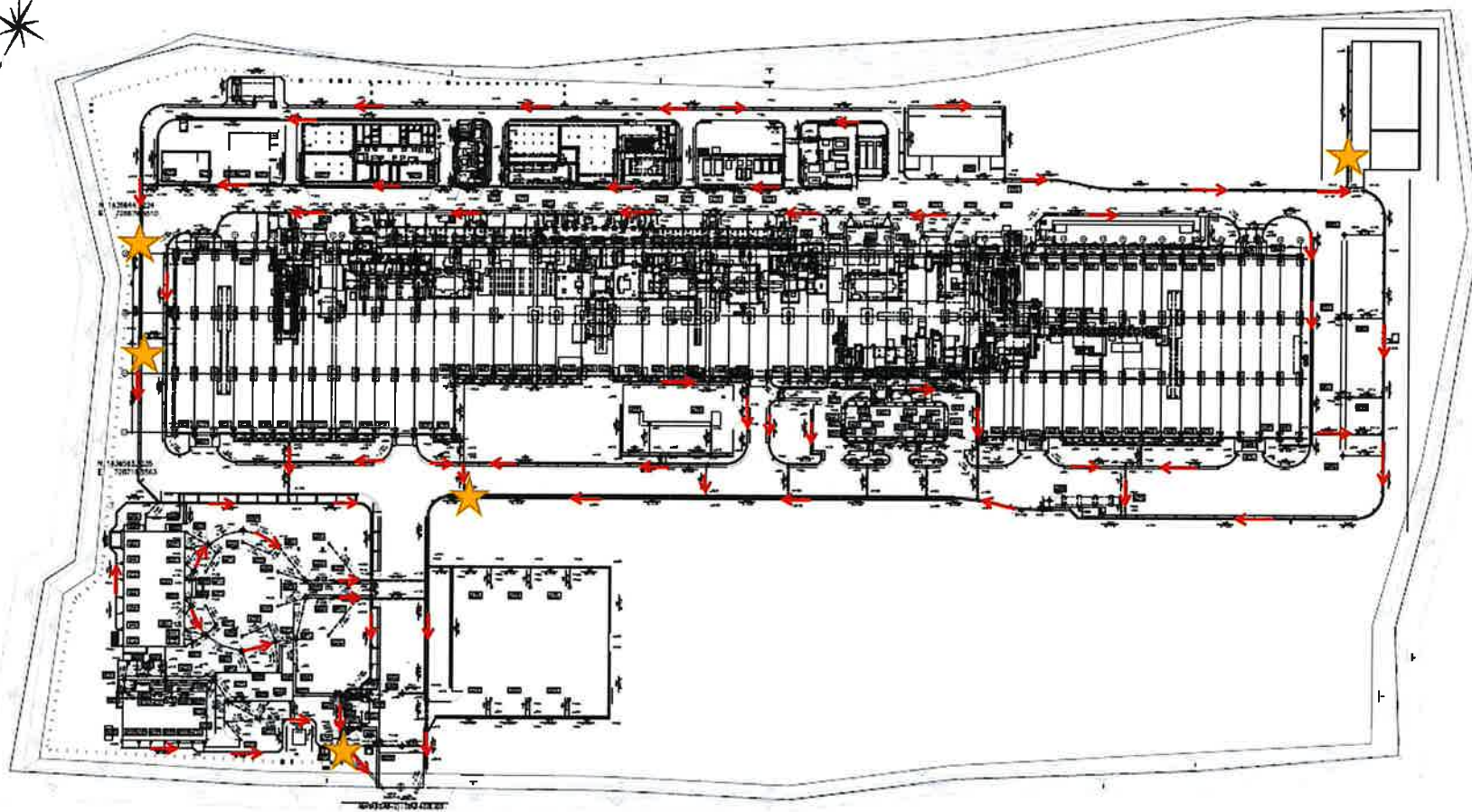
ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. รางระบายน้ำอยู่ในสภาพดี ไม่เกิดการ อุดตัน สามารถระบายน้ำได้ดีมีประสิทธิภาพ
2. ไม่มีปัญหาน้ำเสียขังเป็นเวลานาน
3. รางระบายน้ำสะอาด ไม่มีขยะ
4. พนักงานให้ความร่วมมือในการรักษาความสะอาด ไม่ทิ้งขยะลงท่อระบายน้ำ
5. สัตว์และแมลงพาหนะนำโรคลดน้อยลง โรคติดต่อได้รับการควบคุม

รูปภาพประกอบ



แผนผังวางระบายน้ำฝน



★ ประตุน้ำ
→ ทิศทางการไหลระบายน้ำฝน

ภาคผนวก ข.2-19

การจัดการกากของเสีย

- ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสีย
 - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน (แบบ กอ.1)
- เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) (แบบ กอ.2)
- เอกสารบันทึกชนิด ปริมาณ และวิธีกำจัดกากของเสีย

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสีย



POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

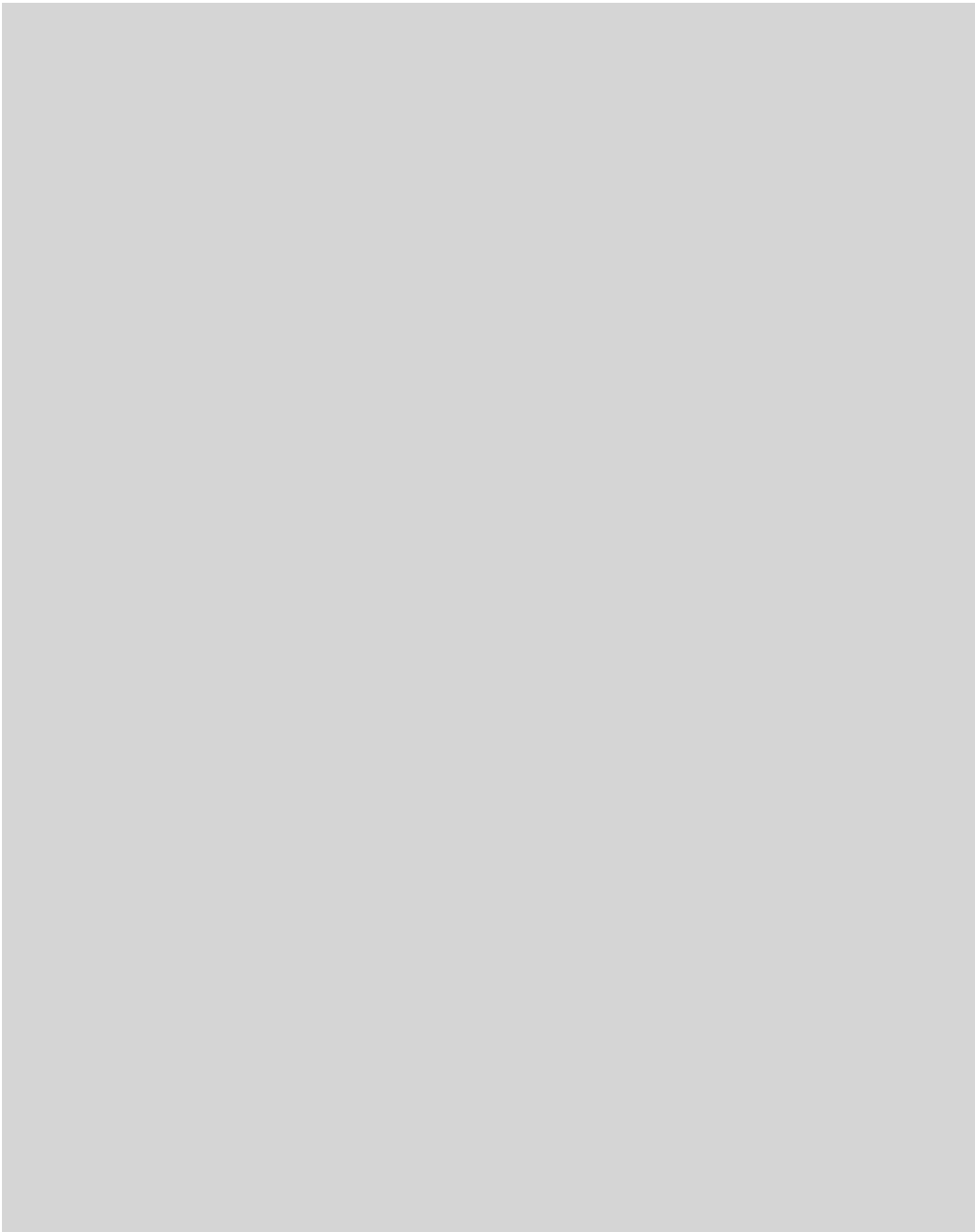
WASTE MANAGEMENT

การจัดการของเสีย

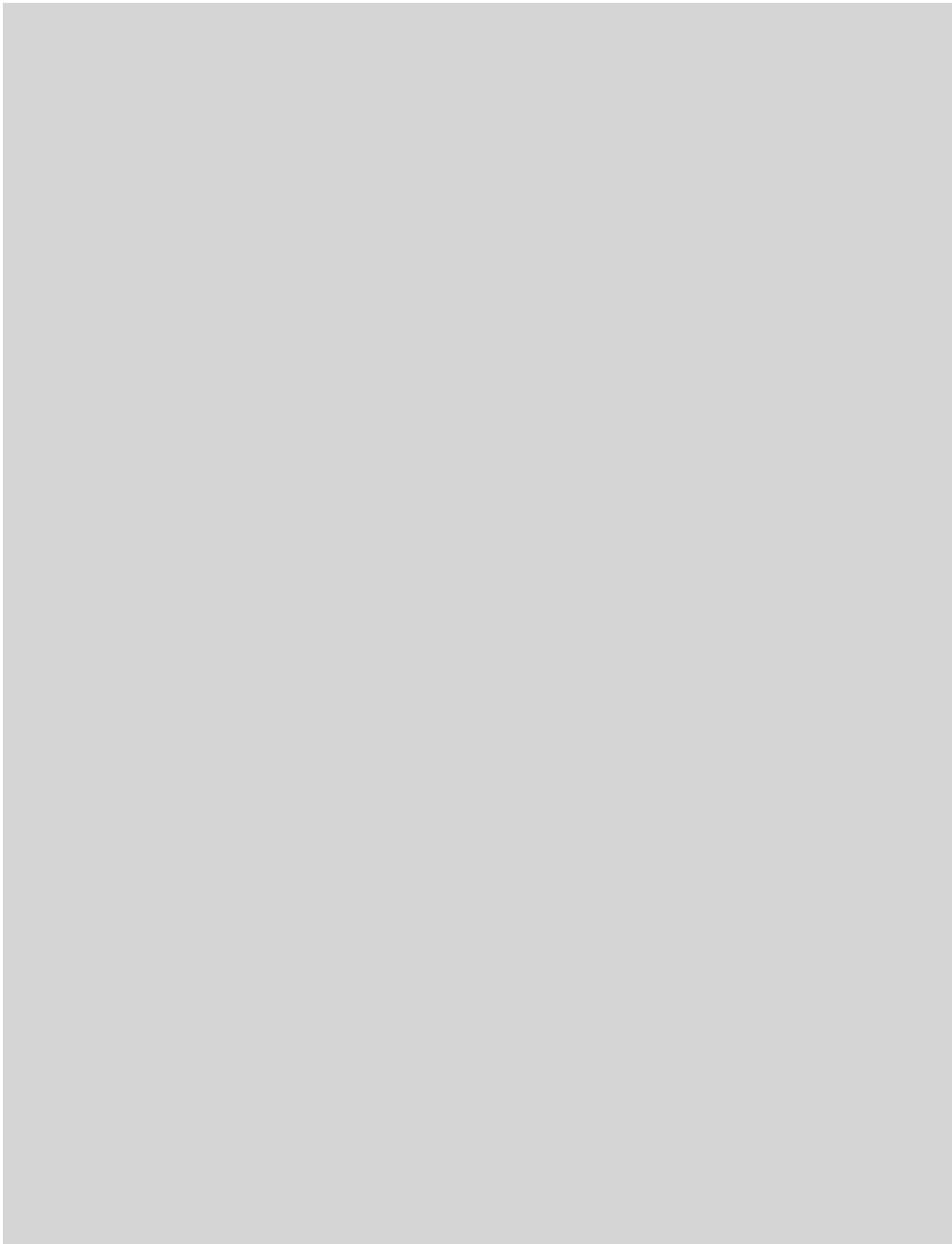
DOCUMENT NO. (หมายเลขเอกสาร) : PD-SIT-013
REVISION NO. (แก้ไขครั้งที่) : 05
EFFECTIVE DATE (วันที่อนุมัติใช้) : 29 May 2024
NO. OF PAGES (จำนวนหน้าทั้งหมด) : 20 (Including front page.)

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :2/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05

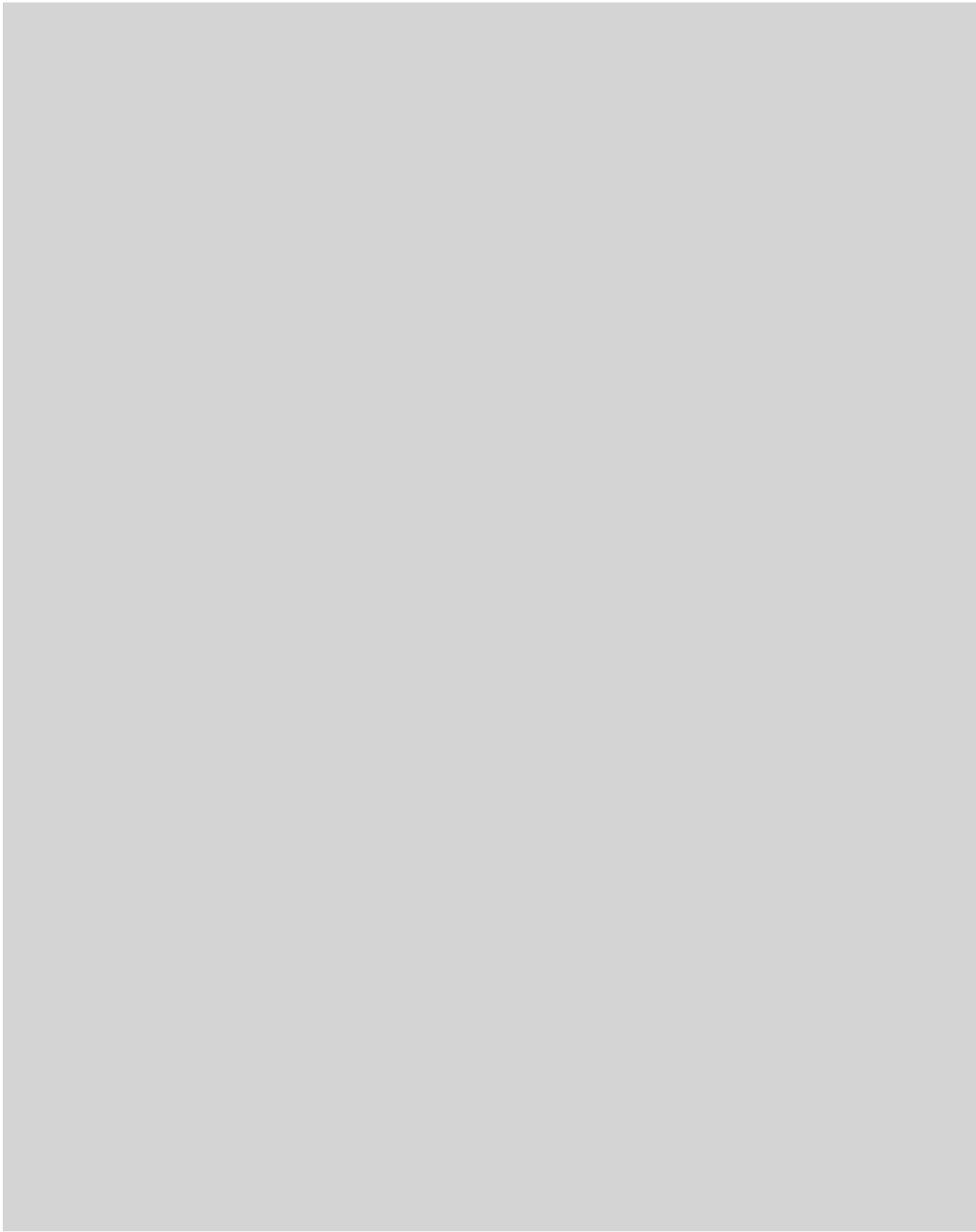
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :3/20
	Level 1		PD-SIT-013	Rev. : 05



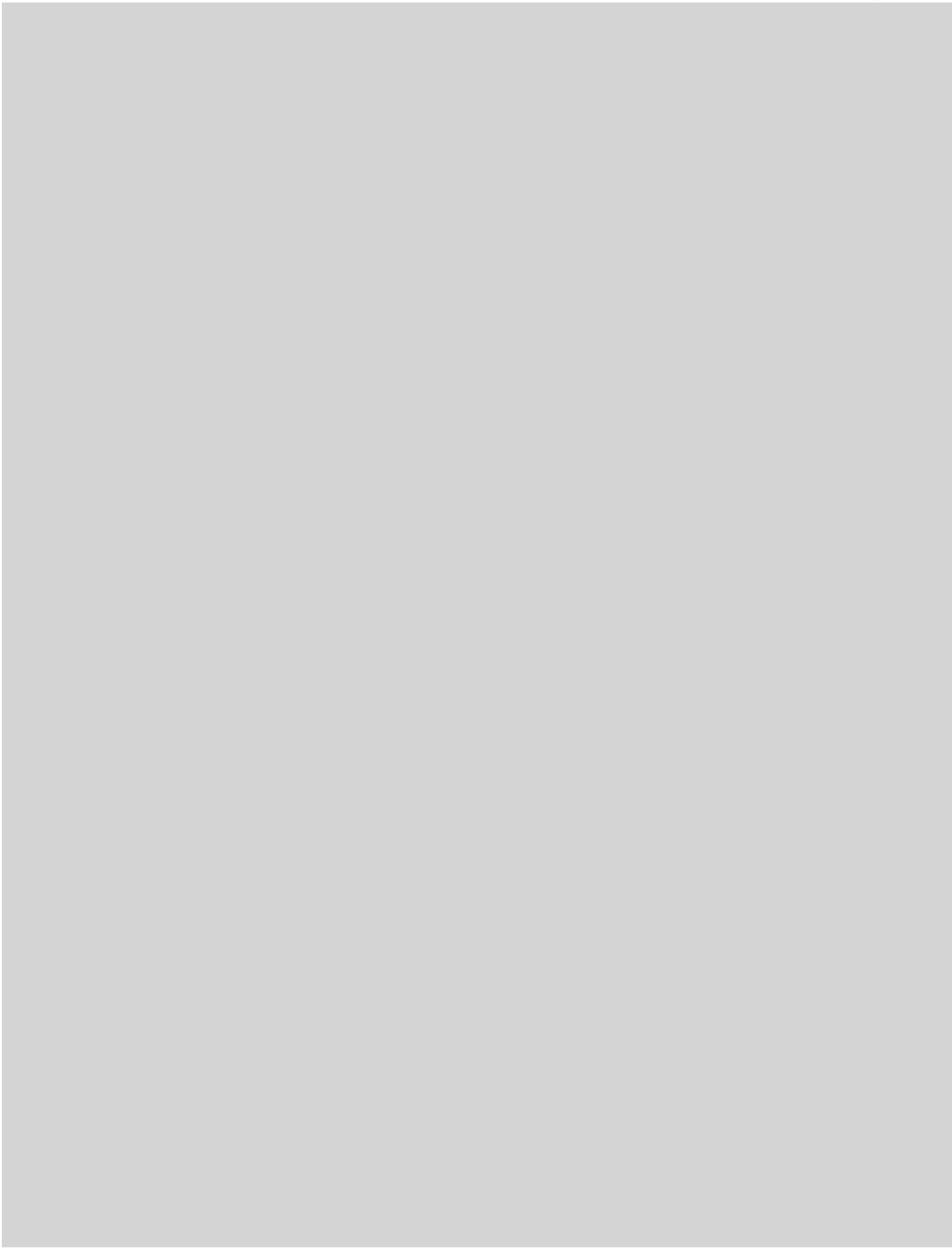
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :4/20
	Level 1		PD-SIT-013	Rev. : 05



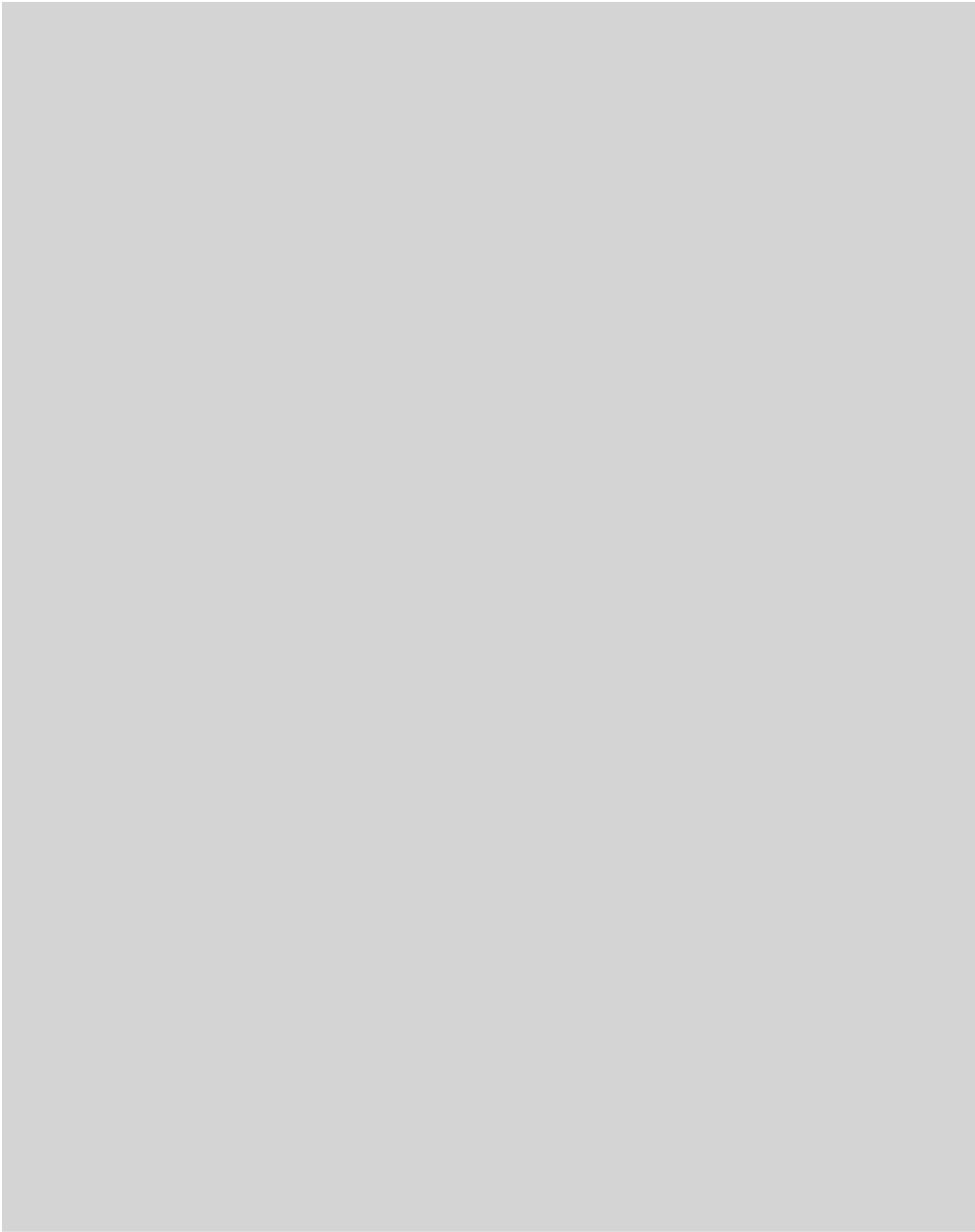
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :5/20
	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05



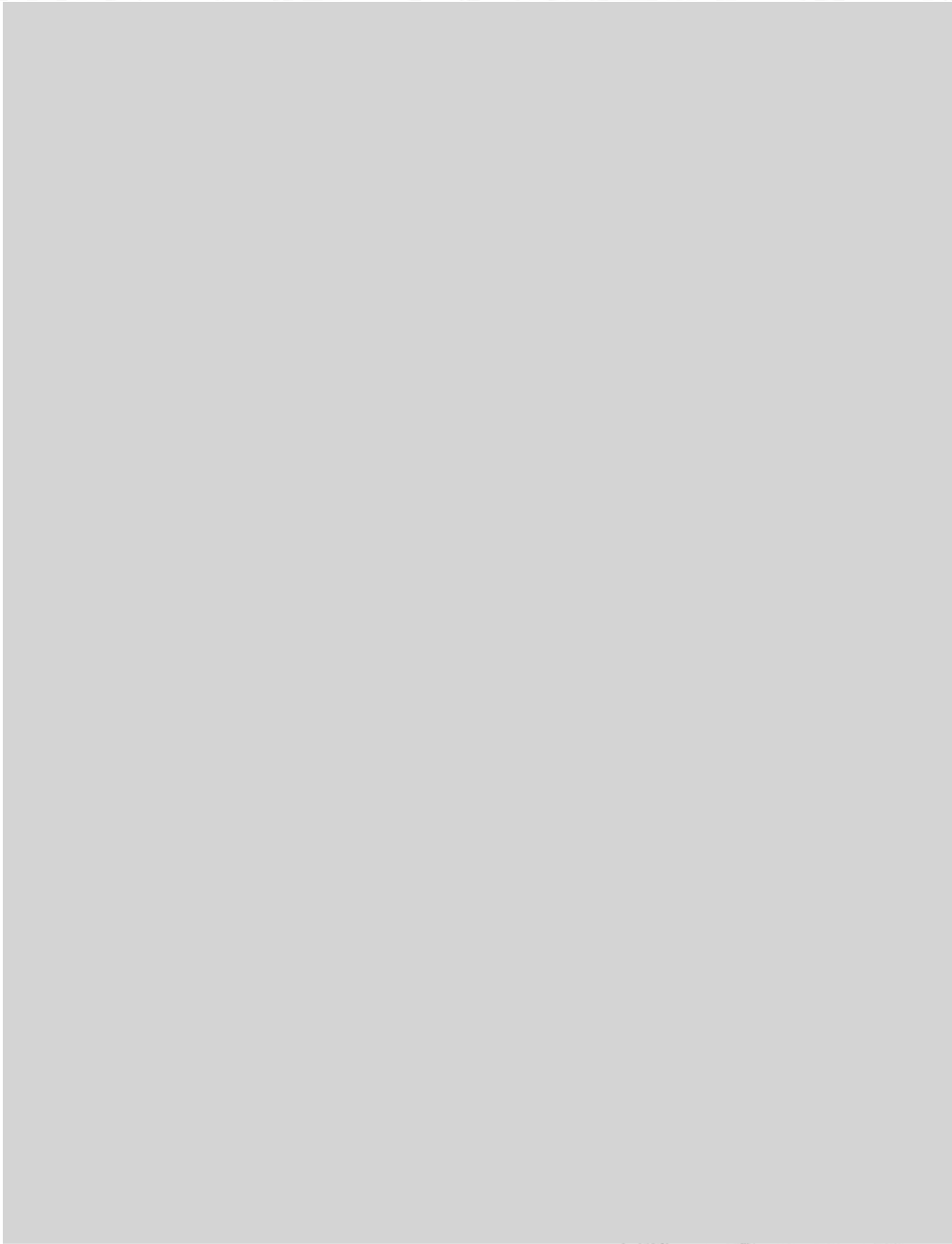
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :6/20
	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05



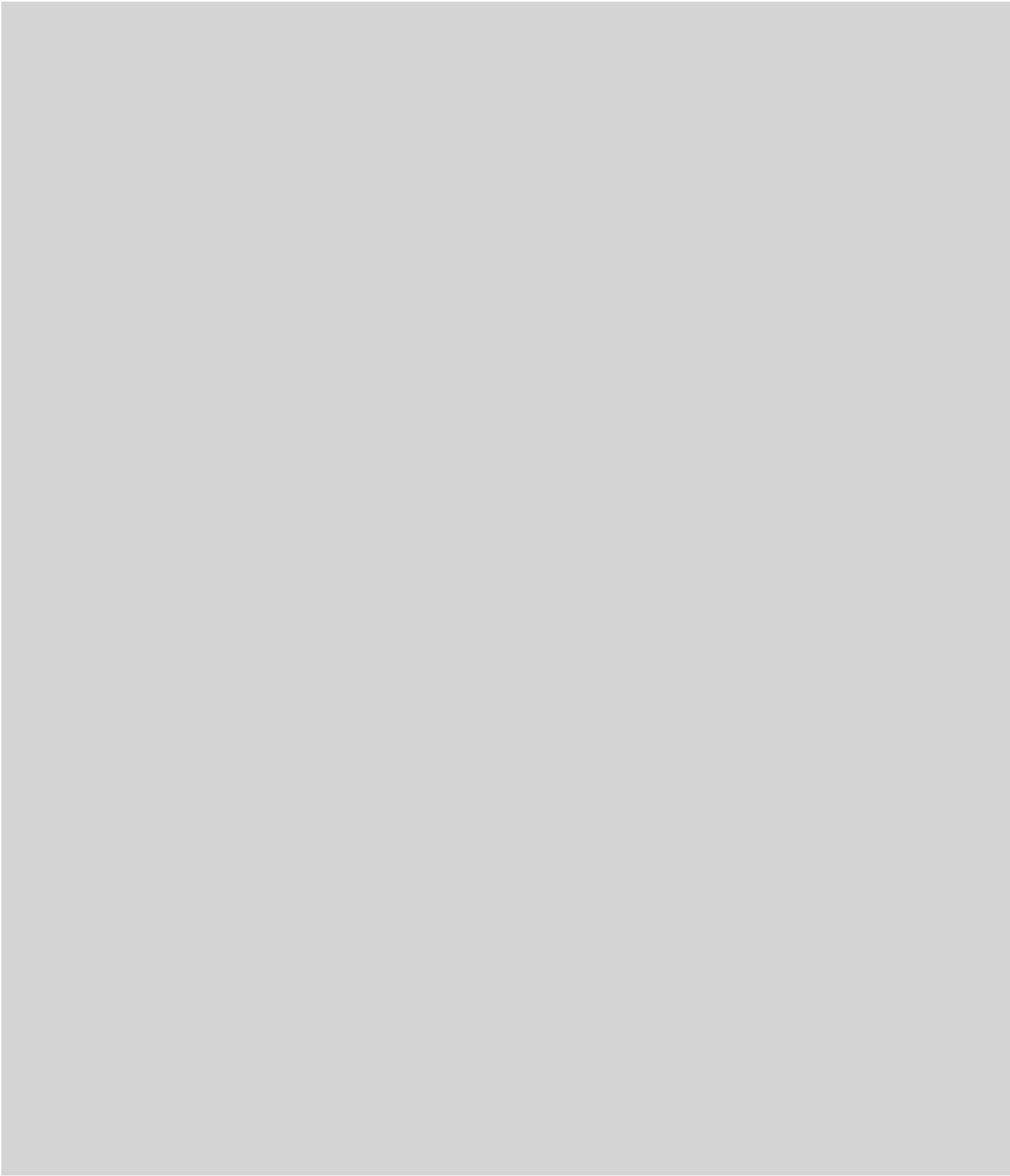
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :7/20
	Level 1 Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :8/20
	Level 1 Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :9/20
	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :10/20
	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05

Ar



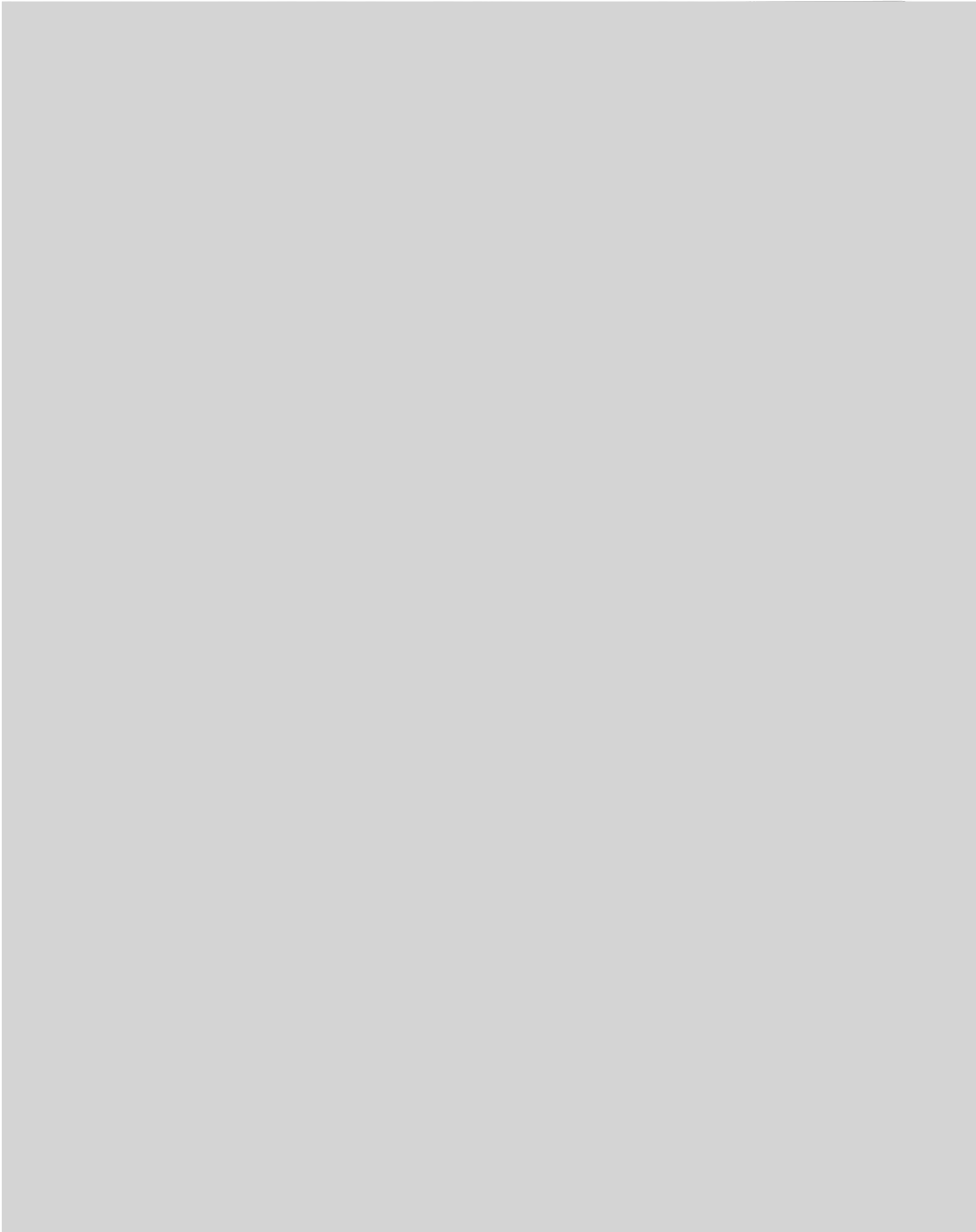
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :11/20
	Level 1		PD-SIT-013	Rev. : 05



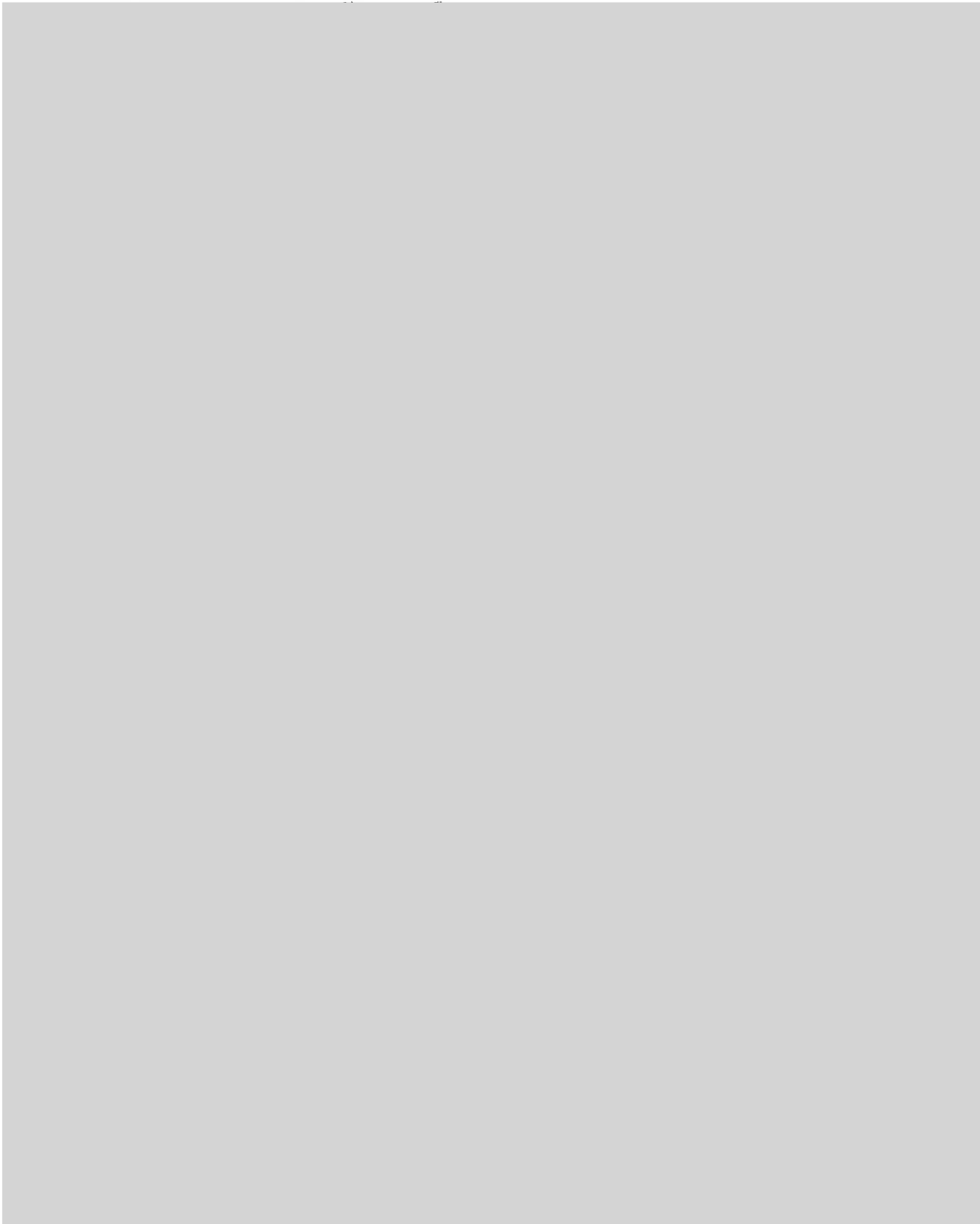
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :12/20
	Level 1		PD-SIT-013	Rev. : 05



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :13/20
	Level 1		PD-SIT-013	Rev. : 05
Waste Management				



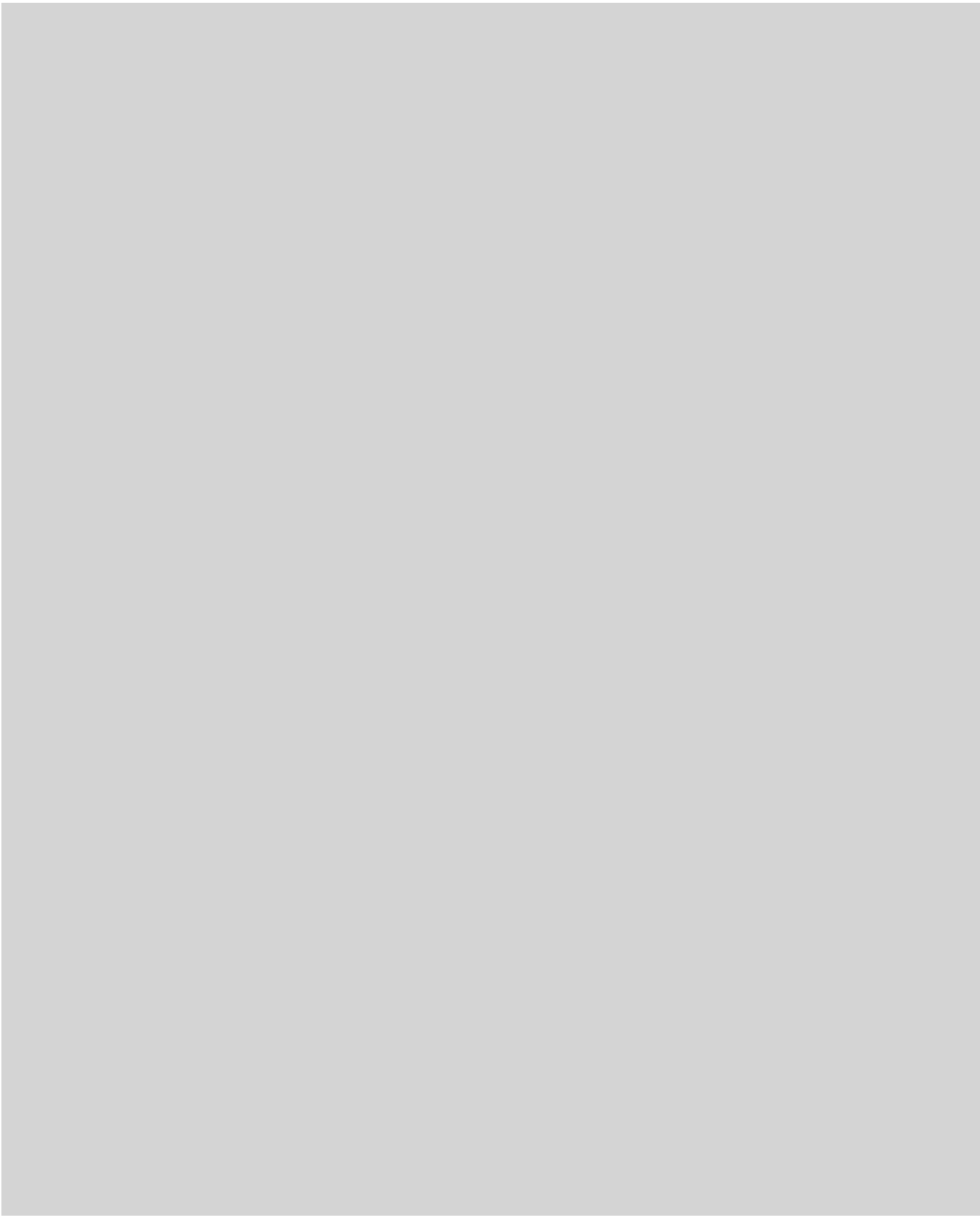
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :14/20
	Level 1		PD-SIT-013	Rev. : 05
Waste Management				



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :15/20
	Level 1 Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :16/20
	Level 1 Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date :	Page
			2024/05/29	:17/20
Level 1	Waste Management		PD-SIT-013	Rev. : 05

	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :18/20
	Level 1		Waste Management	PD-SIT-013

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :19/20
	Level 1		PD-SIT-013	Rev. : 05



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Effective Date : 2024/05/29	Page :20/20
	Level 1		PD-SIT-013	Rev. : 05



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอนำสิ่งปลูก
หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)**



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้ป่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โฟสโค โคห์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับค่าเป็นการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ไม่ใช่แล้วไม่ปนเปื้อน	80.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	50.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.300	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	12.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	25.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อหุ้มเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	200.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อหุ้มเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	7.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.500	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	1.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	1,040.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	19,000.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	20.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	50.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	70.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	20.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	20.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	20.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	20.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	20.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	100.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	50.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	10.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	10.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	300.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำมันเบรคสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	300.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	40.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	10.000	049	10190000825494	

28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	10.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	10.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	10.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	10.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	50.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	150.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	5.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	15.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	30.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบสังสารเคมี	25.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	3.000	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	8.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	2.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	1.000	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	1.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	5.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 เก็บไว้ในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บและภาชนะบรรจุ
031 ปากกลับมาใช้ใหม่ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุข้อมูลผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับบรรจุใหม่เพื่อใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุข้อมูลผู้ขายที่รับคืน
039 ปากกลับมาใช้ใหม่ด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) รวมหลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟฟ้า (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) รวมหลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อไม่ให้เกิดการปล่อยมลพิษ (use as fuel blending for energy recovery) รวมหลายทาง
047 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยอ้อม ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 ปากกลับมาใช้ใหม่ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เก็บรวบรวมการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เก็บรวบรวมการนำโลหะกลับมาใหม่ (redemption/regeneration of metal and metal compounds)
053 เก็บรวบรวมการนำสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เก็บรวบรวมการนำตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เก็บรวบรวมการนำสภาพ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (spent activated carbon regeneration)
056 เก็บรวบรวมการนำสภาพเยื่อกรองกลับมาใช้ใหม่ (spent resin or membrane regeneration)
057 เก็บรวบรวมการนำสภาพทรายถ่วงเบาที่ไม่ใช่แล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 นำตัวด้วยชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 นำตัวด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดกากหรือกากไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 นำตัวด้วยวิธีเคมี (chemical treatment) หรือนำตัวด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำตัวด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 นำตัวด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 นำตัวด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment of wastewater)
067 นำตัวด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 นำตัวด้วยวิธีทางเคมี (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีอื่นอื่น ๆ เพื่อทำความสะอาด (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ผักกาดตามหลักจาก (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ผักกาดอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ผักกาดอย่างปลอดภัย (secure landfill) เพื่อใช้ในการเก็บหรือเพื่อใช้เป็นกองเก็บ (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะอันตราย หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 ฝังกลบในดินลึก หรือฉีดในดิน (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ควบคุมและรักษาสภาพ (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 ควบคุมและรักษาสภาพ (control condition or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ขาด/ ทำจากขากลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

02 วิธีการนำกลับทำจากขากลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งผู้รับประมาณราคา 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการไม่ปฏิบัติตามบังคับ/ทำจากขากลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์

06 ผู้ดำเนินการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในชั้นขออาช

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 ส่วนงานใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

12 ส่วนงานแจ้งขอรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริหารระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นถือการทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือคณะกรรมการของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์อัตราการสลาย (waste excretion teel : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการทางของเสียจากการกำจัดขากลับขากลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

20 ส่วนงานใบอนุญาตต้องกรกฎอื่นหลาย (ข้อ 6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง

23 ไม่มีการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การรายงานของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอขัติสัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารขอความปลอดภัย
- เหตุผลที่ไม่อนุญาต
99 ดังนี้ รวม
- หมายเหตุ
- กรณีไม่อนุญาต หากทำไม่เดินด้วย สามารถจะเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปร้องอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
 - หากท่านสนใจคำวินิจฉัยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 ล้านบาท
-
- หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- เลขที่ 2568-7954
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพสโค โคทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้
- | ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1 | 150203 | เศษผ้าที่ไม่แล้วไม่ปนเปื้อน | 5.000 | 047 | 72080000325600 | |
| 2 | 120101 | Steel Scrap (เศษเหล็ก) | 10.000 | 011 | 10210175225625 | |
| 3 | 170405 | Radiant Tube | 0.300 | 011 | 10210175225625 | |
| 4 | 150104 | Wire Rope (สลิง) | 2.000 | 011 | 10210175225625 | |
| 5 | 150103 | Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์) | 5.000 | 011 | 10210175225625 | |
| 6 | 150101 | กระดาษห่มวนเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก) | 15.000 | 047 | 72080000325600 | |
- | | | | | | | |
|----|--------|---|-----------|-----|----------------|--|
| 7 | 150101 | กระดาษห่มวนเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก) | 2.000 | 011 | 10210175225625 | |
| 8 | 170401 | Copper Sheet (แผ่นทองแดง) | 0.500 | 011 | 10210175225625 | |
| 9 | 160106 | Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า) | 1.000 | 011 | 10210175225625 | |
| 10 | 110501 | Zinc Dross | 120.000 | 049 | 82250600125605 | |
| 11 | 120101 | เศษเหล็ก | 1,200.000 | 011 | 10200409725649 | |
| 12 | 110109 | ตะกอน Cr-Free | 5.000 | 073 | 20190300225401 | |
| 13 | 120118 | Grinding Sludge | 5.000 | 042 | 10190000825494 | |
| 14 | 130110 | น้ำมันที่ใช้แล้ว | 5.000 | 042 | 10190000825494 | |
| 15 | 190905 | Used Resin | 10.000 | 071 | 20190300225401 | |
| 16 | 190904 | Used Carbon Powder | 5.000 | 071 | 20190300225401 | |
| 17 | 150202 | วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material) | 5.000 | 042 | 10190000825494 | |
| 18 | 070608 | Sludge Grease (จาระบี) | 2.000 | 042 | 10190000825494 | |
| 19 | 150110 | Contaminated Container | 5.000 | 073 | 20190300225401 | |
| 20 | 110107 | น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH | 10.000 | 065 | 20190300225401 | |
| 21 | 120109 | Coolant | 5.000 | 042 | 10190000825494 | |
| 22 | 170601 | Rock Wool | 2.000 | 073 | 20190300225401 | |
| 23 | 160601 | Battery | 1.000 | 021 | 10190000825494 | |
| 24 | 190812 | ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตราย | 25.000 | 071 | 10240008225476 | |
| 25 | 110198 | น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำมันเป็นสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free | 30.000 | 065 | 20190300225401 | |
| 26 | 191211 | แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) | 5.000 | 073 | 20190300225401 | |
| 27 | 160215 | หลอดไฟเสื่อมสภาพ | 0.000 | 049 | 10190000825494 | |
| 28 | 150203 | Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย) | 0.000 | 045 | 10190000825494 | |
| 29 | 150203 | Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย) | 0.000 | 042 | 10190000825494 | |
| 30 | 150101 | Paper Sleeve | 0.000 | 011 | 10200013625474 | |
| 31 | 150103 | Wood Pallet | 0.000 | 011 | 10200013625474 | |
| 32 | 150110 | ถังเปล่าปนเปื้อน | 0.000 | 039 | 10740101225521 | |
| 33 | 161001 | น้ำเสียจากการล้างลูกรีด | 0.000 | 065 | 20190300225401 | |
| 34 | 061303 | Used Carbon Powder | 0.000 | 042 | 10130001925570 | |
| 35 | 190905 | Used Resin | 0.000 | 042 | 10130001925570 | |
| 36 | 130208 | น้ำมันใช้แล้ว | 0.000 | 042 | 10130001925570 | |
| 37 | 150202 | Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบถังสารเคมี | 0.000 | 042 | 10130001925570 | |
| 38 | 070608 | Sludge Grease (จาระบี) | 0.000 | 042 | 10130001925570 | |
| 39 | 150110 | Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว) | 0.000 | 042 | 10130001925570 | |
| 40 | 150111 | กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน | 0.000 | 049 | 10130001925570 | |
| 41 | 160601 | Used Battery | 0.000 | 021 | 10130001925570 | |
| 42 | 160215 | Spotlight Light Bulb Deterioration | 0.000 | 049 | 10130001925570 | |
| 43 | 160213 | Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์) | 0.000 | 073 | 20190300225401 | |
- รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568
- ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตใช้น้ำมันโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ไหม้แล้วไม่ปนเปื้อน	5.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	0.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	0.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	0.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	15.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1,200.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	5.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	5.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ไหม้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	10.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	5.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	5.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	2.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	5.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากภา NaOH	10.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	27.000	071	10240008225476	

25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) นำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	35.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	5.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	2.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	2.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	2.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	20.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	0.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	0.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันไฟแล้ว	0.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคสลับถึงสารเคมี	0.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	0.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.000	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตใช้น้ำมันโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไปปนเปื้อน	5.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	0.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	0.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	0.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อฉนวนเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	10.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อฉนวนเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1,511.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	2.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	5.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	5.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	2.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	2.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	3.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	5.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	21.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	0.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	2.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม้ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม้ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	0.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	0.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	0.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคสือบผง สารเคมี	0.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	0.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.000	021	10130001925570	

42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไปปนเปื้อน	5.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	8.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	0.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	0.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อฉนวนเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	10.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อฉนวนเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1,442.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	2.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	2.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	0.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	2.000	042	10190000825494	

19	150110	Contaminated Container	3.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	0.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	3.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	0.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	40.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	25.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงขางจากผิวโรลยาง)	4.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	2.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	2.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	7.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	20.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	0.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	0.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงขางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบกึ่งสารเคมี	0.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	0.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.000	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลีโกล โค้ทเต็ด สเต็ล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	2.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	0.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	0.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	0.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อฉนวนเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	15.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อฉนวนเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	2,053.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	0.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	0.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	0.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	0.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	0.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	0.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	0.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	0.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	0.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงขางจากผิวโรลยาง)	0.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	5.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	0.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	0.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	0.000	042	10130001925570	

36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบทั้งสารเคมี	0.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	0.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.000	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โพลโค โค้คเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	2.060	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	4.630	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	4.120	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	6.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	12.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.950	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	0.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1,717.000	011	10200409725649	

12	110109	ตะกอน Cr-Free	0.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	0.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	0.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	0.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	0.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากปฏา NaOH	0.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	0.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	0.000	021	10190000825494	
24	190812	ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	20.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำมันเบือนสารเคมี (ไตรเอมีน) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	11.770	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	0.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	2.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	2.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	7.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	0.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	0.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	0.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	13.240	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบทั้งสารเคมี	0.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	0.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.000	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	5.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	5.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	0.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	5.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อหุ้มเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	15.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อหุ้มเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1,577.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	0.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	5.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	0.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	2.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	0.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	10.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	25.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำมันเบือนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	5.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	

28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	2.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	2.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	5.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	15.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	2.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	2.000	042	10130001925570	
36	130206	น้ำมันใช้แล้ว	2.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคื่องกลึง	3.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.200	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	1.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.200	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.500	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	5.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	0.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	

4	150104	Wire Rope (สลึง)	2.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	0.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	15.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	0.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1.200.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	0.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	5.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	0.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	2.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	0.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	10.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	25.000	071	102400008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) นำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	20.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	5.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังพลาสติกปนเปื้อน	5.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	15.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	0.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	2.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันที่ใช้แล้ว	2.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ใช้แล้ว) เศษยางเคลือบผง สารเคมี	3.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.200	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	1.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.200	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.200	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.200	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.500	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไปนเปื้อน	5.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	5.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลึง)	2.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	0.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	15.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	0.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1,200.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	0.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	5.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	0.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	2.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	0.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	10.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	

23	160601	Battery	0.000	021	10190000825494	
24	190812	ภาวระกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	25.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	0.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	2.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	2.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	5.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	15.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	0.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	2.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	2.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบกึ่งสารเคมี	3.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.200	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	1.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.200	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.500	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออญญาตโดยไ้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	5.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	0.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	0.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	0.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	15.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	0.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1,200.000	011	10200409725849	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	0.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	0.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	0.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	0.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	10.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	0.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	0.000	021	10190000825494	
24	190812	ภาวระกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	25.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	20.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	0.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	5.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	15.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	2.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	2.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	2.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบกึ่งสารเคมี	3.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.200	042	10130001925570	

39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	1.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.200	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.000	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.200	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.500	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954
 หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท โพสโค โคห์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไปปนเปื้อน	5.000	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	0.000	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	0.000	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	0.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	15.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	0.000	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	0.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	1,200.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	0.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	0.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	

16	190904	Used Carbon Powder	0.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	0.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	0.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	0.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	0.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	25.000	071	10240008225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) นำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	0.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม้ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม้ปนเปื้อน สารอันตราย)	0.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	5.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	0.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	0.000	042	10130001925570	
35	190905	Used Resin	2.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	2.000	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบถังสารเคมี	3.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	0.200	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	1.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	0.000	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.200	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.000	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	0.500	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7954

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	30.940	047	72080000325600	
2	120101	Steel Scrap (เศษเหล็ก)	17.370	011	10210175225625	
3	170405	Radiant Tube	0.000	011	10210175225625	
4	150104	Wire Rope (สลิง)	1.880	011	10210175225625	
5	150103	Wood (ไม้ที่เป็นบรรจุภัณฑ์)	9.000	011	10210175225625	
6	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	48.000	047	72080000325600	
7	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	4.050	011	10210175225625	
8	170401	Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	0.000	011	10210175225625	
9	160106	Three wheel electric (รถสามล้อไฟฟ้า)	0.000	011	10210175225625	
10	110501	Zinc Dross	320.000	049	82250600125605	
11	120101	เศษเหล็ก	3,500.000	011	10200409725649	
12	110109	ตะกอน Cr-Free	6.000	073	20190300225401	
13	120118	Grinding Sludge	18.000	042	10190000825494	
14	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	25.000	042	10190000825494	
15	190905	Used Resin	0.000	071	20190300225401	
16	190904	Used Carbon Powder	5.000	071	20190300225401	
17	150202	วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	8.000	042	10190000825494	
18	070608	Sludge Grease (จาระบี)	6.000	042	10190000825494	
19	150110	Contaminated Container	4.000	073	20190300225401	
20	110107	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	35.000	065	20190300225401	
21	120109	Coolant	17.000	042	10190000825494	
22	170601	Rock Wool	6.000	073	20190300225401	
23	160601	Battery	5.000	021	10190000825494	
24	190812	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	42.000	071	10240006225476	
25	110198	น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) น้ำมันเป็นสารเคมี (โครเมียม) น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	68.230	065	20190300225401	
26	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	14.000	073	20190300225401	
27	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	8.000	049	10190000825494	
28	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	8.000	045	10190000825494	
29	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรอง ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย)	8.000	042	10190000825494	
30	150101	Paper Sleeve	2.000	011	10200013625474	
31	150103	Wood Pallet	2.000	011	10200013625474	
32	150110	ถังเป่าปนเปื้อน	6.000	039	10740101225521	
33	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	50.000	065	20190300225401	
34	061303	Used Carbon Powder	1.000	042	10130001925570	

35	190905	Used Resin	5.000	042	10130001925570	
36	130208	น้ำมันใช้แล้ว	6.760	042	10130001925570	
37	150202	Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง) Contaminated Material (วัสดุปนเปื้อน) Desiccant (สารดูดความชื้น) Filter (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว) เศษยางเคลือบสังสารเคมี	10.000	042	10130001925570	
38	070608	Sludge Grease (จาระบี)	2.000	042	10130001925570	
39	150110	Contaminated Container (ภาชนะปนเปื้อน) Used Toner (ตลับโทนเนอร์ใช้แล้ว)	3.000	042	10130001925570	
40	150111	กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	1.600	049	10130001925570	
41	160601	Used Battery	0.200	021	10130001925570	
42	160215	Spotlight Light Bulb Deterioration	0.600	049	10130001925570	
43	160213	Electronic waste (ขยะอิเล็กทรอนิกส์)	2.500	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568

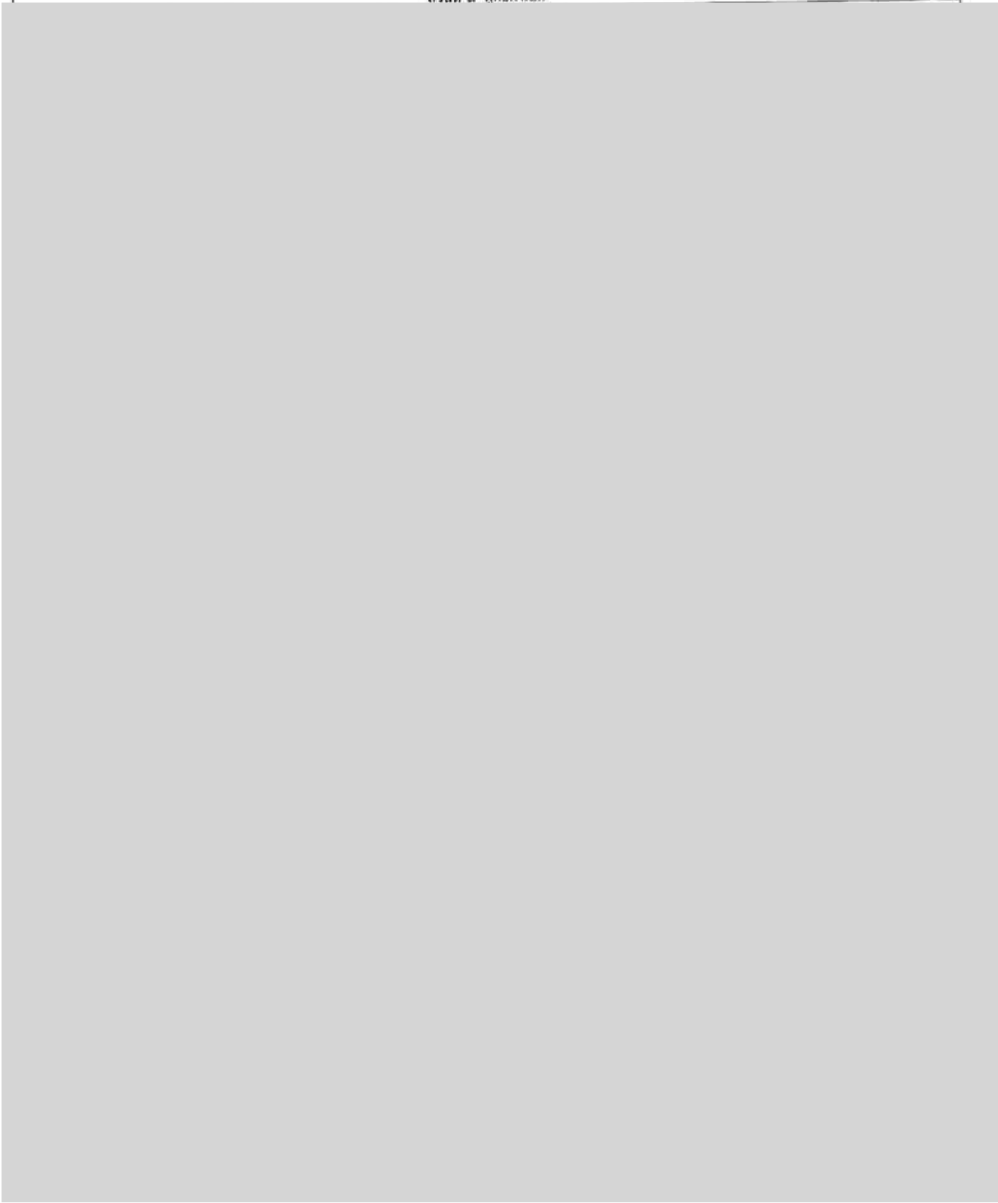
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณাবันทึกอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) (แบบ กอ.2)

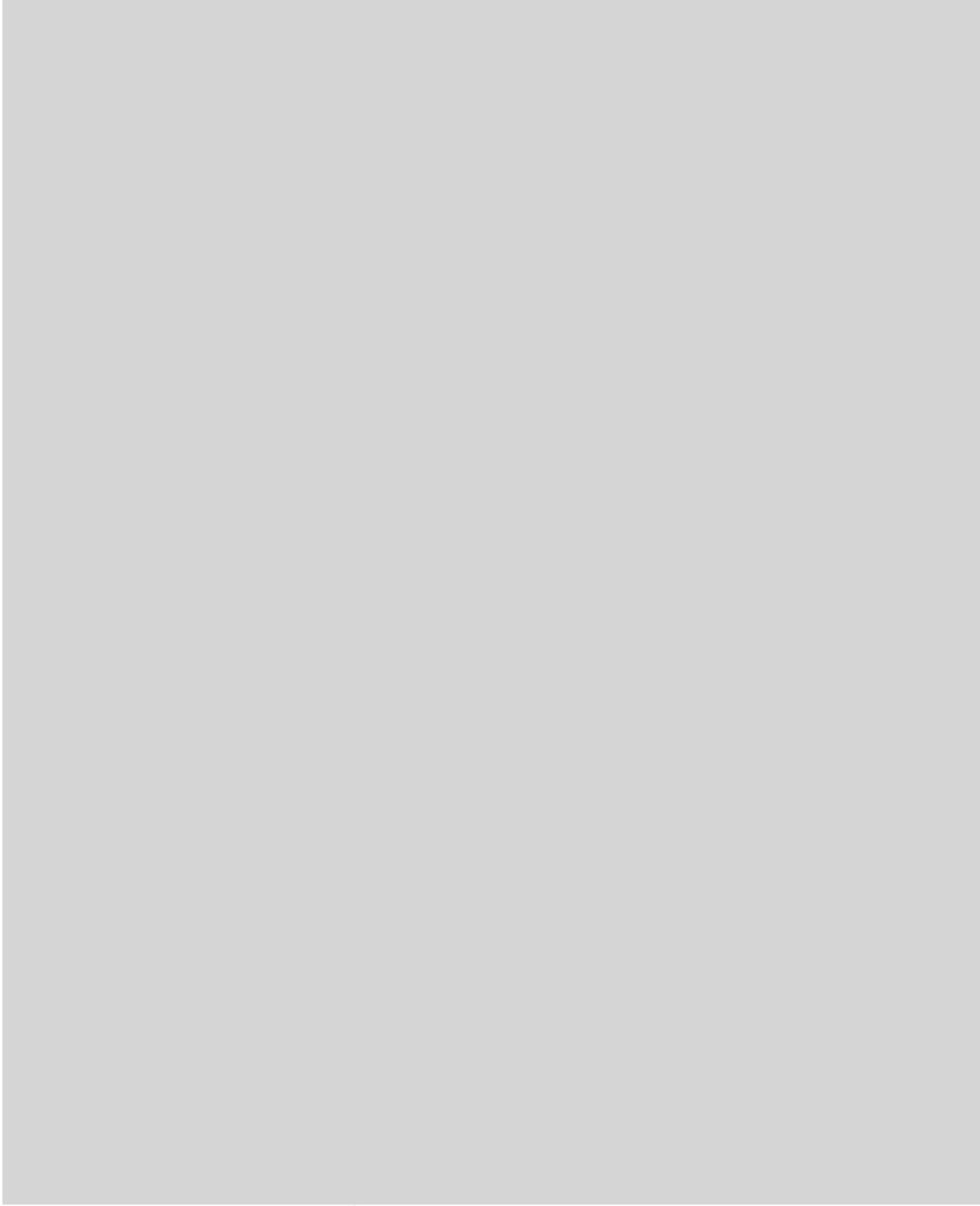
เลขที่อ้างอิง 3-21-0168-012610-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผูกมัดำเนินการ



เลขที่อ้างอิง 3-20-0168-090085-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผูกมัดำเนินการ



เลขที่อ้างอิง 1-19-0268-088771-0-N

CSRS:

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

หน้า ๑๑

เลขที่อ้างอิง 3-19-0268-101027-0-N

031851

1011020

ឈ្មោះ ៣៦២

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเปิด

เลขที่อ้างอิง 3-24-0368-042394-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผูกถ่ายเปิด

เลขที่อ้างอิง 3-20-0368-067914-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผูกถ่ายเปิด

เลขที่อ้างอิง 1-19-0468-020909-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักขัง

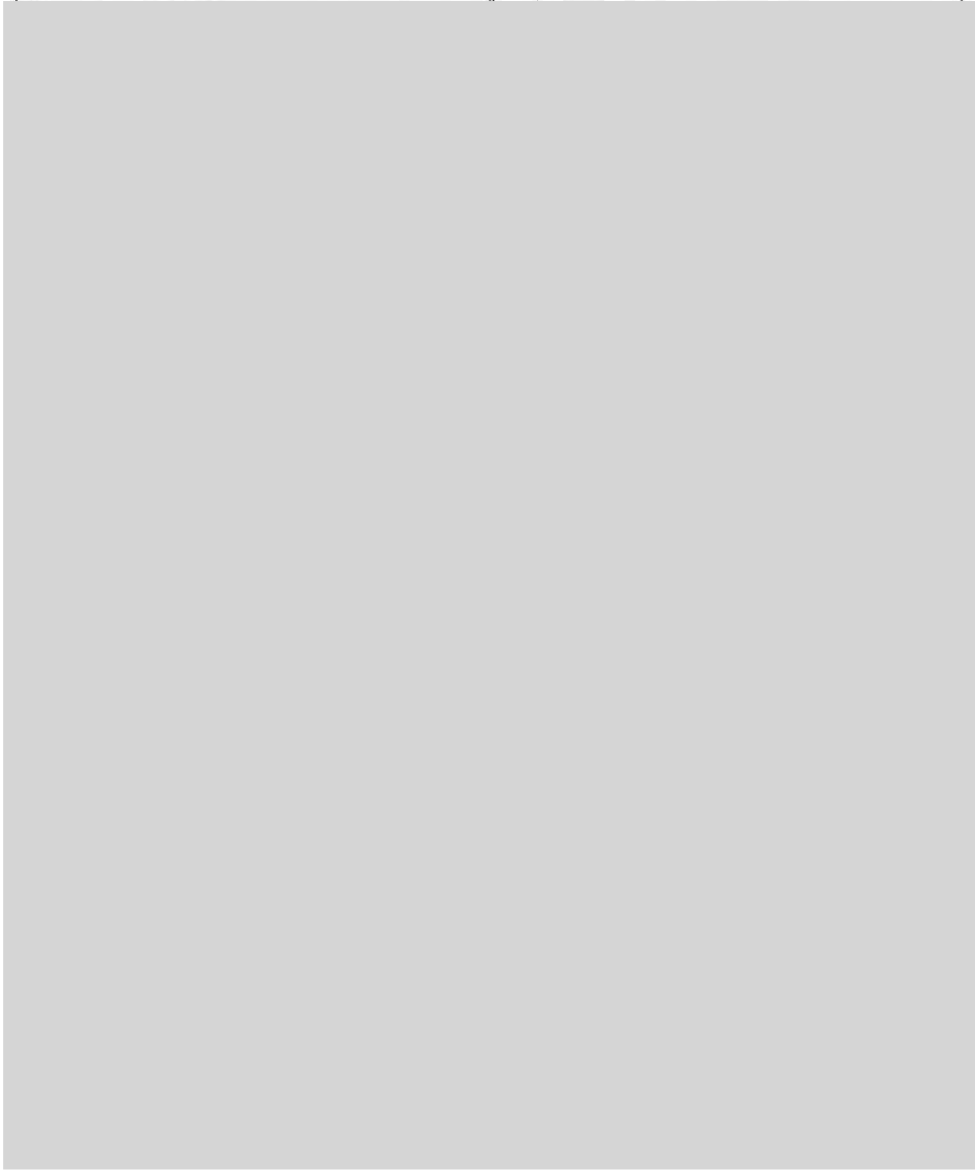
เลขที่อ้างอิง 1-19-0468-114424-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักขัง

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผูกอู่กำเนิด



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผูกอู่กำเนิด



เลขที่อ้างอิง 1-13-0668-049719-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๓ ผู้ถือกำเนิด

เลขที่อ้างอิง 3-20-0668-128708-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ถือกำเนิด

เอกสารบันทึกชนิด ปริมาณ และวิธีกำจัด กากของเสีย

Yearly Waste Consumption
รายงานสรุปปริมาณของเสียที่นำออกประจำปี 2568

Waste ชื่อของเสีย	รหัสวิธีการกำจัด	Waste Consumption (kg.) / ปริมาณของเสีย (กก.)												Total รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
ขยะทั่วไป/ขยะมูลฝอย	043	4,630	3,120	5,190	4,640	4,410	5,840							27,830
เศษเหล็ก	011	993,500	956,630	1,510,930	1,441,410	2,025,420	1,721,390							8,649,280
Zinc Dross	049	90,040	95,350	84,050	103,570	105,530	-							478,540
Sludge cake	083	-	26,420	20,520	39,000	-	19,550							105,490
กระดาษห่อผ้าเหล็ก	043	7,000	6,640	8,790	8,280	4,340	11,530							46,580
เศษผ้าปนเปื้อน	042	-	-	-	-	-	-							-
น้ำมันที่ใช้แล้ว	042	-	3,100	-	530	-	13,240							16,870
Sludge Grease (จาระบี)	042	-	500	-	-	-	-							500
ตะกอน Cr-free	042	-	-	-	-	-	-							-
แป้งขัดปนเปื้อน NaOH	073	-	360	-	-	-	-							360
น้ำเสียจากบ่อ NaOH	065	-	-	-	-	-	-							-
น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	065	-	-	-	-	-	-							-
น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	065	-	12,640	-	16,350	-	11,700							40,690
Rock wool	073	-	550	-	-	-	-							550
Contaminated container	073	-	750	-	500	-	-							1,250
ภาชนะปนเปื้อน	049	-	-	-	6,050	3,770	6,050							15,870
Rubber roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	073	-	350	-	370	-	-							720
น้ำมันปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม)	065	-	11,540	-	11,920	-	-							23,460
Coolant	042	-	-	-	800	-	-							800
Grinding sludge	042	-	400	-	460	-	-							860
น้ำล้างทำความสะอาดลูกรีด	065	-	-	-	19,720	-	-							19,720
เศษน้ำใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	043	1,620	1,490	1,530	1,770	-	2,060							8,470
พลาสติก	Recycle	-	-	-	-	-	-							-
เศษกระดาษ	Recycle	-	-	-	1,370	-	1,000							2,370
เศษไม้	Recycle	4,270	-	-	1,340	-	8,800							14,410
น้ำเสียจากการชุบ phosphate	065	-	-	-	-	-	-							-
เรซิน	071	-	1,800	-	-	-	-							1,800
ผงคาร์บอน	071	-	-	-	-	-	-							-
เบดเดอริ	021	-	-	-	-	-	-							-
Desiccant (สารดูดความชื้น)	071	-	-	-	-	-	-							-
หลอดไฟเสื่อมสภาพ	049	-	200	-	-	-	-							200
Radiant Tube	011	60	-	-	-	-	-							
Copper Sheet (แผ่นทองแดง)	011	90	-	-	-	-	-							90
สลิง	011	530	-	-	-	-	4,120							4,650
รัดสามล้อไฟฟ้า	011	340	-	-	-	-	-							340
Corrugated cardboard (กระดาษลูกฟูก)	011	790	-	-	-	-	950							1,740

Prepared by	Review by	Approved by
Envi. Officer	Section Leader	GM.

ภาคผนวก ข.2-20

เอกสารส่งเสริมเรื่อง 3 R



ประเภทของเสีย

ของเสียที่เกิดขึ้นในพื้นที่โรงงาน P-TCS หากจำแนกตามแหล่งกำเนิด สามารถแบ่งได้เป็น 3 ประเภท ดังนี้

1. ของเสียอุตสาหกรรม (Industrial Waste)
ของที่ไม่ใช้แล้ว หรือของเสียที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เช่น น้ำมันที่ใช้แล้ว น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี เป็นต้น
2. ของเสียจากสำนักงาน (Office Waste)
เช่น วัสดุอุปกรณ์สำนักงานที่ไม่ใช้แล้ว กระดาษที่ใช้แล้ว กล่องกระดาษ เป็นต้น
3. ของเสียติดเชื้อ (Infection Waste)
เช่น สลัดเปื้อนเลือด ขยะจากห้องพยาบาล เป็นต้น



ของเสียจากสำนักงาน (Office Waste)

ถังขยะทั่วไป (General Waste)
ของเสียที่ย่อยสลายยาก เช่น พลาสติกฝังขยะ หิซซู หลอดดูด พลาสติกห่อลูกอม ของบะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ถุงพลาสติก กล่องบรรจุภัณฑ์อาหาร

ถังขยะรีไซเคิล (Recycle Waste)
ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ เช่น ขวดแก้ว ขวดน้ำพลาสติก กระป๋องเครื่องดื่ม ลังกระดาษ กล่องเครื่องดื่ม UHT

ถังขยะอันตราย (Hazardous Waste)
ขยะอันตรายจากสำนักงานต้องได้รับการกำจัดอย่างถูกวิธี เช่น ถ่านไฟฉาย กระป๋องสเปรย์ ภาชนะใส่น้ำยาทำความสะอาด

ช่วยกันแยก ช่วยกันลด **หมดปัญหาขยะ**
SAVE WORLD SAVE LIFE

posco
TCS

ทำไมเราต้องแยกขยะ ?

การสร้างขยะเริ่มต้นที่ตัวของเราเอง จึงเป็นสาเหตุว่าทำไมเราถึงควรคัดแยกขยะให้ถูกประเภท ก่อนนำไปทิ้งที่ถังขยะสาธารณะ นอกจากจะเป็นการสร้างจิตสำนึกที่ดีต่อสาธารณะแล้ว ยังช่วยในเรื่องของการป้องกันปัญหาของขยะที่จะไปทำลายสิ่งแวดล้อมและสิ่งมีชีวิตอื่นๆ ได้



ข้อดีของการแยกขยะ

1. ช่วยลดปริมาณขยะ เมื่อแยกวัสดุรีไซเคิลออกแล้ว จะเหลือปริมาณขยะจริงที่ต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลง
2. ประหยัดงบประมาณที่ใช้ในการกำจัดขยะ เมื่อปริมาณขยะจริงที่ต้องกำจัด หรือทำลายน้อยลง ส่งผลให้ใช้งบประมาณในการเก็บขนและกำจัดขยะน้อยลงไปด้วย ทำให้สามารถนำงบประมาณที่เหลือไปพัฒนาด้านอื่น ๆ เพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิตที่ดีได้
3. สามารถนำวัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ได้ (Recycle)
4. ลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและพลังงาน เนื่องจากสามารถนำวัสดุประเภท แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก วัสดุรีไซเคิลเพื่อใช้ประโยชน์ใหม่ ทำให้ลดการสิ้นเปลืองทรัพยากรธรรมชาติและพลังงาน
5. ช่วยรักษาสิ่งแวดล้อม หากขยะมีปริมาณลดน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะมีคุณภาพดีขึ้น สะอาด และปลอดภัยต่อสุขภาพของเรา



ช่วยกันแยก ช่วยกันลด **หมดปัญหาขยะ**
SAVE WORLD SAVE LIFE

posco
TCS

ข้อเสียถ้าเราไม่แยกขยะ

1. เพิ่มการใช้สถานที่ฝังกลบ
2. สูญเสียทรัพยากรที่ยังสามารถใช้ได้
3. ก่อปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม
4. เป็นอันตรายต่อระบบนิเวศ
5. เพิ่มความเสี่ยงด้านสุขภาพ
6. เกิดความสกปรกไม่น่าดู
7. ค่าใช้จ่ายในการรวบรวมและกำจัดขยะสูงขึ้น
8. กลายเป็นภาพลักษณ์ทางสังคมในเชิงลบ



ตัวอย่างการทิ้งขยะ

posco
TCS



**แก้วพลาสติก แก้วกระดาษ
ทิ้งถังขยะทั่วไป (ถังสีเขียว)**



ตัวอย่างการทิ้งขยะ

posco
TCS

กระดาษลัง ทิ้งถังเหลือง
แกะพับกล่องให้เรียบร้อย เพื่อเพิ่มพื้นที่ในการจัดเก็บ



ตัวอย่างการทิ้งขยะ

posco
TCS

ถังขยะทั่วไปถึงใหญ่
ต้องใส่ถุงดำและมัดปากถุงให้เรียบร้อย ก่อนนำขยะไปทิ้ง



ตัวอย่างการทิ้งขยะ

posco
TCS

แกลลอนน้ำมันเครื่อง
ต้องทำเรื่องขอทิ้ง จัดเป็นภาชนะปนเปื้อนสารเคมี



ห้องเก็บขยะอันตราย



ตัวอย่างการทิ้งขยะที่พบบ่อย

posco
TCS



ตัวอย่างการทิ้งขยะผิดประเภทที่พบบ่อย

posco
TCS



ถูกที่ รู้จุดวางถังขยะ



ถูกเท เทน้ำก่อนทิ้ง



ถูกทิ้ง ทิ้งให้ถูกประเภท



posco
TCS



จัดการขยะง่าย ๆ ด้วย หลัก 3 R

posco
TCS



หลักการ 3R

คือ แนวคิดในการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ให้คุ้มค่าและ
เกิดประโยชน์สูงสุดเพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น

Reduce: ลดการใช้ทรัพยากรที่ไม่จำเป็น

Reuse: นำทรัพยากรกลับมาใช้ซ้ำ

Recycle: แปรรูปทรัพยากรที่ใช้แล้วเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่



posco
TCS

Reduce

ลดการใช้

การลดการใช้ทรัพยากรที่ไม่จำเป็น เป็นการควบคุมการใช้ทรัพยากรให้เหมาะสม ส่งผลให้ปริมาณขยะลดน้อยลง และรู้จักการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่อย่างจำกัดให้เกิดประโยชน์สูงสุด



ใช้แก้วน้ำส่วนตัว
แทนการใช้แก้วพลาสติก



ใช้ถุงผ้า
แทนถุงพลาสติก



ใช้ปิ่นโตหรือกล่องข้าว
แทนการใช้กล่องโฟม

Reuse

ใช้แล้วใช้ซ้ำ

การนำทรัพยากรกลับมาใช้ซ้ำอีกโดยไม่ผ่านการแปรรูปหรือแปรสภาพ เพื่อเป็นการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด



ใช้ภาชนะที่ใช้ซ้ำได้



ใช้กระดาษให้ครบทั้ง 2 หน้า



ซ่อมแซมอุปกรณ์และของใช้ต่างๆ
แทนการซื้อใหม่

Recycle

นำกลับมาใช้ใหม่

การนำทรัพยากรกลับมาใช้ใหม่ เป็นกระบวนการแปรรูปหรือแปรสภาพทรัพยากรที่ใช้แล้ว ให้กลายเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ ๆ ที่สามารถกลับมาใช้ประโยชน์ได้อีกครั้ง



แยกขยะ
ที่สามารถรีไซเคิลได้



เปลี่ยนขยะรีไซเคิล
ให้เป็นของใช้ในบ้าน



เปลี่ยนขยะรีไซเคิล
ให้เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่

Q & A



ภาคผนวก ข.2-21

รายงานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการ การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากปล่องระบายอากาศเสีย

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567

2. หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กอ.1)

3. รายงานสรุปปริมาณของเสียประจำปี และเอกสารแสดงการจัดการ กอ.2 (Manifest Form)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากปล่องระบายอากาศเสีย, หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กอ.1) รายงานสรุปปริมาณของเสีย และเอกสารแสดงการจัดการ กอ.2 (Manifest Form) โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป ฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และนวัตกรรม

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

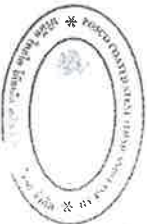
เอกสารที่ส่งมาด้วย 1: รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากปล่องระบายอากาศเสียระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567

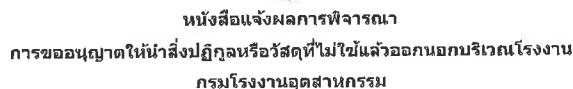
เอกสารที่ส่งมาด้วย 2 : หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กอ.1)

ตารางแนบกับประกาศการคิดมูลค่าการแบ่งแปรประเทศไทย ที่ ๕๑/25๖1 เรื่องการกำหนดอัตราค่าการแบ่งแปรมลสารทางอากาศจากเมืองของโรงงานในสิ่งแวดล้อมทางการ
 แบบงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศภายนอกของโรงงาน

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				เมืองรวมมลสารทางอากาศ (3)			เหนือบ้านในเขตโรงงาน			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ปริมาณของมลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (kg/d)	ขนาดพื้นที่ฐานโรงงาน (m ²)	ความสูง (m)	จำนวน	ลักษณะของเครื่องดูด (ตัว)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการดักจับ (%)
1. เตาอบธัญพืช	1	1. TSP	2.87			1.9088							
		2. SO ₂	<3.46	452.22	187.42	<2.1538	1.6	43	1	Wet scrubber	1	80-90%	
		3. NO _x	80.80		33.1805								
		4. CO	464.00		273.2744								
2. หม้อไอน้ำ	1	1. TSP	2.26			0.44526							
		2. SO ₂	<3.46	136.47	85.83	<0.57024	1.1	20	1	Wet scrubber	1	80-90%	
		3. NO _x	27.30		5.4681								
		4. CO	<1		0.15086								
3. เครื่องจักรกล	1	1. TSP	2.87	185.48	50.3	0.5011	1.1	44.9	1	Wet scrubber	1	80-90%	
		2. H ₂ SO ₄	<0.50		<0.1726								
4. เครื่องจักรกล	1	1. TSP	4.52	1039.02	98.0	6.5564	1.2	44.5	1	Wet scrubber	1	80-90%	
		2. H ₂ SO ₄											
5. เครื่องจักรกล	1	1. TSP	1.95			0.5802	0.8	50	1	Wet scrubber	1	80-90%	
		2. CO	0.004	167.46	41	0.0089							
6. เครื่องจักรกล	1	1. H ₂ SO ₄	<0.50			<0.0854	0.7	20.0	1	Wet scrubber	1	80-90%	
		2. H ₂ PO ₄	0.016	115.43	32.0	0.0026							
7. หม้อไอน้ำ	1	1. HCl	0.019			0.0035	2.0	8.5	1	Wet scrubber	1	80-90%	
		2. CO	<1.30	213.08	32	<1.0456							
			0.006			3.0066				Wet scrubber	1	80-90%	

หมายเหตุ : (1) ไม่พบเครื่องจักรกลที่ใช้ในการผลิตหรือประกอบชิ้นส่วนโรงงาน เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาอบ
 (2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่คิดเงิน เช่น SO₂, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
 (3) ขนาดของโรงงานตามขนาดของโรงงานอุตสาหกรรมตามประเภทของโรงงาน
 (4) ขนาดของโรงงานตามขนาด เช่น Open, Big Size, Abandoned Tower ฯลฯ





โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

050 เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสารที่มีคลอรีน (apert green sand / no lake sand regeneration)

059 เพื่อการฟื้นฟูปริมาณน้ำใน กัมมันตภาพรังสี (other recovery unlited materials) ไม่ระบุ

061 เพื่อการบำบัดชีวภาพ (biological treatment) เพื่อการบำบัดชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 เพื่อการบำบัดชีวภาพ (biological treatment) เพื่อการบำบัดชีวภาพ (biological treatment)

063 เพื่อการบำบัดชีวภาพ (chemical treatment) เพื่อการบำบัดชีวภาพ (physical treatment)

064 เพื่อการบำบัดชีวภาพ (physical-chemical treatment)

065 เพื่อการบำบัดชีวภาพ (physical-chemical treatment) (physical-chemical treatment of wastewater)

066 เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (discharge into central wastewater treatment plant)

067 เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (chemical stabilization)

068 เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (chemical fixation using cementation and/or pozzolanic material)

069 เพื่อการบำบัดน้ำเสีย (other detoxification methods) ไม่ระบุ

071 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (sanitary landfill) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (sanitary landfill)

072 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (secure landfill)

073 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (solidified and/or solidified wastes)

074 เพื่อบำบัดน้ำเสีย (burn for destruction) ไม่ระบุ

075 เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (burn for destruction in hazardous waste incinerator)

076 เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (co-incineration in cement kiln)

077 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (deep well or underground injection; sea-bed incineration)

078 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (other disposal methods) ไม่ระบุ

081 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (collect and export)

082 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

083 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

084 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

085 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

086 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

087 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

088 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

089 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

090 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

091 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

092 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

093 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

094 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

095 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

096 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

097 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

098 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

099 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

100 การบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation) เพื่อบำบัดน้ำเสียโดยการเติมสาร (land reclamation)

01. ผู้รับผิดชอบค่าเช่าที่ดินประกอบที่ดินทำนบ ไร่ ๑๐๐ ไร่ ค่าเช่าที่ดินทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ๒๐๐ บาท
02. วัสดุการดำเนินงานทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ค่าเช่าที่ดินทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ๒๐๐ บาท
03. งบดำเนินงานทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ค่าเช่าที่ดินทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ๒๐๐ บาท
04. ผู้รับผิดชอบค่าเช่าที่ดินประกอบที่ดินทำนบ ไร่ ๑๐๐ ไร่ ค่าเช่าที่ดินทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ๒๐๐ บาท
05. วัสดุการดำเนินงานทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ค่าเช่าที่ดินทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ๒๐๐ บาท
06. งบดำเนินงานทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ค่าเช่าที่ดินทำนบไร่ ๑๐๐ ไร่ ๒๐๐ บาท

[illegible]

๗. การดำเนินโครงการฯ ของกรมฯ ไม่ก่อให้เกิด ผลกระทบเชิงลบหรือผลกระทบเชิงบวกที่มีต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่เริ่ม
ทำโครงการฯ หรือแจ้งทางเทศบาลเมือง

๘. หากการดำเนินโครงการฯ ของกรมฯ มีผลกระทบต่อพื้นที่ป่าสงวนแห่งชาติหรือพื้นที่ป่าอนุรักษ์ของกรมฯ กรมฯ จะดำเนินการตามมาตรการ 45 แห่งของ
กรมฯ เพื่อป้องกันผลกระทบดังกล่าว โดยกรมฯ จะดำเนินการตามมาตรการ 45 แห่งของกรมฯ ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่เริ่ม
ทำโครงการฯ หรือแจ้งทางเทศบาลเมือง



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	6.666	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปอ NaOH	33.334	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	6.134	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการขุม Phosphate / ทำเสียจากการขุม Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสาร เคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการขุม Cr-Free	95.984	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	133.745	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
7	120101	เศษเหล็ก	1,416.667	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10200409725649	
9	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	16.666	042	10190000825494	
11	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	19.494	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษฟอยล์เหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ยางมะปราง	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	1.500	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	6.230	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	3.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	3.164	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	60.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	3.334	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	24.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	6.666	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	6.334	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากตัวโรลยาง)	11.336	073	20190300225401	
26	150110	ยางมะปราง	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
30	150110	ยางมะปราง	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ยางมะปรางปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	6.666	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปอ NaOH	33.334	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	6.134	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการขุม Phosphate / ทำเสียจากการขุม Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสาร เคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการขุม Cr-Free	95.984	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	133.745	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
7	120101	เศษเหล็ก	1,416.667	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10200409725649	
9	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	16.666	042	10190000825494	
11	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	19.494	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษฟอยล์เหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ยางมะปราง	4.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	1.500	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	6.230	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	3.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	3.164	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	25.480	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	3.334	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	0.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	6.666	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	6.334	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากตัวโรลยาง)	11.336	073	20190300225401	

26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยในระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	4.833	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	21.667	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	4.567	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการขุด Phosphate / น้ำเสียจากการขุด Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการขุด Cr-Free	62.992	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	133.745	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250900125605	
7	120101	เศษเหล็ก	1,416.667	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10200409725649	
9	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	10.833	042	10190000825494	
11	130110	น้ำทิ้งที่ไม่ใช้แล้ว	11.747	042	10190000825494	
12	150101	กระดาดพลาสติก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	1.500	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	4.615	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	1.973	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	3.000	043	72080000325600	

19	160601	Battery	2.562	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกบิด	10.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	2.667	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	26.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	4.333	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	4.167	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	8.666	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยในระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	4.833	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	31.667	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	4.567	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการขุด Phosphate / น้ำเสียจากการขุด Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการขุด Cr-Free	77.992	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	133.745	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250900125605	
7	120101	เศษเหล็ก	1,416.667	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10200409725649	
9	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	10.833	042	10190000825494	
11	130110	น้ำทิ้งที่ไม่ใช้แล้ว	11.747	042	10190000825494	

12	150101	กระดาษฟอยล์เหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	3.000	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	4.615	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	1.973	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใส่แล้วไปปนเปื้อน	3.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	2.582	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	8.220	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	2.667	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	25.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	4.333	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	4.167	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	8.868	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	070508	Sludge Grease (จาระบี)	1.500	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	5.000	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	1.500	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการหมัก Phosphate / น้ำเสียจากการหมัก Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการหมัก Cr-Free	30.000	065	20190300225401	

5	110501	Zinc Dross	0.000	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	886.000	011	10200409725648	
9	120109	Coolant	5.000	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	2.500	042	10190000825494	
11	130110	น้ำมันที่ใส่แล้ว	2.000	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษฟอยล์เหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	3.000	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	1.500	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใส่แล้วไปปนเปื้อน	5.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	5.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	25.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	1.000	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	1.000	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	3.000	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	1.500	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปอ NaOH	5.000	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	1.500	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการขุด Phosphate / น้ำเสียจากการขุด Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการขุด Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	0.000	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	834.000	011	10200409725549	
9	120109	Coolant	2.500	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	2.500	042	10190000825494	
11	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	2.000	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษฟอยล์เหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	3.000	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	1.500	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไปปนเปื้อน	5.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	15.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	0.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	1.000	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	1.000	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	3.000	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1.500	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240000825476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้ไปสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-28352
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลีโศ โค้คเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	1.500	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปอ NaOH	15.000	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	1.500	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการขุด Phosphate / น้ำเสียจากการขุด Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการขุด Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	0.000	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	1,940.000	011	10200409725549	
9	120109	Coolant	30.000	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	2.500	042	10190000825494	
11	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษฟอยล์เหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	3.000	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	1.500	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไปปนเปื้อน	5.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	5.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	0.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	1.000	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	1.000	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	3.000	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	1.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.500	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1.500	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240000825476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โพลสโค ໒໒໒໒໒໒ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	1.500	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	5.000	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	1.500	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการขุด Phosphate / น้ำเสียจากการขุด Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสาร เคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการขุด Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	0.000	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250600125605	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	1,200.000	011	10200409725649	
9	120109	Coolant	2.500	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	2.500	042	10190000825494	
11	130110	น้ำขุ่นที่ไม่ใช่แล้ว	5.000	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษห่อแผ่นเหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	3.000	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	1.500	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ไม่ใช่แล้วไปปนเปื้อน	5.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	15.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	0.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	1.000	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	1.000	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	3.000	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	1.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	2.200	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1.500	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	10.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	102400008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โพลสโค ໒໒໒໒໒໒ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	1.500	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	5.000	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	1.500	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการขุด Phosphate / น้ำเสียจากการขุด Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสาร เคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการขุด Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	0.000	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	100.000	049	82250600125605	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	1,200.000	011	10200409725649	
9	120109	Coolant	2.500	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	2.500	042	10190000825494	
11	130110	น้ำขุ่นที่ไม่ใช่แล้ว	5.000	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษห่อแผ่นเหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	3.000	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	1.500	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ไม่ใช่แล้วไปปนเปื้อน	5.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	22.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	0.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	1.000	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	1.000	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	3.000	073	20190300225401	

26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1.500	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	20.000	039	10200100725567	
32	190814	ภาชนะปนเปื้อนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	150.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	1.500	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	5.000	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	1.500	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการชุบ Phosphate / น้ำเสียจากการชุบ Chromium (II) / น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	0.000	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250900125505	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	1,200.000	011	10200409725548	
9	120109	Coolant	2.500	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	2.500	042	10190000825494	
11	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษฟอยล์ปนเปื้อน	10.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	3.000	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	2.500	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	3.946	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	4.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วปนเปื้อน	5.000	043	72080000325600	

19	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	15.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
22	190812	ภาชนะปนเปื้อนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	0.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	1.000	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	1.000	071	20190300225401	
25	191211	แปรงขัดปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษยางจากผิวโรลยาง)	3.000	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	1.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	1.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1.500	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	10.000	039	10200100725567	
32	190814	ภาชนะปนเปื้อนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	50.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	1.500	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากปฏิกิริยา NaOH	5.000	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	1.500	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการชุบ Phosphate / น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	30.000	065	20190300225401	
5	110501	Zinc Dross	0.000	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	120.000	049	82250900125505	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	1,200.000	011	10200409725548	
9	120109	Coolant	10.000	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	2.500	042	10190000825494	
11	130110	น้ำมันที่ใช้แล้ว	5.000	042	10190000825494	

12	150101	กระดาษฟอยล์วุ้นเหล็ก	8.000	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	2.000	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	1.500	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.000	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่โรยแล้วไม่ปนเปื้อน	5.000	043	72080000325600	
19	160601	Battery	1.000	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	10.000	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	0.000	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	1.000	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	1.000	071	20190300225401	
25	191211	แผ่นขีปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษยางจากตัวโรลยาง)	3.000	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	0.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	0.000	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1.500	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	10.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	50.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-28352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250900125578

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	หมายเหตุ
1	070608	Sludge Grease (จาระบี)	3.167	042	10190000825494	
2	110107	น้ำเสียจากบ่อ NaOH	18.333	065	20190300225401	
3	110109	ตะกอน Cr-Free	2.633	073	20190300225401	
4	110198	น้ำเสียจากการฟอสเฟต / น้ำเสียจากการฟอสเฟต Chromium (III) / น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม) / น้ำเสียจากการฟอสเฟต Cr-Free	90.983	065	20190300225401	

5	110501	Zinc Dross	0.000	049	10130103125574	
6	110501	Zinc Dross	132.047	049	82250600125605	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10120006025476	
8	120101	เศษเหล็ก	1,200.553	011	10200409725649	
9	120109	Coolant	11.666	042	10190000825494	
10	120118	Grinding Sludge	4.167	042	10190000825494	
11	130110	น้ำมันที่ไม่แล้ว	6.493	042	10190000825494	
12	150101	กระดาษฟอยล์วุ้นเหล็ก	13.593	043	72080000325600	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	049	10210001125569	
14	150110	ถังเปล่าปนเปื้อน	2.700	049	10740101225521	
15	150110	Contaminated Container	1.730	073	20190300225401	
16	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	0.001	042	10190000825494	
17	150203	Desiccant (สารดูดความชื้น)	0.927	044	10190000825494	
18	150203	เศษผ้าที่ใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	5.293	043	72080000325600	
19	160601	Battery	4.162	021	10190000825494	
20	161001	น้ำเสียจากการล้างลูกรีด	11.220	065	20190300225401	
21	170601	Rock Wool	4.333	073	20190300225401	
22	190812	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ	18.953	083	10240002425593	
23	190904	Used Carbon Powder	7.667	071	20190300225401	
24	190905	Used Resin	7.333	071	20190300225401	
25	191211	แผ่นขีปนเปื้อน NaOH / Rubber Roll Scrap (เศษยางจากตัวโรลยาง)	4.337	073	20190300225401	
26	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110000525480	
27	150101	Paper Sleeve	2.000	011	10200013625474	
28	150103	Wood Pallet	1.300	011	10200013625474	
29	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1.000	049	10190000825494	
30	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210001125569	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	10.000	039	10200100725567	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	50.000	071	10240008225476	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

Yearly Waste Consumption

continued



เอกสารที่ส่งมาด้วย 3 : รายงานสรุปปริมาณของเสียประจำปี และเอกสารแสดงการจัดการ กอ.2 (Manifest Form)

เลขที่อ้างอิง 1-19-0767-014205-0-N

C3951

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ยกถ่ายสินค้า

เลขที่อ้างอิง 1-19-0767-033701-0-N

C3951

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ยกถ่ายสินค้า

เลขที่อ้างอิง 1-21-0867-122480-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้จัดทำใบ

เลขที่อ้างอิง 1-19-0967-003299-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้จัดทำใบ

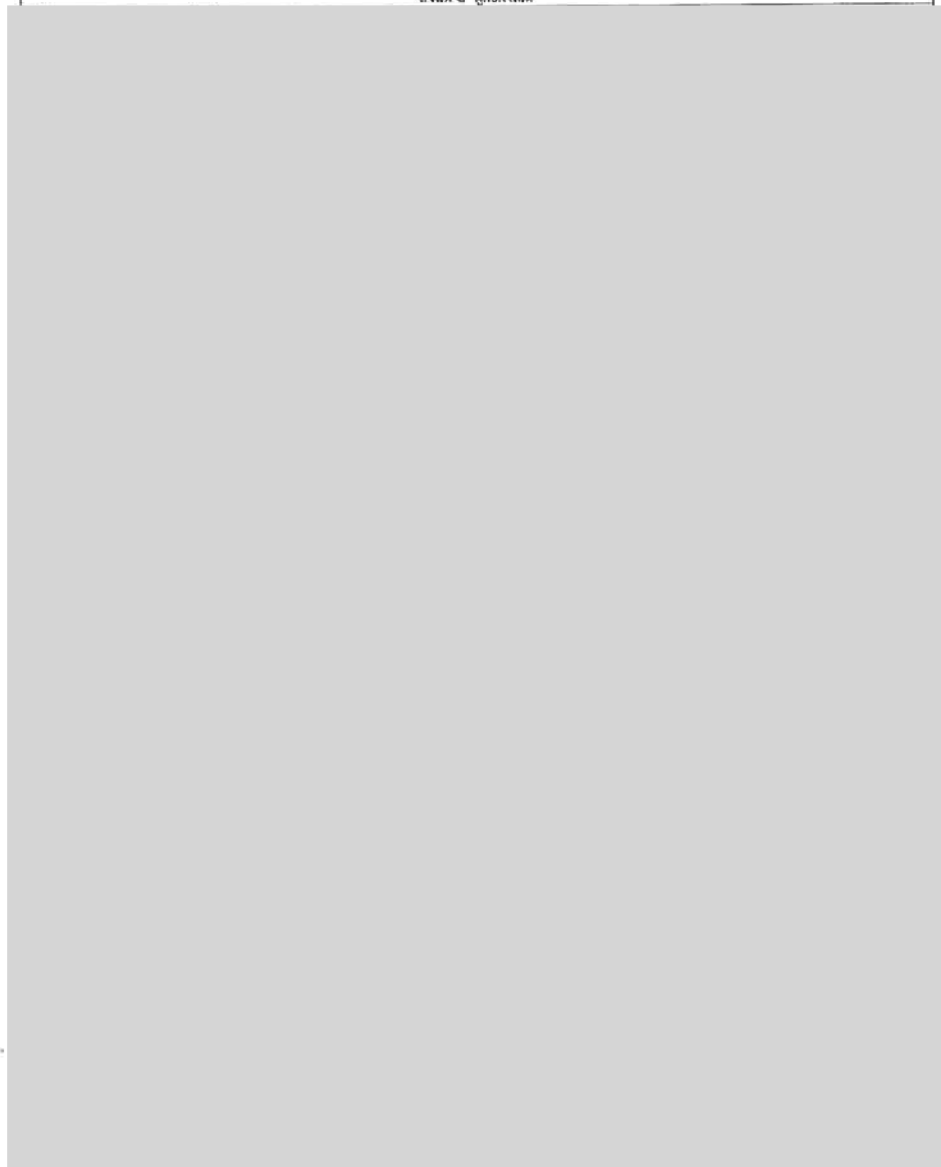
SE ๓ - ๐1๑๓๓

แบบ ทศ.๖

เลขที่อ้างอิง 1-20-0967-115151-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ แก่ผู้กำเนิด



SE ๓ - ๐1๑๓๓

แบบ ทศ.๖

เลขที่อ้างอิง 1-20-1067-041489-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)



เลขที่อ้างอิง 1-19-1067-050635-0-N

03/05/2565

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ขุยก่อกำเนิด

เลขที่อ้างอิง 1-19-1167-038359-0-N

03/05/2565

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

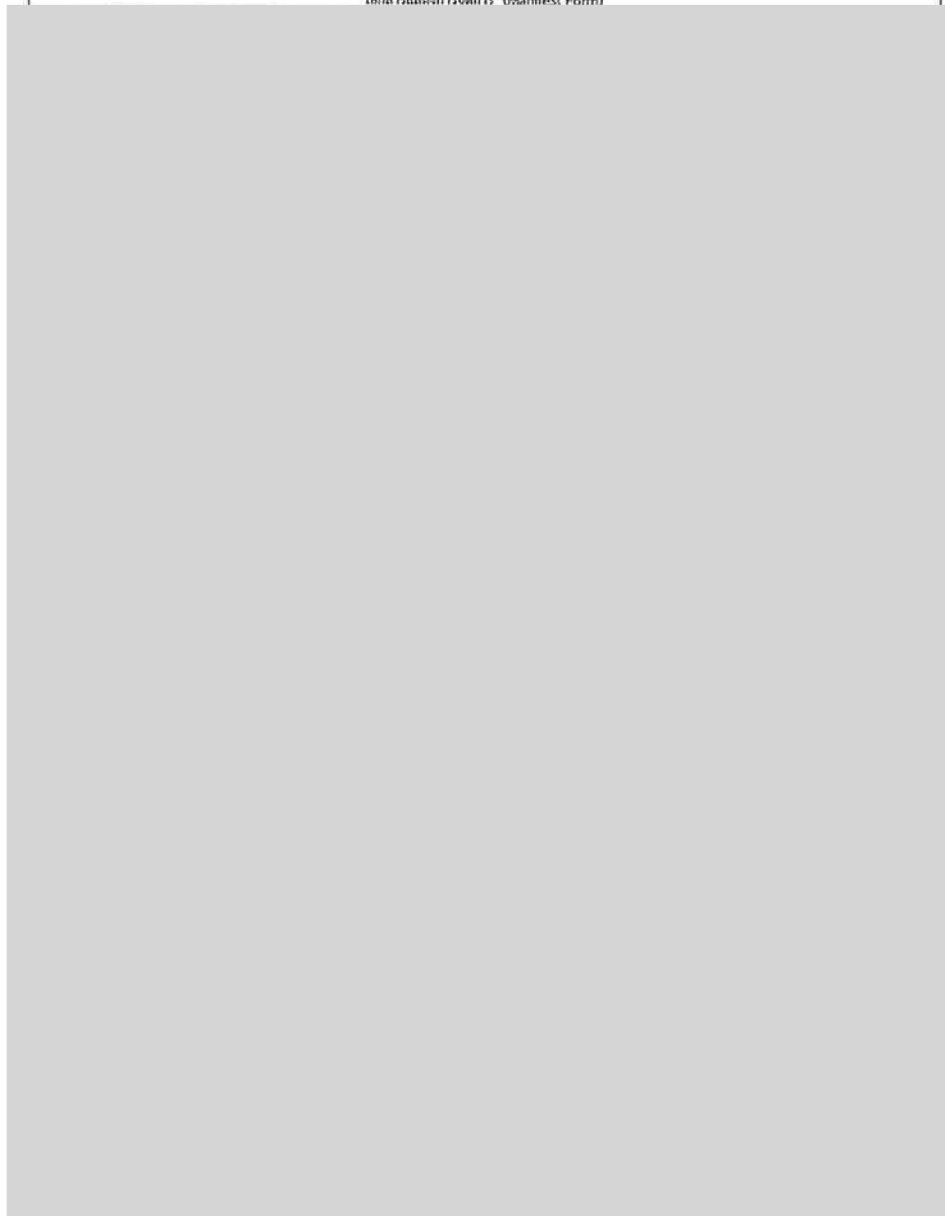
ส่วนที่ ๑ ขุยก่อกำเนิด

เลขที่อ้างอิง 1-19-1167-111840-0-N

02/16

แบบ ภ.ศ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)



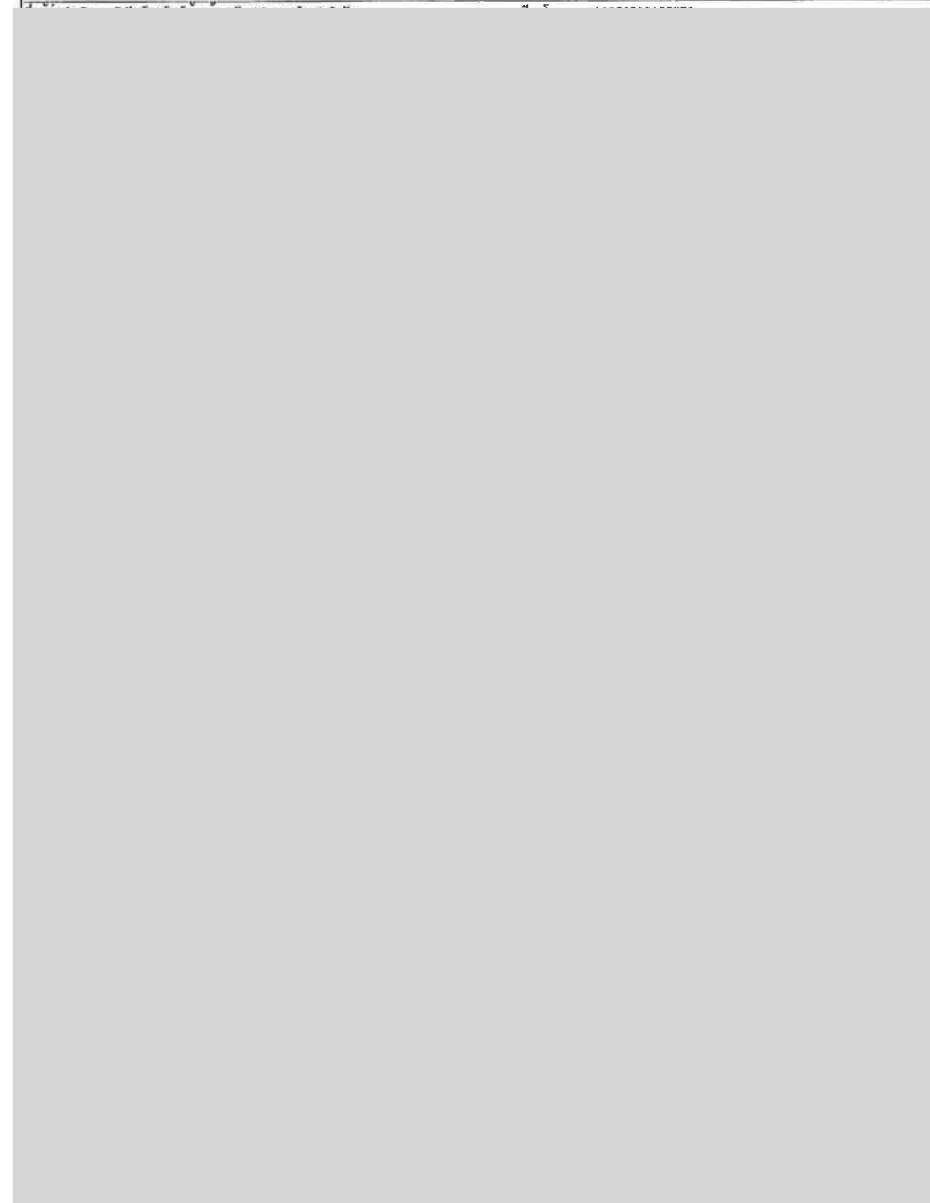
02/16

แบบ ภ.ศ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-1267-009030-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๓ ผู้ก่อการ



ภาคผนวก ข.2-22

สัญญาประกอบการร้านอาหาร

Contract : Thai food

สัญญาประกอบการร้านอาหาร

ทำที่ บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 1 พฤษภาคม 2566

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดย นายคิม ชรณกมลและ นายปรัก ชังกิด กรรมการผู้มีอำนาจกระทำ นิติบุคคลเลขที่ 0105556189144 สำนักงานสาขาระของ ตั้งอยู่ที่ 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20) รหัสสาขา 00000 สำนักงานใหญ่ ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท คริว อิมมูตัม จำกัด เลขที่ผู้เสียภาษี 0205562029420 ที่อยู่ 245/214 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20230 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "ผู้ประกอบการ" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญา โดยมีข้อความต่อไปนี้

ข้อ 1. สัญญาจ้างประกอบการร้านอาหารฉบับนี้มีระยะเวลา 2 ปี ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2566 จนถึง 30 เมษายน 2568 และบริษัทจะทำการประเมินผลก่อนวันครบกำหนดสัญญา เพื่อให้ผู้ประกอบการพิจารณาเกี่ยวกับการต่อสัญญาจ้าง หากผู้ประกอบการไม่ผ่านเกณฑ์การประเมิน(ตามเอกสารแนบ) บริษัทจะทำการแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 2. บริษัทตกลงให้ผู้ประกอบการ ประกอบการร้านอาหารภายในโรงอาหารของบริษัทโดยไม่คิดค่าเช่า เพื่อให้ผู้ประกอบการจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงานของบริษัททุกวันโดยมีเงื่อนไขว่าผู้ประกอบการต้องจำหน่ายอาหาร ในราคาที่บริษัทกำหนดไว้ และปฏิบัติตามกฎระเบียบ โรงอาหารของบริษัทอย่างเคร่งครัด

ข้อ 3. บริษัทตกลงที่จะเป็นผู้จัดเตรียมสถานที่ประกอบอาหาร อุปกรณ์เครื่องครัว และภาชนะ ให้แก่ผู้ประกอบการไว้สำหรับประกอบอาหาร โดยไม่มีค่าใช้จ่าย

บริษัทจะทำการตรวจสอบเครื่องครัว อุปกรณ์ต่างๆที่บริษัทจัดเตรียมไว้ให้ร่วมกัน ก่อนเข้าประกอบการ (รายการทรัพย์สินตามเอกสารแนบ) และจะทำการตรวจสอบก่อนหมดสัญญาอีกครั้ง

ผู้ประกอบการต้องดูแลรักษา อุปกรณ์เครื่องครัว และภาชนะให้อยู่ในสภาพดี หากเกิดความเสียหายเนื่องจากการใช้งานผิดปกติ หรือเกิดจากความประมาทเลินเล่อของผู้ประกอบการ ตัวแทน หรือลูกจ้างของ ผู้ประกอบการ ผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายให้แก่วัสดุ โดยจัดหาอุปกรณ์เครื่องครัว และ ภาชนะใหม่ที่เหมาะสมมาทดแทน หรือชดเชยค่าเสียหายเป็นเงินตามมูลค่าของอุปกรณ์เครื่องครัว หรือภาชนะที่ได้รับเสียหาย โดยหักจากเงินประกัน



ข้อ 4. บริษัทตกลงที่จะเป็นผู้จัดหาข้าวสาร น้ำ ไฟฟ้า แก๊สสูงตาม ถังสองงานย่อย อื่นๆตามตกลง เพื่อให้ผู้ประกอบการไว้เพื่อใช้ในการประกอบอาหารให้แก่ผู้ประกอบการ โดยไม่คิดค่าใช้จ่าย(บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม)

ข้อ 5. ผู้ประกอบการตกลงที่จะจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงานของบริษัทในราคาตามที่ตกลงกันไว้ โดยที่ผู้ประกอบการต้องจำหน่ายโดยให้พนักงานใช้บัตรประจำตัวพนักงานชำระค่าอาหารหรือชำระด้วยเงินสด(กรณีพนักงานลืมนำบัตรมา) โดยเครื่องเก็บบันทึกข้อมูลจะทำการเก็บบันทึกการขายอาหารที่พนักงานได้มีการซื้อ ซึ่งผู้ประกอบการกับบริษัทจะทำการสรุปรายการจำหน่ายอาหารจากเครื่องเก็บบันทึกข้อมูลภายหลัง

ข้อ 6. ผู้ประกอบการตกลงจะจำหน่ายอาหารให้มีความหลากหลาย เหมาะสม และให้มีปริมาณเพียงพอกับความต้องการของพนักงานที่มาทำงาน

ข้อ 7. ผู้ประกอบการตกลงที่จะบริการจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงานทุกวัน ทั้งวันทำงานปกติ และ วันหยุดที่มีพนักงานมาทำงาน

ข้อ 8. ผู้ประกอบการต้องใช้วัตถุดิบและเครื่องปรุงที่มีคุณภาพและไม่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภคในการปรุงอาหาร และต้องดูแลคุณภาพอาหารให้สด สะอาด และถูกสุขลักษณะ

ข้อ 9. ผู้ประกอบการตกลงจะจัดหาลูกจ้างของผู้ประกอบการไว้คอยบริการให้เพียงพอกับจำนวนพนักงานของบริษัท ทั้งนี้ต้องไม่น้อยกว่า 3 คน จัดตามความเหมาะสม โดยไม่เกิดปัญหากับพนักงาน ผู้ประกอบการต้องจัดหาลูกจ้างที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

- 9.1 ผู้ประกอบการต้องจัดหาลูกจ้างที่มีสัญชาติไทย หรือ หากเป็นคนต่างด้าวต้องมีใบอนุญาตทำงานถูกต้องตามกฎหมายเท่านั้น
- 9.2 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการให้ลูกจ้างแต่งกายสะอาดเรียบร้อย สวมรองเท้าหุ้มส้น ต้องสวมหมวกคลุมผม ผ้ากันเปื้อน และเสื้อมือเลื้อยเท้าต้องสะอาดอยู่เสมอ
- 9.3 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการห้ามมิให้ลูกจ้างประพฤติตนไม่เหมาะสม ทะเลาะวิวาท ภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัทโดยเด็ดขาด
- 9.4 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการห้ามมิให้ลูกจ้างเสพยาเสพติด หรือ กระทำผิดกฎหมาย ภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัทโดยเด็ดขาด และห้ามนำสิ่งผิดกฎหมายเข้ามาภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัทโดยเด็ดขาด
- 9.5 ผู้ประกอบการต้องจัดให้ลูกจ้างทุกคน ตรวจสอบสุขภาพตามรายการที่บริษัท กำหนด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และในกรณีที่มีลูกจ้างใหม่ ให้ตรวจสอบสุขภาพและตรวจโรควัดก่อนที่จะเริ่มงานทุกครั้ง(รายการตรวจสุขภาพตามเอกสารแนบ) และต้องมีการ



ผลิตภัณฑ์เสริมอาหารที่บริษัทกำหนดแล้วเท่านั้น (อาจมีการเพิ่มหรือเปลี่ยนหัวข้อการ
ตรวจสอบตามสถานการณ์)

ข้อ 10. ผู้ประกอบการมีหน้าที่ทำความสะอาดภายในโรงอาหารทุกวันให้เรียบร้อยอยู่เสมอ รวมถึง
มีหน้าที่จัดเก็บภาชนะ ถังล้างจาน ตู้เย็น เก็บกวาด ทำความสะอาด โต๊ะ เก้าอี้ในโรงครัว บ่อคักไขมัน เครื่องดูด
ควัน และบริเวณห้องเก็บของ ให้เรียบร้อย สะอาด ปราศจากสัตว์พาหะ เช่น หนู แมลงวัน แมลงสาบ มด เป็นต้น
ผู้ประกอบการต้องกำจัดเศษอาหารและขยะทุกวัน อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ตามหลักสุขาภิบาล

ข้อ 11. บริษัทจะเข้าตรวจโรงอาหารอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพอาหาร
วัตถุดิบและเครื่องปรุง ความสะอาดของผู้ประกอบการและลูกจ้างของผู้ประกอบการ ความสะอาดของห้องครัว
และโรงอาหารและอื่นตามรายการที่บริษัทกำหนด

ผู้ประกอบการและลูกจ้างของผู้ประกอบการต้องให้ความร่วมมือและอำนวยความสะดวกแก่
ตัวแทนของบริษัท ในการเข้าตรวจสอบ หากตัวแทนของบริษัทตรวจพบว่าอาหาร วัตถุดิบ หรือ เครื่องปรุงไม่
สะอาด ไม่มีคุณภาพ ไม่ถูกสุขลักษณะ หรือ ผู้ประกอบการหรือลูกจ้างของผู้ประกอบการแต่งกายไม่เรียบร้อย
สกปรก หรือ ภาชนะหรือบริเวณโรงอาหาร ไม่สะอาดเรียบร้อย ทางบริษัทจะแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบ รวมถึง
แนวทางปรับปรุงแก้ไข และผู้ประกอบการต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุงตามที่บริษัทแจ้งทันที โดยการประเมิน
ดังกล่าวจะมีผลต่อการสนับสนุนพิเศษต่างๆของบริษัทและอื่นๆ

ข้อ 12. บริษัทและผู้ประกอบการตกลงให้เงื่อนไขการชำระค่าอาหาร เป็นดังนี้

- 12.1 ผู้ประกอบการตกลงให้ชำระค่าอาหารที่มีการบันทึกการจำหน่ายอาหารผ่านบัตร
ประจำตัวพนักงานทั้งหมดเดือนละ 1 ครั้งภายหลังจากที่มีการจำหน่ายแล้ว 1 เดือน
- 12.2 บริษัทและผู้ประกอบการจะดำเนินการรวบรวมและสรุปยอดการจำหน่ายอาหารทุก
วันที่ 17 ของทุกเดือน และตรวจสอบยอดรวมกัน ในกรณีวันที่ 17 ตรงกับวันหยุด ให้
เลื่อนไปวันทำงานถัดไป
- 12.3 ภายหลังจากสรุปยอดตามข้อ 12.2 แล้วผู้ประกอบการจะต้องวางใบเรียกเก็บมายัง
บริษัทในวันรุ่งขึ้นทันที
- 12.4 ภายหลังจากที่บริษัทได้รับใบเรียกเก็บแล้ว บริษัทจะดำเนินการชำระค่าอาหารให้แก่
ผู้ประกอบการ ภายใน 15 วันนับแต่วันที่ได้รับใบเรียกเก็บดังกล่าว โดยโอนเงินเข้า
บัญชีธนาคารของผู้ประกอบการ ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน) สาขา เทสโก้
โลดิส บ่อวิน บัญชีออมทรัพย์เลขที่ 059-1-96652-9 ชื่อบัญชี บจก. คริวอิมุดม

ข้อ 13. ผู้ประกอบการได้วางมัดจำค่าความเสียหายไว้กับทางบริษัทเป็นจำนวนเงิน 30,000 บาท
(สามหมื่นบาทถ้วน) โดยจะหักจากค่าอาหารที่บริษัททำการจ่ายให้ในเดือนแรก หากผู้ประกอบการละทิ้งงาน



หรือ ไม่มาจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงาน หรือ ไม่แจ้งขอยกเลิกสัญญาตามกำหนดเวลาที่ระบุไว้ในสัญญา (ข้อ
20) ผู้ประกอบการยินยอมให้บริษัท ปรับวันละ 5,000 บาท (ห้าพันบาทถ้วน) จนกว่าผู้ประกอบการจะมาจำหน่าย
อาหารตามปกติ หรือ บริษัทสามารถหาผู้ประกอบการรายใหม่มาทำแทนได้ โดยนับตั้งแต่วันที่เกิดปัญหา หรือ
หยุดการจำหน่ายอาหาร

ข้อ 14. หากผู้ประกอบการจำหน่ายอาหารที่ไม่มีคุณภาพ ไม่สะอาด ผิดสุขลักษณะ เป็นเหตุให้
พนักงานบริษัทเจ็บป่วย ท้องเสีย ท้องร่วง หรือ อาหารเป็นพิษ ผู้ประกอบการตกลงยินยอมรับผิดชอบค่า
รักษาพยาบาลตามจริงแก่พนักงานที่ได้รับความเจ็บป่วยทุกคน

หากมีพนักงานเจ็บป่วยท้องเสีย ท้องร่วง หรือ อาหารเป็นพิษ (ด้วยเหตุตามข้อความที่กล่าวมาก่อน
หน้านี้) พร้อมกันในคราวเดียวตั้งแต่ 3 คนขึ้นไป ผู้ประกอบการตกลงยินยอมชดเชยค่าเสียหายอื่น ค่าเศษ และ
ค่าปรับ ให้แก่บริษัท จำนวน 5,000 บาท ต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแต่ละครั้ง และบริษัทมีสิทธิพิจารณาขอยกเลิก
สัญญา หรือ ไม่ต่อสัญญากับผู้ประกอบการได้

ข้อ 15. บริษัทและผู้ประกอบการตกลงให้สัญญาจ้างประกอบการร้านอาหารฉบับนี้มีผลบังคับใช้
1 ปี นับแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2566 จนถึงวันที่ 30 เมษายน 2568 ก่อนครบกำหนดสัญญา บริษัทจะทำการ
พิจารณาเรื่องการต่อสัญญาก็กรัง จากผลการประเมิน แต่หากผู้ประกอบการ ไม่ผ่านการประเมิน บริษัทจะทำการ
การจ้างล่วงหน้าให้ผู้ประกอบการทราบเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 16. บริษัทฯ ไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบการ โอนถ่ายสิทธิ, เช่าต่อ, เปลี่ยนผู้ลงทุนให้กับผู้อื่นที่ไม่ได้
เข้าร่วมการประมูลโดยเด็ดขาด หากทางบริษัทรับทราบเกี่ยวกับการปฏิบัติที่ฝ่าฝืนจากข้อตกลงข้างต้นดังกล่าว
จะถือเป็นการกระทำความผิดร้ายแรง บริษัทสามารถบอกยกเลิกสัญญาได้ทันทีโดยไม่ต้องบอกกล่าว โดย
ผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามความเป็นจริง

ข้อ 17. บริษัทจะมีการประเมินความพึงพอใจของพนักงานทุกเดือน ในกรณีที่ผลการประเมินความ
พึงพอใจของพนักงานใน 4 เดือนแรก ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมิน บริษัทสามารถบอกยกเลิกสัญญาฉบับนี้ได้โดย
จะทำการบอกกล่าวการยกเลิกสัญญาให้ผู้ประกอบการทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 60 วัน
และผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามความเป็นจริง

ข้อ 18. บริษัทสามารถพิจารณาปรับเปลี่ยนเงื่อนไขที่เกี่ยวกับการสนับสนุนพิเศษในด้านต่างๆแก่
ผู้ประกอบการได้

ข้อ 19. ในกรณีที่บริษัทได้รับการร้องเรียนจากลูกจ้างหรือคู่ค้าของผู้ประกอบการเกี่ยวกับปัญหาที่
เป็นการขัดต่อจริยธรรม โดยมีหลักฐานชัดเจน (ใบแจ้งความ, หมายศาล) รวมทั้งปัญหาดังกล่าวมีความเกี่ยวข้องที่
นำมาซึ่งความเสียหายของ บริษัท



บริษัทจะเรียกผู้ประกอบการเข้ามาหารือเพื่อหาแนวทางแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที ซึ่งหากไม่
สามารถแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้ บริษัทสามารถมอบยกเลิกสัญญากับผู้ประกอบการได้

ข้อ 20. ในระหว่างระยะสัญญาหากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดประสงค์จะยกเลิกสัญญาคงแจ้งให้อีกฝ่ายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 60 วันหรือจนกว่าผู้ประกอบกรารายใหม่จะพร้อมดำเนินกิจการต่อ

สัญญาฉบับนี้จัดทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความ
โดยละเอียดแล้วว่าถูกต้องตรงตามเจตนารมณ์ทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และ
คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ฝ่ายละฉบับ

สัญญาประกอบการร้านอาหาร

ทำที่ บจ. โพลโค โค้ทเค็ด สตีส (ประเทศไทย)

วันที่ 8 พฤษภาคม 2568

สัญญาเป็นทำขึ้นระหว่าง บริษัท โสโต โก้ทส์ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดย นายคม ชานกนและ นายชว ซึ่งเล กรรมกรผู้เ้ามาจกรจะทำ นิติบุคคลเลขที่ 0105556189144 สำนักงานสาขารของ ตั้งอยู่ที่ 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลาดบัวแดง จังหวัดรของ 21140 ทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20) รหัสสาขา 00000 สำนักงานใหญ่ ซึ่งต่อไปเรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่งกับ นางสาว สุพรรณ ภูมิฐาน เลขที่ผู้เสียภาษี 1329900104116 ที่อยู่ 34/320 ซอยวิวัฒนาาราม21 แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพมหานคร 10210 ซึ่งต่อไปเรียกว่า "ผู้ประกอบกร" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญา โดยมีข้อความต่อไปนี้

ข้อ 1. สัญญาจ้างประกอบการร้านอาหารฉบับนี้มีระยะเวลา 2 ปี ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 จนถึง 31 พฤษภาคม 2570 และบริษัทจะทำการประเมินผลก่อนวันครบกำหนดสัญญา เพื่อให้คณะกรรมการพิจารณาเกี่ยวกับการต่อสัญญาจ้าง หากผู้ประกอบการไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินบริษัทจะทำการแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 2. บริษัทตกลงให้ผู้ประกอบการ ประกอบการร้านอาหารภายในโรงพยาบาลของบริษัท โดยไม่คิดค่าเช่า เพื่อให้ผู้ประกอบการจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงานของบริษัททุกวัน โดยมีเงื่อนไขว่าผู้ประกอบการต้องจำหน่ายอาหารในราคาที่เป็นที่ปรึกษาทานไว้ และปฏิบัติตามกฎระเบียบ โรงพยาบาลของบริษัทอย่างเคร่งครัด

ข้อ 3. บริษัทตกลงที่จะเป็นผู้จัดเตรียมสถานที่ประกอบอาหาร อุปกรณ์เครื่องครัว และภาชนะ ให้แก่ผู้ประกอบการ ให้สำหรับประกอบอาหาร โดยไม่มีค่าใช้จ่าย

บริษัทจะทำการตรวจสอบเครื่องคว่ำ จูกรถต่างๆที่บริษัทเตรียมไว้ให้ร่วมกัน ก่อนเข้า
ประกอบรถ (รายการทรัพย์สินตามเอกสารแนบ) และจะทำการตรวจสอบก่อนหมดสัญญาใช้ครั้ง

ผู้ประกอบการต้องดูแลรักษา อุปกรณ์เครื่องจักร และภาชนะให้อยู่ในสภาพดี หากเกิดความเสียหาย
เนื่องจากการใช้งานผิดปกติ หรือเกิดจากความประมาทเลินเล่อของผู้ประกอบการ ตัวแทน หรือลูกจ้างของ
ผู้ประกอบการ ผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายให้แก่บริษัท โดยจัดหาอุปกรณ์เครื่องจักร และ
ภาชนะใหม่ที่เหมือนกับมาตรฐาน หรือชดเชยค่าเสียหายเป็นเงินตามมูลค่าของอุปกรณ์เครื่องจักร หรือภาชนะที่
ได้รับความเสียหาย โดยหักจากเงินประกัน

ข้อ 4. บริษัทตกลงที่จะเป็นผู้จัดหาข้าวสาร น้ำ ไฟฟ้า แก๊สสูงดื่ม กล่องบรรจุข้าว และอื่นๆตามตกลง เพื่อให้แก่ผู้ประกอบการไว้เพื่อใช้ในการประกอบอาหารโดยไม่คิดค่าใช้จ่าย (บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม)

ข้อ 5. ผู้ประกอบการตกลงที่จะจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงานของบริษัทในราคาตามที่ตกลงกันไว้ โดยที่ผู้ประกอบการต้องจำหน่ายโดยให้พนักงานใช้บัตรประจำตัวพนักงานชำระค่าอาหารหรือชำระด้วยเงินสด (กรณีพนักงานลืมนำบัตรมา) โดยเครื่องเก็บบันทึกข้อมูลจะทำการเก็บบันทึกรายการอาหารที่พนักงานได้มีการซื้อ ซึ่งผู้ประกอบการกับบริษัทจะทำการสรุปรายการจำหน่ายอาหารจากเครื่องเก็บบันทึกข้อมูลภายหลัง

ข้อ 6. ผู้ประกอบการตกลงจะจำหน่ายอาหารให้มีความหลากหลาย เหมาะสม และให้มีปริมาณเพียงพอความต้องการของพนักงานที่มาทำงาน

ข้อ 7. ผู้ประกอบการตกลงที่จะบริการจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงานทุกวันจนถึงเวลา 18.00 น. ทั้งในวันทำงานปกติ และ วันหยุดที่มีพนักงานมาทำงาน

ข้อ 8. ผู้ประกอบการต้องใช้วัตถุดิบและเครื่องปรุงที่มีคุณภาพและไม่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภคในการปรุงอาหาร และต้องดูแลคุณภาพอาหารให้สด สะอาด และถูกสุขลักษณะ

ข้อ 9. ผู้ประกอบการตกลงจะจัดหาลูกจ้างของผู้ประกอบการไว้คอยบริการให้เพียงพอกับจำนวนพนักงานของบริษัท ทั้งนี้ต้องมีไม่น้อยกว่า 6 คน โดยไม่เกิดปัญหากับพนักงาน ผู้ประกอบการต้องจัดหาลูกจ้างที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

- 9.1 ผู้ประกอบการต้องจัดหาลูกจ้างที่มีสัญชาติไทย หรือ หากเป็นคนต่างด้าวต้องมีใบอนุญาตทำงานถูกต้องตามกฎหมายเท่านั้น
- 9.2 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการให้ลูกจ้างแต่งกายสะอาดเรียบร้อย สวมรองเท้าหุ้มส้น ต้องสวมหมวกคลุมผม สวมกันเบื่อน และเล็บมือเล็บเท้าต้องสะอาดอยู่เสมอ
- 9.3 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการห้ามมิให้ลูกจ้างประพฤติตนไม่เหมาะสม ทะเลาะวิวาท ภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัท โดยเด็ดขาด
- 9.4 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการห้ามมิให้ลูกจ้างเสพยาเสพติด หรือ กระทำผิดกฎหมาย ภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัท โดยเด็ดขาด และห้ามนำสิ่งผิดกฎหมายเข้ามาภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัท โดยเด็ดขาด
- 9.5 ผู้ประกอบการต้องจัดให้ลูกจ้างทุกคน ตรวจสอบสุขภาพตามรายการที่บริษัทฯ กำหนดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และในกรณีที่มีลูกจ้างใหม่ ให้ส่งผลตรวจสุขภาพและใบรับรองการรับวัคซีนป้องกันไวรัสตับอักเสบบีก่อนที่จะเริ่มงานทุกครั้ง(รายการ

ตรวจสอบสุขภาพตามเอกสารแนบท้าย) (อาจมีการเพิ่มหรือเปลี่ยนแปลงหัวข้อการตรวจตามสถานการณ์)

ข้อ 10. ผู้ประกอบการมีหน้าที่ทำความสะอาดภายในโรงอาหารทุกวันให้เรียบร้อยอยู่เสมอ รวมถึงมีหน้าที่จัดเก็บภาชนะ ถังขยะ ถังเก็บกวาด ทำความสะอาด โต๊ะ เก้าอี้ในโรงครัว ปอดักไขมัน เครื่องดูดควัน และบริเวณห้องเก็บของ ให้เรียบร้อย สะอาด ปราศจากสัตว์พาหะ เช่น หนู แมลงวัน แมลงสาบ มด เป็นต้น ผู้ประกอบการต้องกำจัดเศษอาหารและขยะทุกวัน อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ตามหลักสุขาภิบาล

ข้อ 11. บริษัทจะเข้าตรวจโรงอาหารอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพอาหาร วัตถุดิบและเครื่องปรุง ความสะอาดของผู้ประกอบการและลูกจ้างของผู้ประกอบการ ความสะอาดของห้องครัว และโรงอาหารและอื่นๆตามรายการที่บริษัทกำหนด

ผู้ประกอบการและลูกจ้างของผู้ประกอบการต้องให้ความร่วมมือและอำนวยความสะดวกแก่ตัวแทนของบริษัท ในการเข้าตรวจสอบ หากตัวแทนของบริษัทตรวจพบว่าอาหาร วัตถุดิบ หรือ เครื่องปรุงไม่สะอาด ไม่มีคุณภาพ ไม่ถูกสุขลักษณะ หรือ ผู้ประกอบการหรือลูกจ้างของผู้ประกอบการแต่งกายไม่เรียบร้อย สกปรก หรือ ภาชนะหรือบริเวณโรงอาหารไม่สะอาดเรียบร้อย ทางบริษัทจะแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบ รวมถึงแนวทางปรับปรุงแก้ไข และผู้ประกอบการต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุงตามที่บริษัทแจ้งทันที โดยการประเมินดังกล่าวจะมีผลต่อการสนับสนุนพิเศษต่างๆของบริษัทและอื่นๆ

ข้อ 12. บริษัทและผู้ประกอบการตกลงให้เงื่อนไขการชำระค่าอาหาร เป็นดังนี้

- 12.1 ผู้ประกอบการตกลงให้ชำระค่าอาหารที่มีการบันทึกการจำหน่ายอาหารผ่านบัตรประจำตัวพนักงานทั้งหมดเดือนละ 1 ครั้งภายหลังจากที่มีการจำหน่ายแล้ว 1 เดือน
- 12.2 บริษัทและผู้ประกอบการจะดำเนินการรวบรวมและสรุปยอดการจำหน่ายอาหารทุกวันที่ 16 ของทุกเดือน และตรวจสอบยอดรวมกัน ในกรณีวันที่ 16 ตรงกับวันหยุด ให้เลื่อนไปวันทำงานถัดไป
- 12.3 ภายหลังจากสรุปยอดตามข้อ 12.2 แล้วผู้ประกอบการจะต้องวางใบเรียกเก็บมาแจ้งบริษัทในวันรุ่งขึ้นทันที
- 12.4 ภายหลังจากที่บริษัทได้รับใบเรียกเก็บแล้ว บริษัทจะดำเนินการชำระค่าอาหารให้แก่ผู้ประกอบการ ภายใน 15 วันนับแต่วันที่รับใบเรียกเก็บดังกล่าว โดยโอนเงินเข้าบัญชีธนาคารของผู้ประกอบการ ธนาคารทหารไทยธนชาติ จำกัด (มหาชน) สาขาสำนักงานพลโยธิน บัญชีออมทรัพย์เลขที่ 924-2-55717-2 ชื่อบัญชี นางสาวสุพรรณิ ภูมิฐาน

ข้อ 13. ผู้ประกอบการได้วางมัดจำค่าความเสียหายไว้กับทางบริษัทเป็นจำนวนเงิน 50,000 บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) หากผู้ประกอบการละทิ้งงาน หรือ ไม่มาจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงาน หรือ ไม่แจ้งขอยกเลิกสัญญาตามกำหนดเวลาที่ระบุไว้ในสัญญา (ข้อ 20) ผู้ประกอบการยินยอมให้บริษัท ปรับวันละ 5,000 บาท (ห้าพันบาทถ้วน) จนกว่าผู้ประกอบการจะจำหน่ายอาหารตามปกติ หรือ บริษัทสามารถหาผู้ประกอบการรายใหม่มาทำงานได้ โดยนับตั้งแต่วันที่เกิดปัญหา หรือหยุดการจำหน่ายอาหาร

ข้อ 14. หากผู้ประกอบการจำหน่ายอาหารที่ไม่มีคุณภาพ ไม่สะอาด ผิดสุขลักษณะ เป็นเหตุให้พนักงานบริษัทเจ็บป่วย ท้องเสีย ท้องร่วง หรือ อาหารเป็นพิษ ผู้ประกอบการตกลงยินยอมรับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลตามจริงแก่พนักงานที่ได้รับความสะดวกเจ็บป่วยทุกคน

หากมีพนักงานเจ็บป่วยท้องเสีย ท้องร่วง หรือ อาหารเป็นพิษ (ด้วยเหตุตามข้อความที่กล่าวมาก่อนหน้านี้) พร้อมกันในคราวเดียวกันตั้งแต่ 3 คนขึ้นไป ผู้ประกอบการตกลงยินยอมชดเชยค่าเสียหายอื่น ค่าชดเชย และค่าปรับ ให้แก่บริษัท จำนวน 5,000 บาท ต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแต่ละครั้ง และบริษัทมีสิทธิพิจารณาขอยกเลิกสัญญา หรือ ไม่ต่อสัญญากับผู้ประกอบการได้

ข้อ 15. บริษัทและผู้ประกอบการตกลงให้สัญญาจ้างประกอบการร้านอาหารฉบับนี้มีผลบังคับใช้ 2 ปี นับแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 จนถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2570 ก่อนครบกำหนดสัญญา บริษัทจะทำการพิจารณาเรื่องการต่อสัญญาอีกครั้ง จากผลการประเมิน แต่หากผู้ประกอบการไม่ผ่านการประเมิน บริษัทจะทำการแจ้งล่วงหน้าให้ผู้ประกอบการทราบเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 16. บริษัทไม่อนุญาตให้ผู้ประกอบการโอนถ่ายสิทธิ์, เชิงต่อ, เปลี่ยนผู้ลงทุนให้กับผู้อื่นที่ไม่ได้เข้าร่วมการประมูลโดยเด็ดขาด หากทางบริษัททราบเกี่ยวกับการปฏิบัติที่ฝ่าฝืนจากข้อตกลงข้างต้นดังกล่าว จะถือเป็นภาระการทำผิดร้ายแรง บริษัทสามารถบอกยกเลิกสัญญาได้ทันทีโดยไม่ต้องบอกกล่าว โดยผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามความเป็นจริง

ข้อ 17. บริษัทจะมีการประเมินความพึงพอใจของพนักงานทุกคน ในกรณีที่ผลการประเมินความพึงพอใจของพนักงานใน 4 เดือนแรกไม่ผ่านเกณฑ์การประเมิน บริษัทสามารถบอกยกเลิกสัญญากับนี้ได้ โดยจะทำการบอกกล่าวการยกเลิกสัญญาให้ผู้ประกอบการทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 60 วัน และผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามความเป็นจริง

ข้อ 18. บริษัทสามารถพิจารณาปรับเปลี่ยนเงื่อนไขเกี่ยวกับการสนับสนุนพิเศษในด้านต่างๆแก่ผู้ประกอบการได้

ข้อ 19. ในกรณีที่บริษัทได้รับการร้องเรียนจากผู้บริโภคหรือผู้ที่เกี่ยวข้องผู้ประกอบการเกี่ยวกับปัญหาที่เป็นการขัดต่อจริยธรรม โดยมีหลักฐานชัดเจน (ในแง่ความ, หมายศาล) รวมทั้งปัญหาดังกล่าวมีความเกี่ยวข้องที่นำมาซึ่งความเสียหายของเสียของบริษัท

บริษัทจะเรียกผู้ประกอบการเข้ามาหารือเพื่อหาแนวทางแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที ซึ่งหากไม่สามารถแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้ บริษัทสามารถบอกยกเลิกสัญญากับผู้ประกอบการได้

ข้อ 20. ในระหว่างระยะเวลาสัญญาหากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดประสงค์จะยกเลิกสัญญาต้องแจ้งให้อีกฝ่ายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 60 วันหรือจนกว่าผู้ประกอบการรายใหม่จะพร้อมดำเนินการต่อ

สัญญานี้จัดทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดแล้วว่าถูกต้องตรงตามเจตนารมณ์ทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างอีกถือไว้ฝ่ายละฉบับ



ภาคผนวก ข.2-23

ผลการวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

**INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.**

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamit), Ladpraw Rd.,

Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310

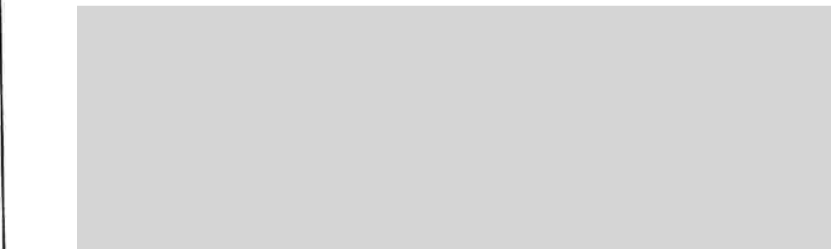
Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@i-test-lab.com website: www.i-test-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์องค์ประกอบเชิงปริมาณด้วยเครื่องมือทางวิทยาศาสตร์ เลขทะเบียน 2-123

TEST REPORTTest Report No. **R-T-2404-471** Issue Date: **29-April-2024**Client Name **บริษัท โพลีโกล ไทเทค (ประเทศไทย) จำกัด**Address **7/448 เลี้ยวอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21140**

The sample submitted by client as below

Sample Name **กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียจาก**Sample Description **ของแข็ง สีดำ**Sampling By **Jutarat Unkham เลขทะเบียน 2-123-0-0001**Sampling Date **19-April-2024**Sampling Site **จุดรวบรวมของเสียของบริษัท โพลีโกล ไทเทค (ประเทศไทย) จำกัด**Test Results **Please refer to next page.**Date Received **22-April-2024**Testing Period **22-April-2024 to 29-April-2024**

e 1 of 3

The Results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated.
This Test Report cannot be reproduced, except in full, without permission of company.

**INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.**

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamit), Ladpraw Rd.,

Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

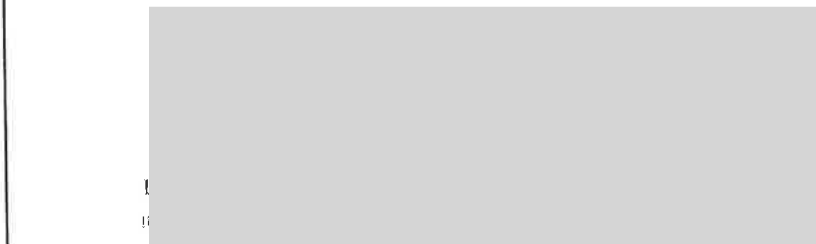
E-mail: sale@i-test-lab.com website: www.i-test-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์องค์ประกอบเชิงปริมาณด้วยเครื่องมือทางวิทยาศาสตร์ เลขทะเบียน 2-123

TEST REPORTTest Report No. **R-T-2404-471** Issue Date: **29-April-2024**

Test Results I (Total Threshold Limit Concentration (TTL))

Test Item(s)	Method	Unit	LOQ	Results	Standards
Arsenic	Digestion, ICP Method ^[3,3]	mg/kg	1.00	<1.00	500
Cadmium	Digestion, ICP Method ^[3,3]	mg/kg	1.00	<1.00	100
Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[4,6]	mg/kg	1.00	<1.00	500
Chromium (III)	Digestion, ICP Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method & Calculate ^[3,4,5,6]	mg/kg	1.00	75.6	2,500
Chromium	Digestion, ICP Method ^[3,3]	mg/kg	1.00	75.6	
Copper	Digestion, ICP Method ^[3,3]	mg/kg	1.00	25.6	2,500
Lead	Digestion, ICP Method ^[3,3]	mg/kg	1.00	<1.00	1,000
Mercury	Digestion, ICP Method ^[3,3]	mg/kg	1.00	<1.00	20
Nickel	Digestion, ICP Method ^[3,3]	mg/kg	1.00	14.1	2,000
Zinc	Digestion, ICP Method ^[3,3]	mg/kg	1.00	625	5,000
pH	Electrometric Method ^[7,8]	-	-	6.54	-



e 2 of 3

The Results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated.
This Test Report cannot be reproduced, except in full, without permission of company.

INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

ภาคผนวก ข.2-24

ผลการวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของเรซินที่เสื่อมสภาพ
จากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ



บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED
ศูนย์บริการและจัดการกากอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี
140 หมู่ที่ 8 ถนนมิตรภาพ ตำบลหน้าเมือง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
โทรศัพท์ : 036-231403 โทรสาร : 036-231412

Analysis Report

Customer Name : [C31851] โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Address : 7/448 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sample Description : เป็นเม็ดกลมขนาดเล็ก ขึ้น สีน้ำตาลอมส้ม มีกลิ่น

Sampling By : อภิรุจี มีเอี่ยม ร-223-จ-0006

Report No. : 09362/23

Reported Date : 29 - 08 - 2023

Sampling Date : 19 - 08 - 2023

Received Date : 22 - 08 - 2023

Analytical Date : 22/08 to 29/08, 2023

Analysis No : LB/23-09362

WasteCode : 66C318510013 WasteName : Used Resin

Parameter	Unit	Method of Analysis by Total Concentration	Results(1)	Standard(1)
Cadmium	mg/kg	US EPA. SW-846 Method (3050B., 6010C.) ICP	0.86	< 100
Chromium (III)	mg/kg	US EPA. SW-846 Method (3060A., 7196) Calculation Method	2.04	< 2,500
Chromium (VI)	mg/kg	US EPA. SW-846 Method (3060A., 7196)	< 0.25	< 500
Copper	mg/kg	US EPA. SW-846 Method (3050B., 6010C.) ICP	3.28	< 2,500
Lead	mg/kg	US EPA. SW-846 Method (3050B., 6010C.) ICP	< 0.01	< 1,000
Mercury	mg/kg	US EPA. SW-846 Method (3050B., 7471B.) AAS	1.578	< 20.0
Nickel	mg/kg	US EPA. SW-846 Method (3050B., 6010C.) ICP	1.17	< 2,000
pH		US EPA. SW-846 Method (9040C., 9045D)	6.4	-
Zinc	mg/kg	US EPA. SW-846 Method (3050B., 6010C.) ICP	38.59	< 5,000
Parameter	Unit	Method of Analysis by WET	Results(2)	Standard(2)
Cadmium	mg/L	US EPA. SW-846 Method (1310B., 3010A., 6010C.) ICP	0.05	< 1.0
Chromium (III)	mg/L	US EPA. SW-846 Method (1310B., 7196) Calculation Method	< 0.10	< 5.0
Chromium (VI)	mg/L	US EPA. SW-846 Method (1310B., 7196)	< 0.02	< 5.0
Copper	mg/L	US EPA. SW-846 Method (1310B., 3010A., 6010C.) ICP	< 0.05	< 25
Lead	mg/L	US EPA. SW-846 Method (1310B., 3010A., 6010C.) ICP	< 0.01	< 5.0
Mercury	mg/L	US EPA. SW-846 Method (1310B., 3010A., 7470A.) AAS	< 0.001	< 0.2
Nickel	mg/L	US EPA. SW-846 Method (1310B., 3010A., 6010C.) ICP	0.08	< 20
Zinc	mg/L	US EPA. SW-846 Method (1310B., 3010A., 6010C.) ICP	1.05	< 250

Remark : AAS = Atomic Absorption Spectrophotometer.

ICP = Inductively coupled plasma

Standard (1) = Total Threshold Limit Concentration(TTLC) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548

Standard(2)=Soluble Threshold Limit Concentration(STLC) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548

US EPA = United States Environmental Protection Agency

Reported results refer to submitted sample only

This result shall not reproduced, except in full, without prior approval of the Management

ภาคผนวก ข.2-25

ผลการวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของเสียอันตราย
ประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว
จากกระบวนการผลิต



บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED
ศูนย์บริหารและจัดการกากอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี
140 หมู่ที่ 8 ถนนมิตรภาพ ตำบลวัดแย่ง อำเภอกงไกรลาศ จังหวัดสระบุรี 18110
โทรศัพท์ : 036-231403 โทรสาร : 036-231412

Analysis Report

Customer Name : [C31851] โพลีโค โค้ทเด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
Address : 7/448 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลฉะบือ
พร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง 21140
Sample Description : ของเหลวจีโพลี มีตะกอนเล็กน้อย มีกลิ่นเหม็น
Report No. : 09787/24
Reported Date : 05 - 10 - 2024
Sampling Date : 02 - 10 - 2024
Received Date : 03 - 10 - 2024
Analytical Date : 03/10 to 05/10, 2024
Analysis No. : LB/24- 09787

Sampling By : วัชรกานต์ วีระกุล ร-223-จ-0004

WasteCode : 67C318510011 WasteName : น้ำเสียจากการชุบ Chromium(III)

Parameter	Unit	Method of Analysis	Results	Standard
Cadmium	mg/kg	SM Method (3030F., 3120B.) ICP	< 0.01	< 100
Chromium (III)	mg/kg	SM Filtration, Colorimetric Method, Calculation Method	3.51	< 2,500
Chromium (VI)	mg/kg	SM 3500-Cr B. Colorimetric Method	< 0.25	< 500
COD	mg/L	SM 5220C. Closed Reflux, Titrimetric Method	4,160	-
Copper	mg/kg	SM Method (3030F., 3120B.) ICP	1.24	< 2,500
Lead	mg/kg	SM Method (3030F., 3120B.) ICP	0.15	< 1,000
Mercury	mg/kg	SM Method (3112B.) AAS	0.010	< 20.0
Nickel	mg/kg	SM Method (3030F., 3120B.) ICP	0.38	< 2,000
Oil & Grease	mg/L	SM 5520B. Partition-Gravimetric Method	14.52	-
pH		SM 4500-H+B. Electrometric Method	6.1	-
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2540C. Dried at 180°C	606	-
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2540D. Dried at 103-105°C	99	-
Zinc	mg/kg	SM Method (3030F., 3120B.) ICP	5.16	< 5,000

Remark : AAS = Atomic Absorption Spectrophotometer.

ICP = Inductively coupled plasma

SM = Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, AWWA, APHA 23rd Ed. 2017

Standard (1) = Total Threshold Limit Concentration (TTL) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

Reported results refer to submitted sample only

This result shall not reproduced, except in full, without prior approval of the Management

F-QP-7.8-01

REV.1, DATE 18/10/2562

ภาคผนวก ข.2-26

เอกสารการบันทึกปริมาณสารละลายโครเมียมที่เกิดขึ้น

ลำดับ	สารเคมี	ปริมาณการใช้สารเคมี ประจำปี 2568 (ตัน)												
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
1	AHP01 Cr-free product	18.76	20.69	13.96	31.91	12.88	18.34							
2	AHP02 SP product	2.60	4.00	4.40	1.00	3.20	2.80							
3	AHP19 Cr3+ product	5.38	1.00	8.18	0.93	21.59	2.59							
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ		Naruechol Wi	Naruechol Wi	Naruechol Wi	Naruechol Wi	Naruechol Wi	Naruechol Wi							

ภาคผนวก ข.2-27

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และข้อมูลเรื่องร้องเรียน



POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโก โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

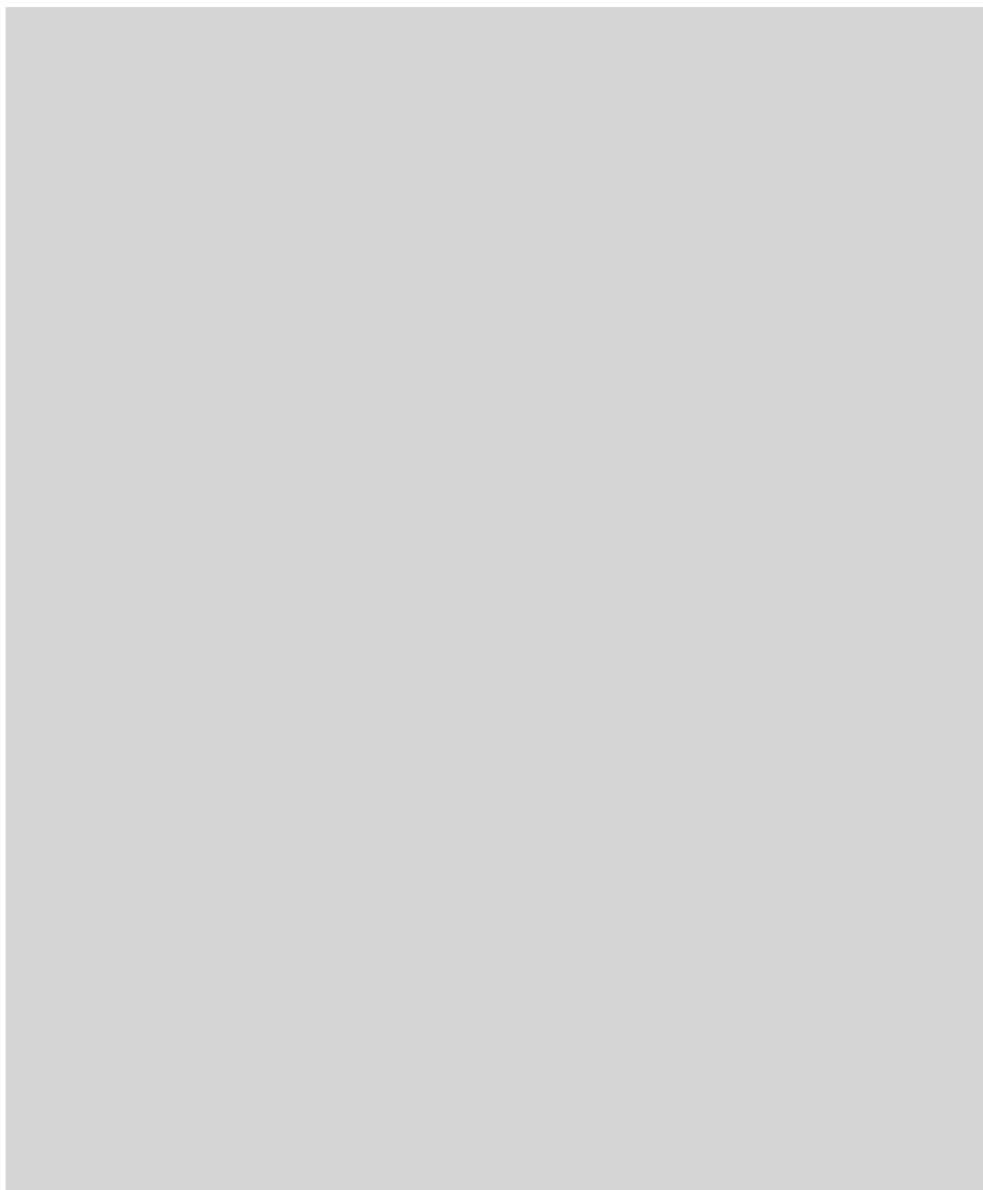
Communication and Participation

การติดต่อสื่อสาร และความร่วมมือ

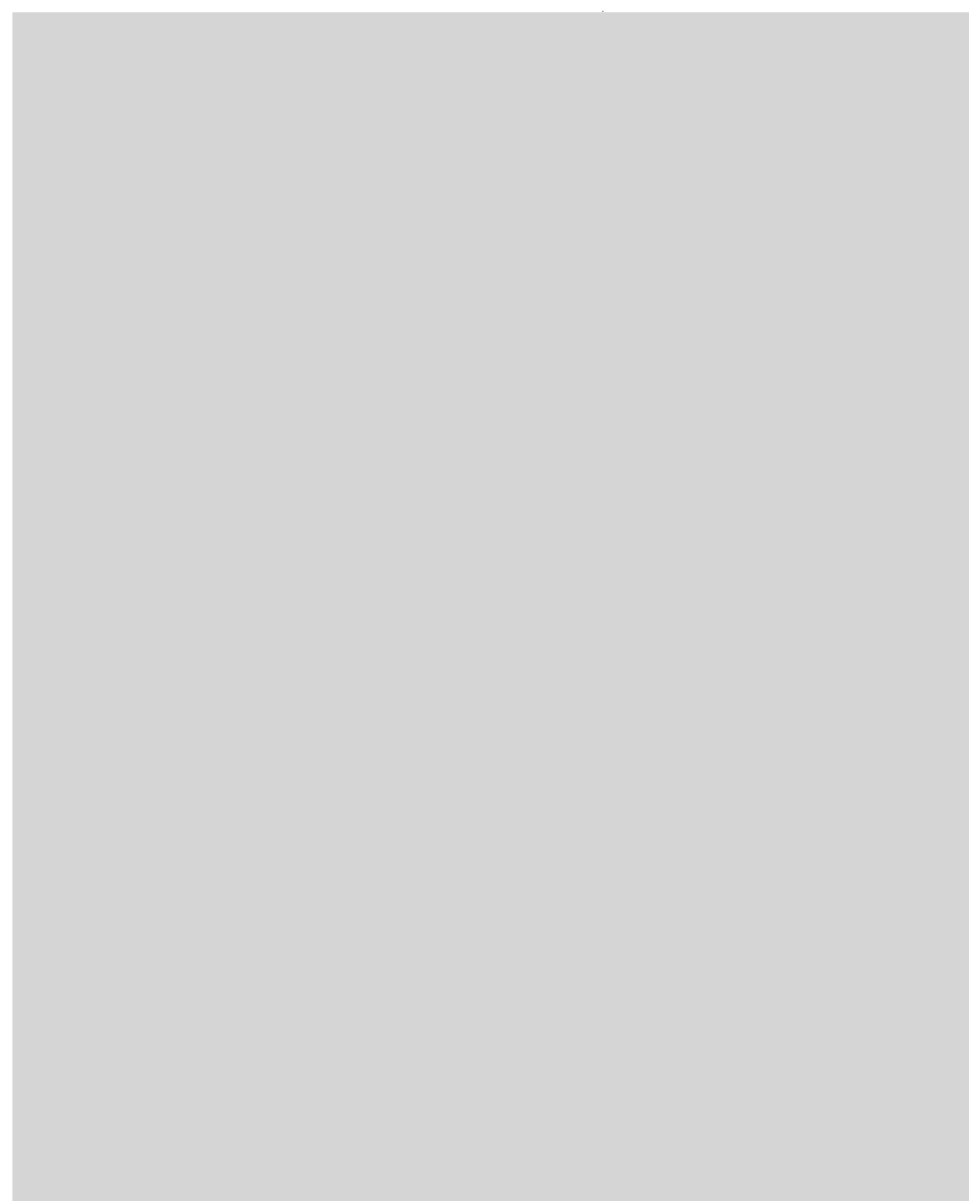
DOCUMENT NO. (หมายเลขเอกสาร) : PD-SIT-005
REVISION NO. (แก้ไขครั้งที่) : 02
EFFECTIVE DATE (วันที่อนุมัติใช้) : 1 July 2019
NO. OF PAGES (จำนวนหน้าทั้งหมด) : 21 (Including front page.)

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :2/21
Level 1	Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02

posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :3/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



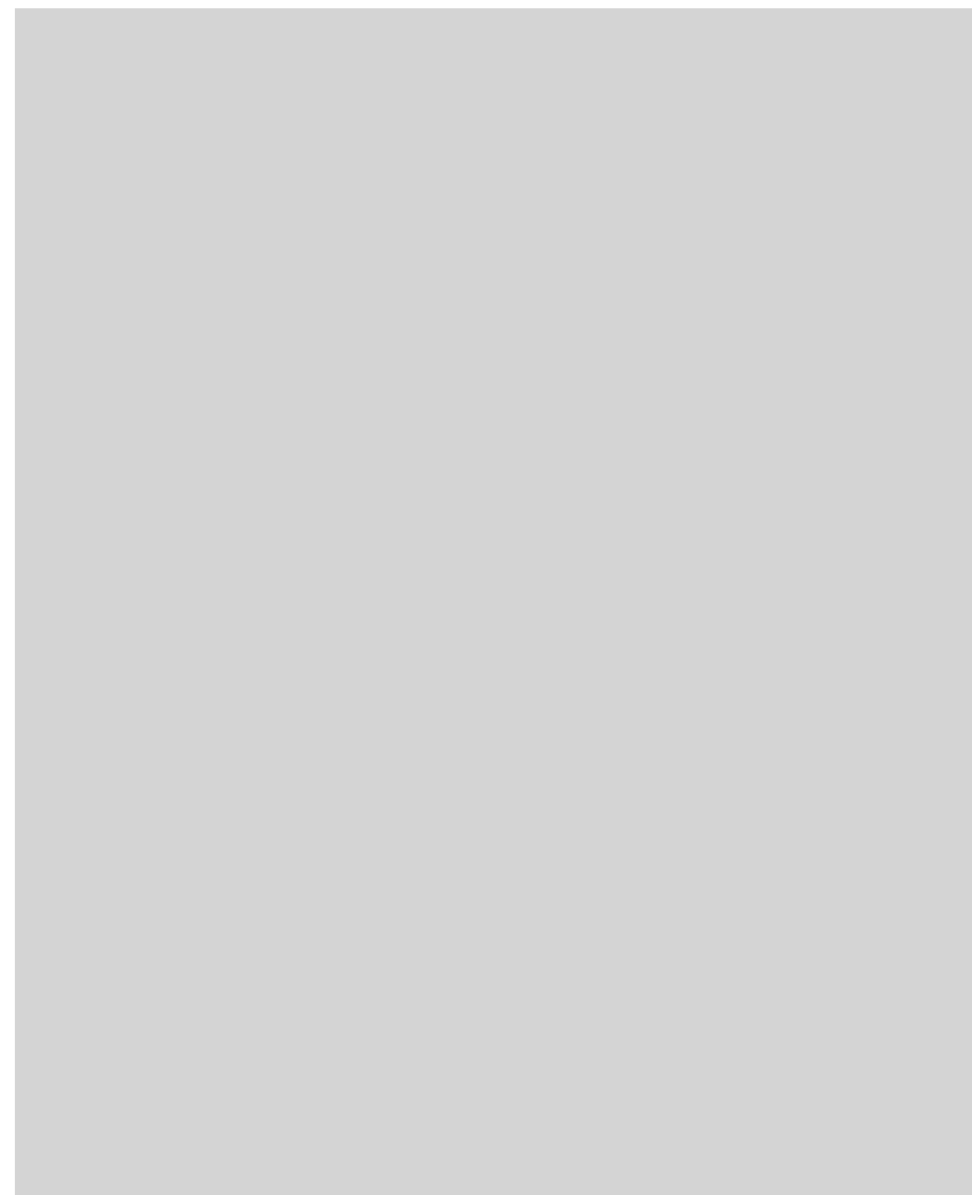
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :4/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :5/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02

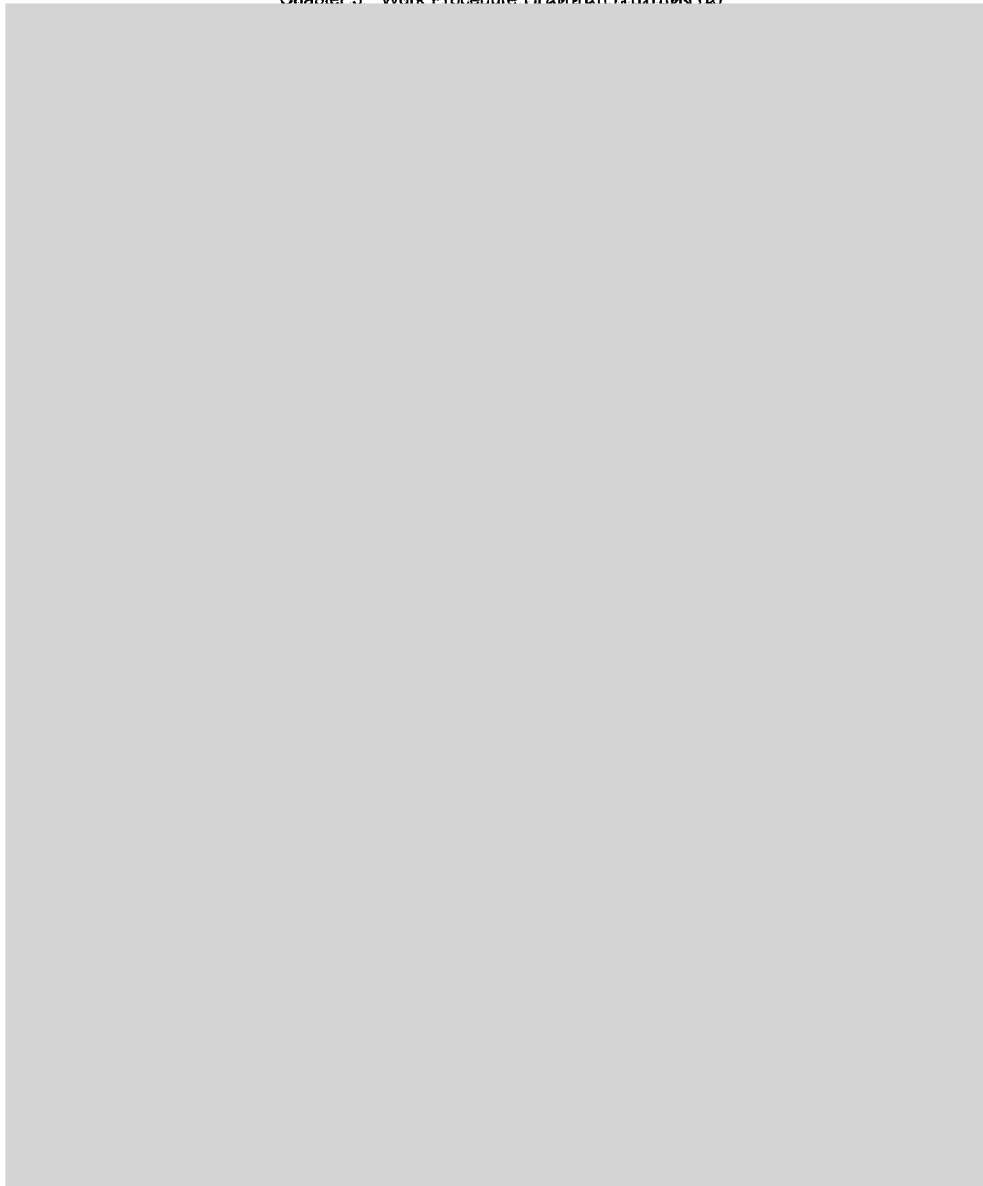


posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :6/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



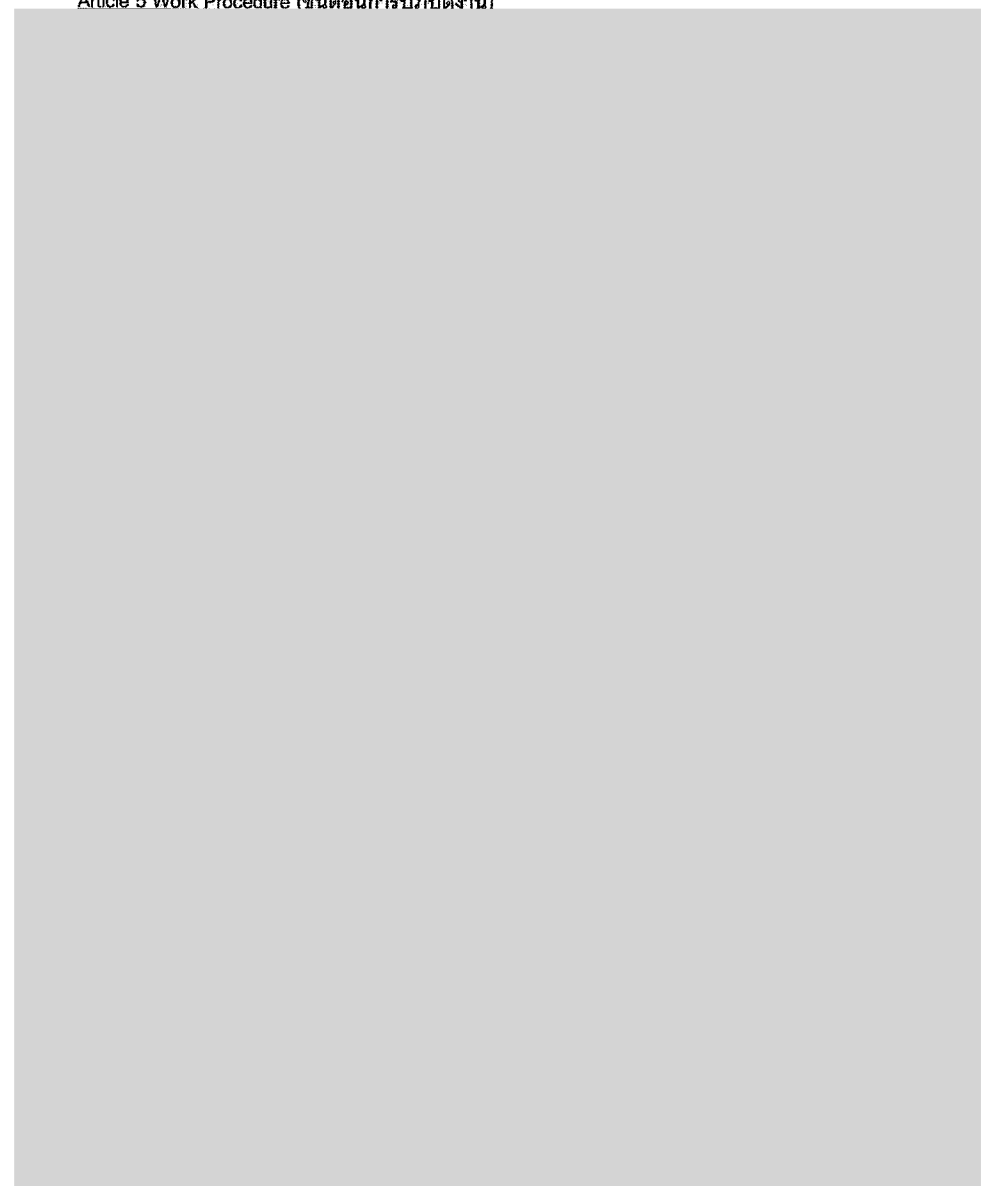
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :7/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02

Chapter 3 Work Procedure (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

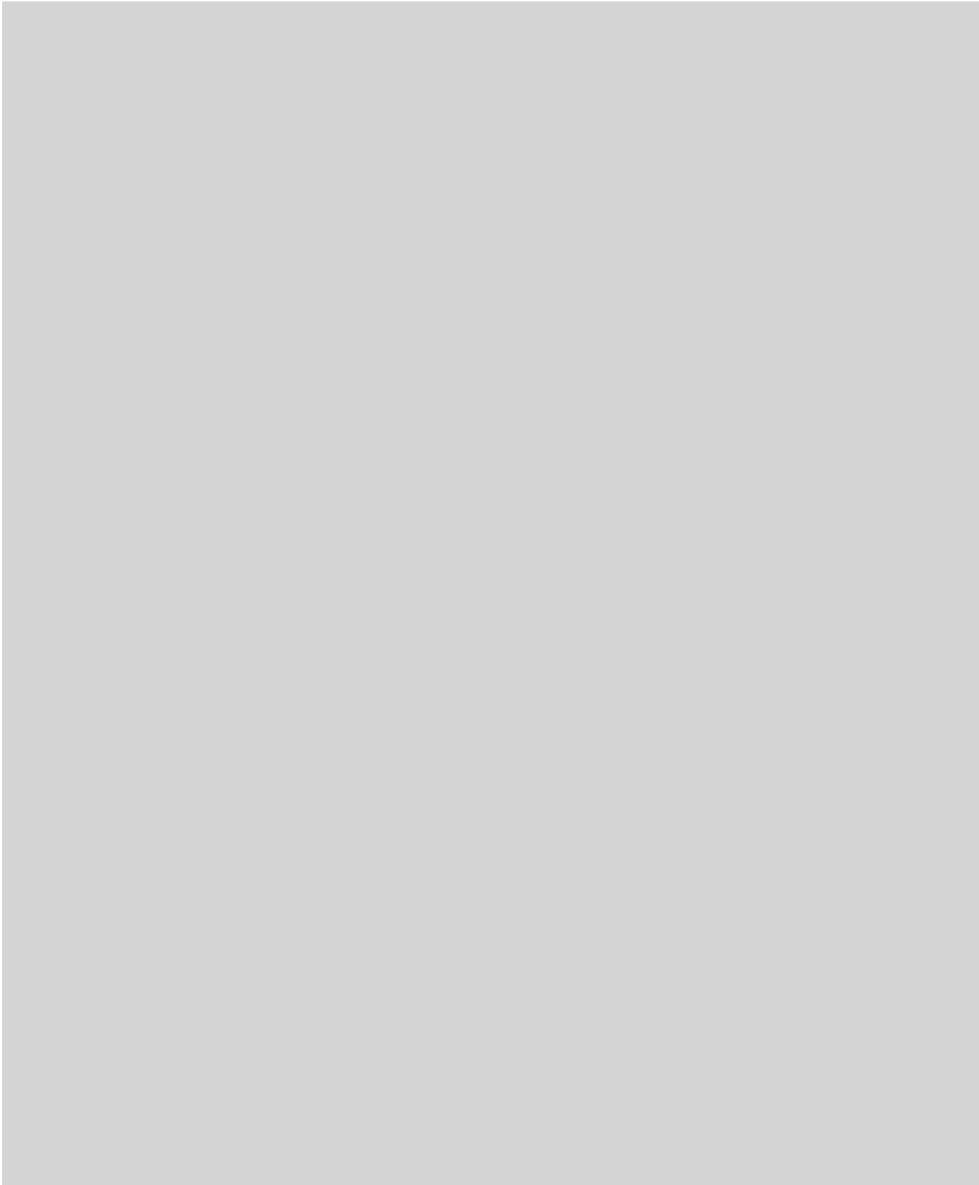


posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :8/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02

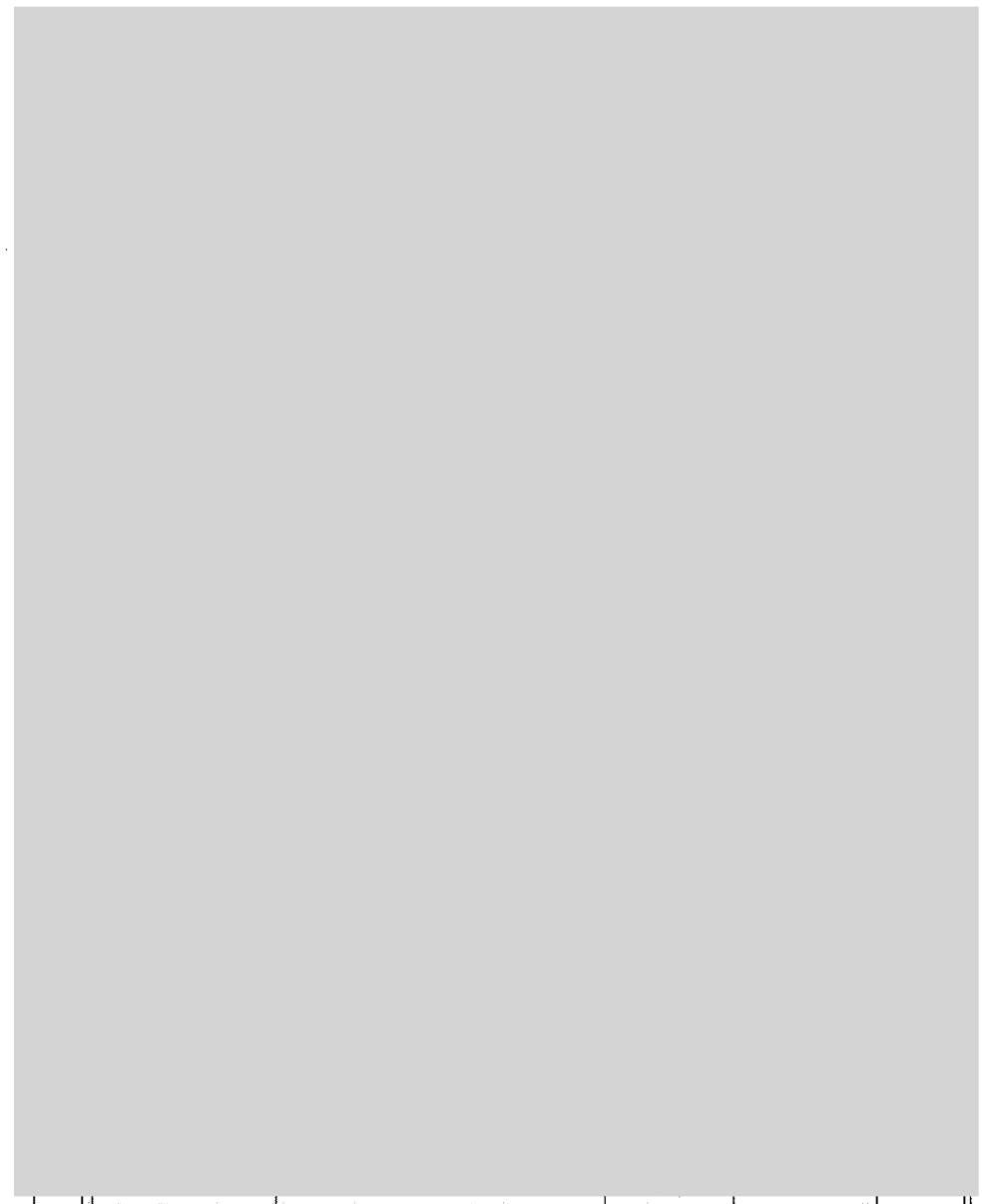
Article 5 Work Procedure (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)



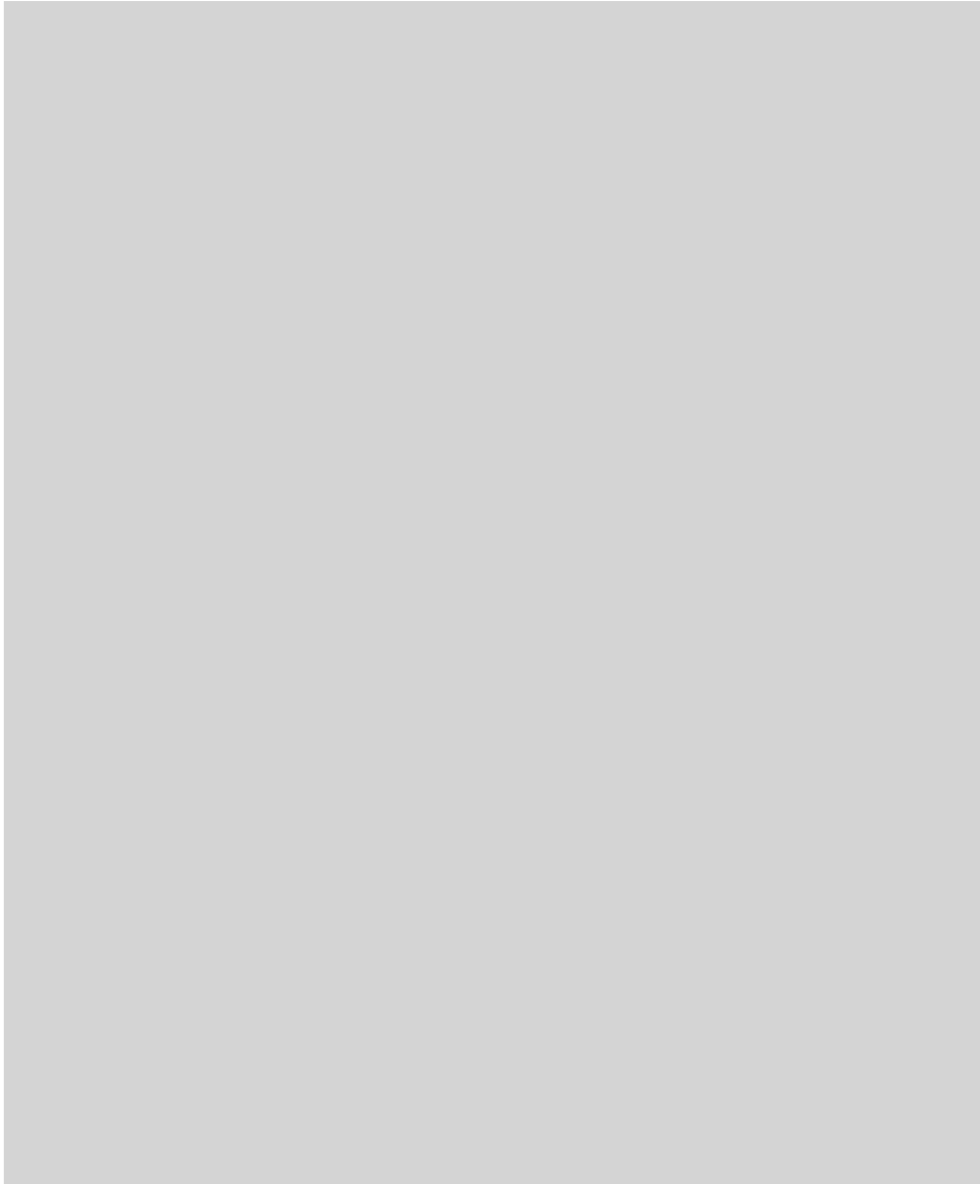
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :9/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



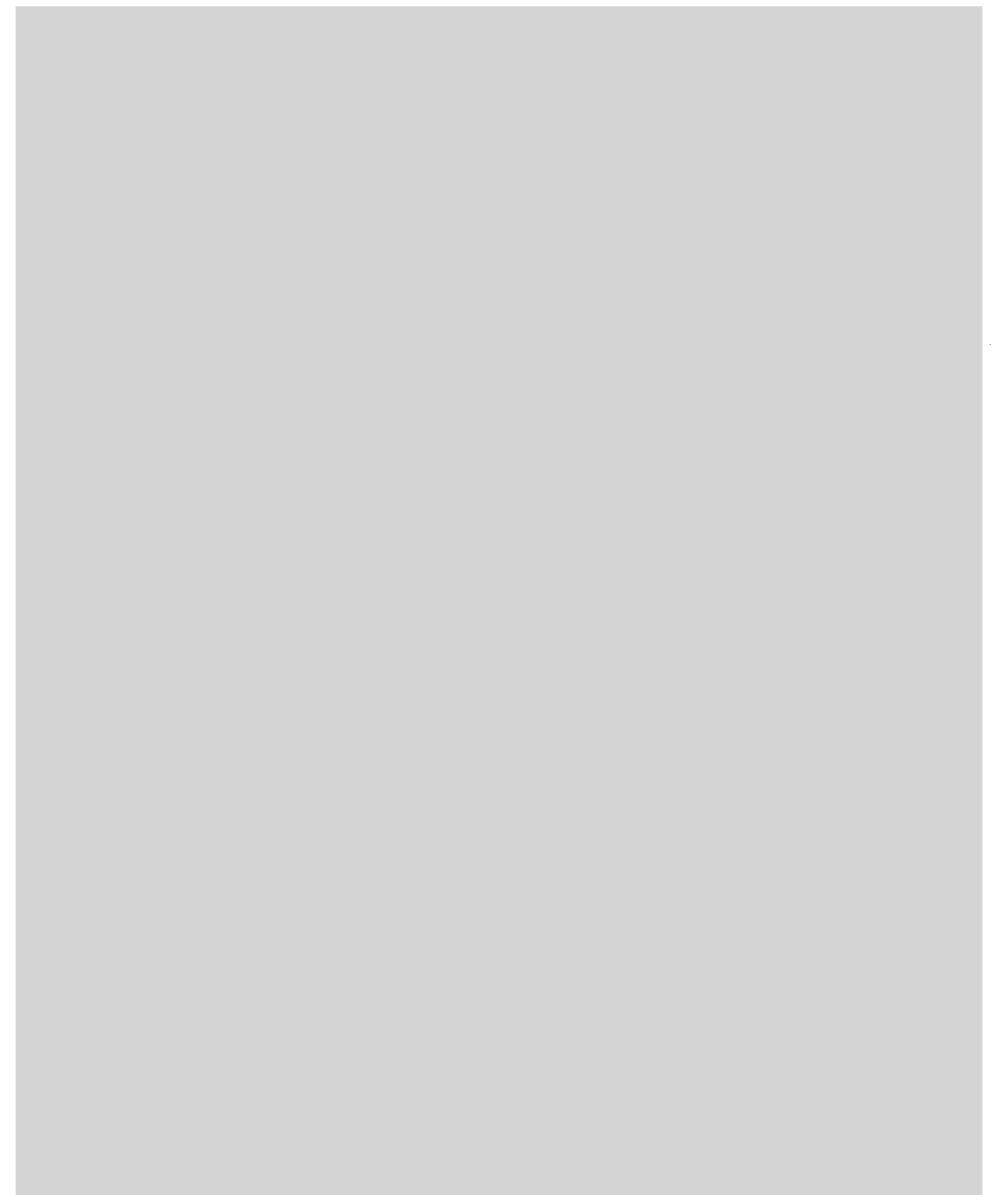
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :10/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



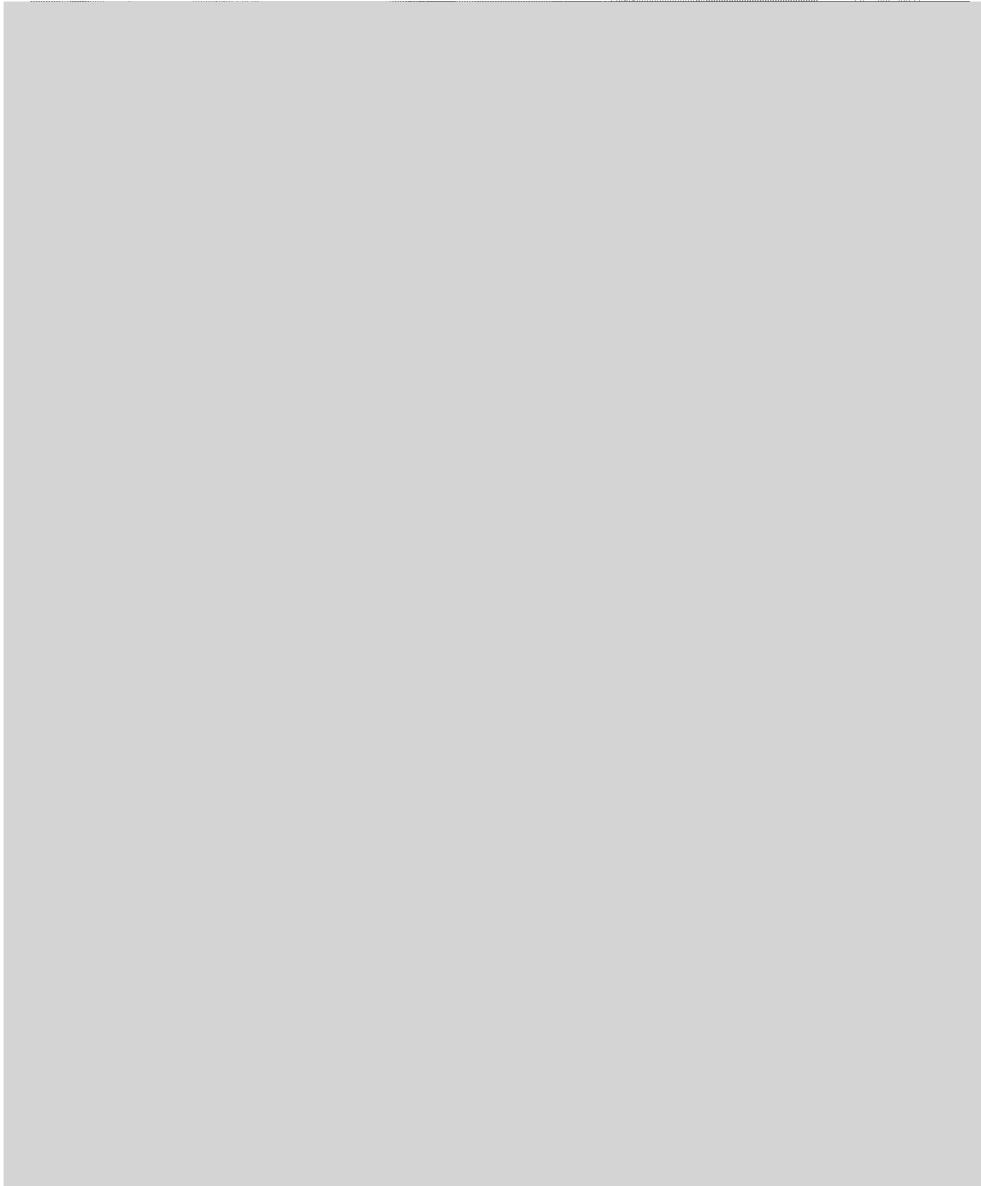
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :11/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



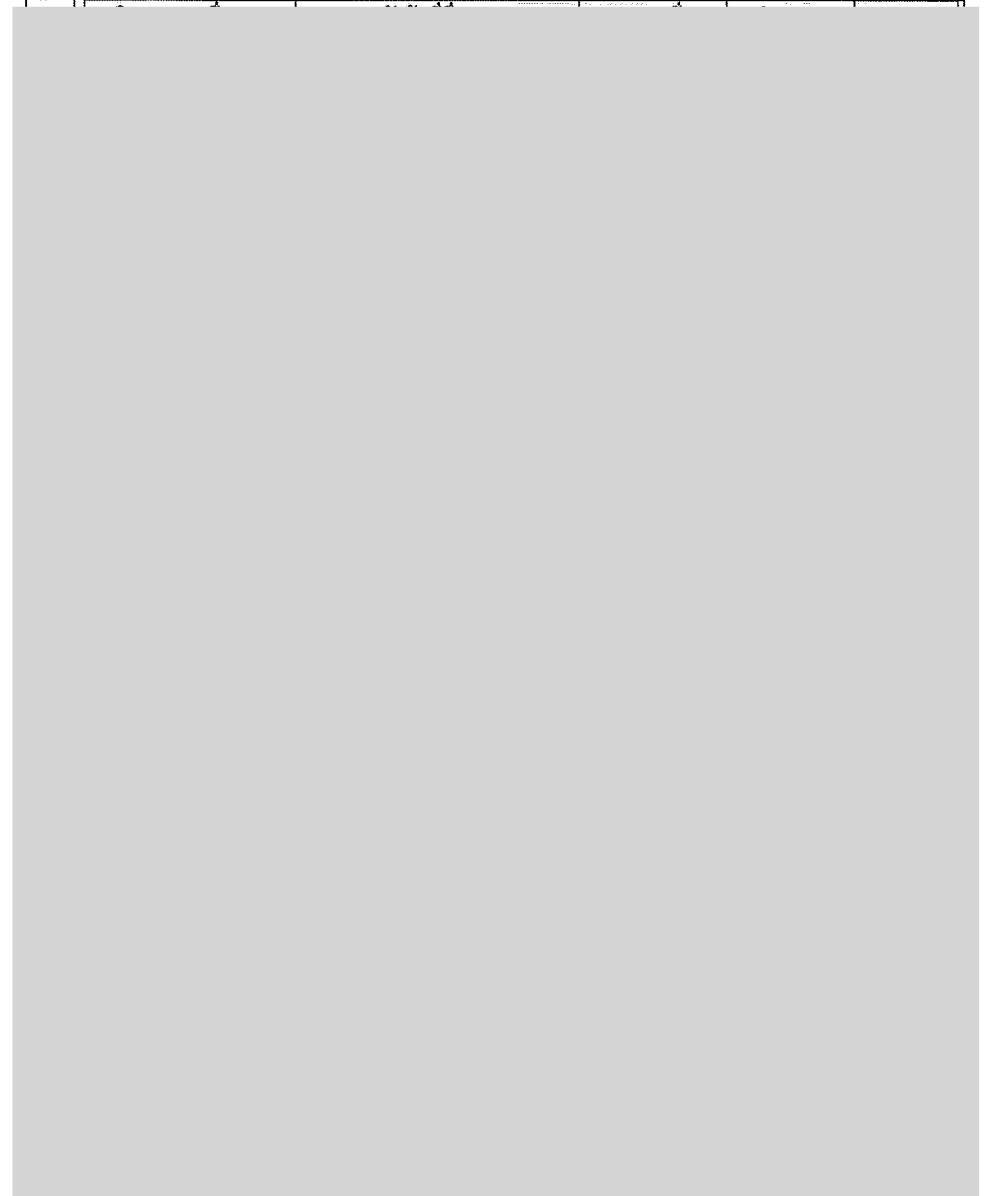
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :12/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



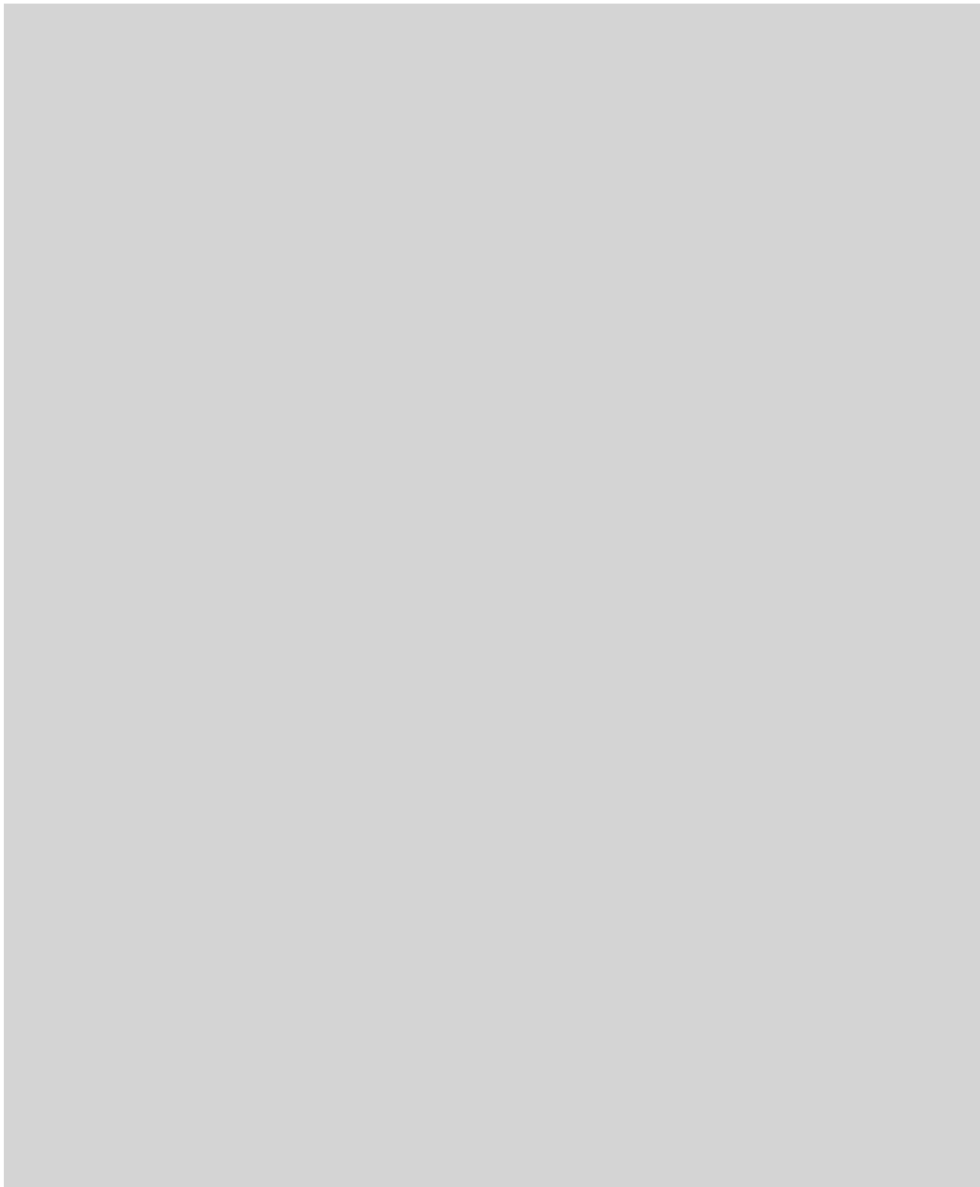
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :13/21
Level 1	Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



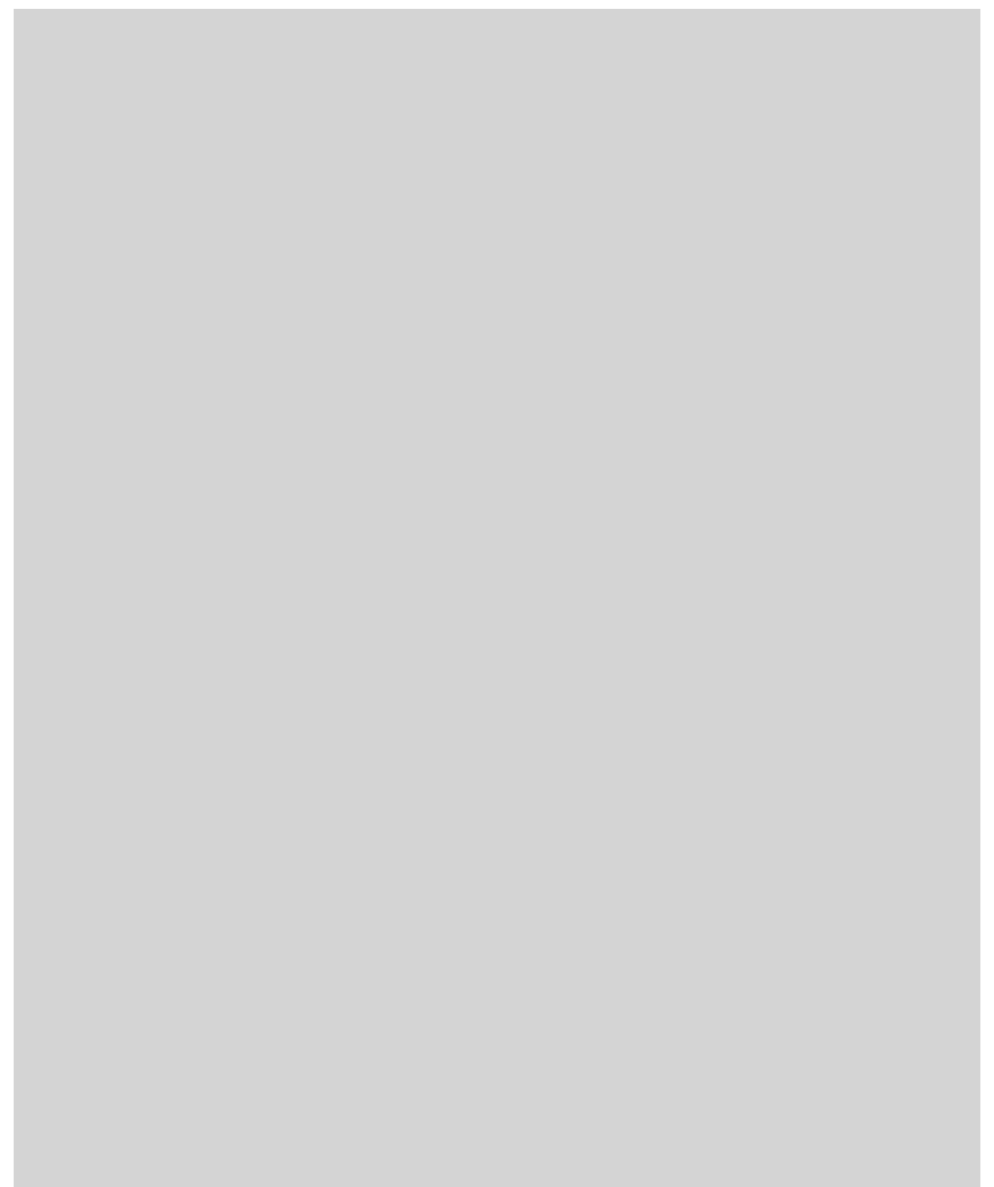
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :14/21
Level 1	Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



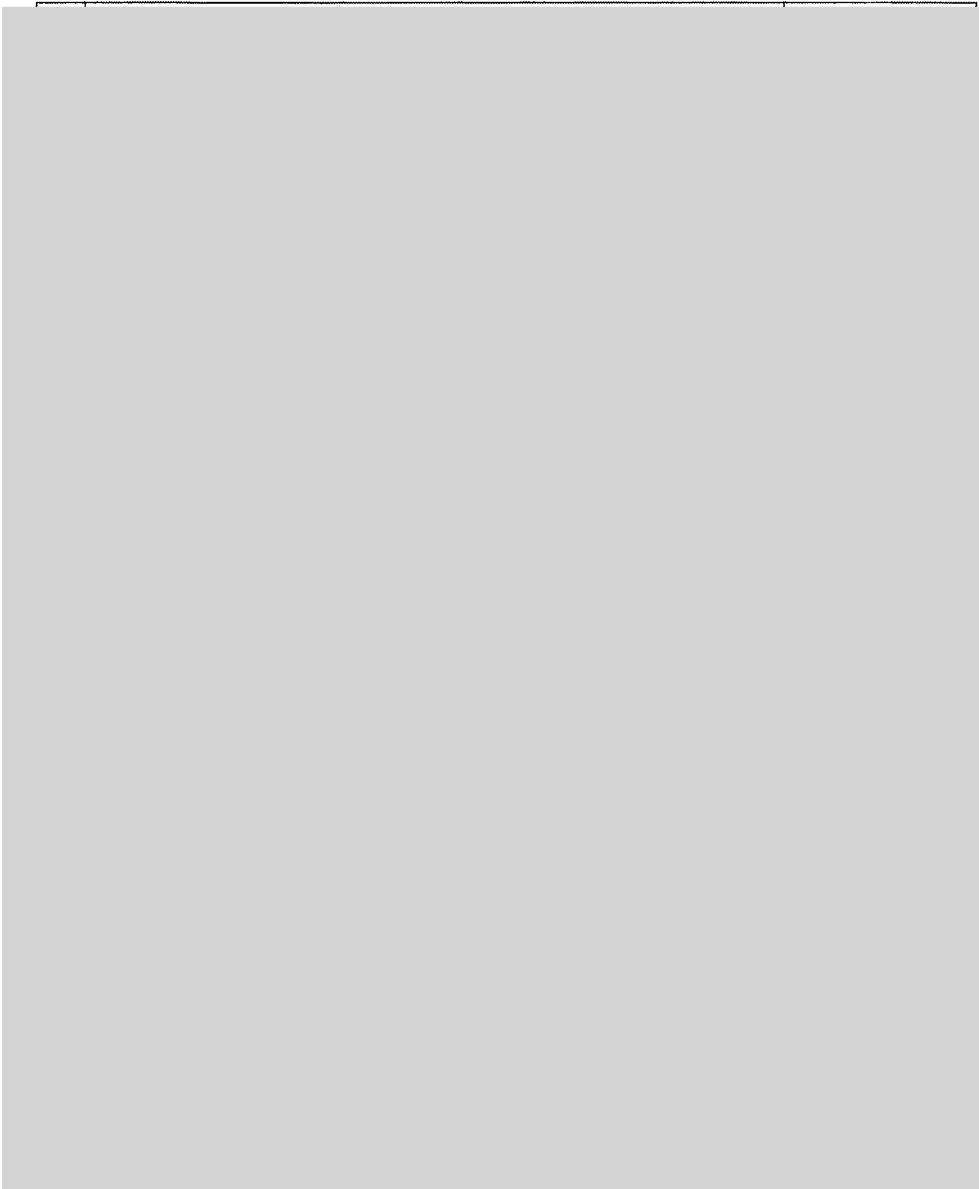
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :15/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



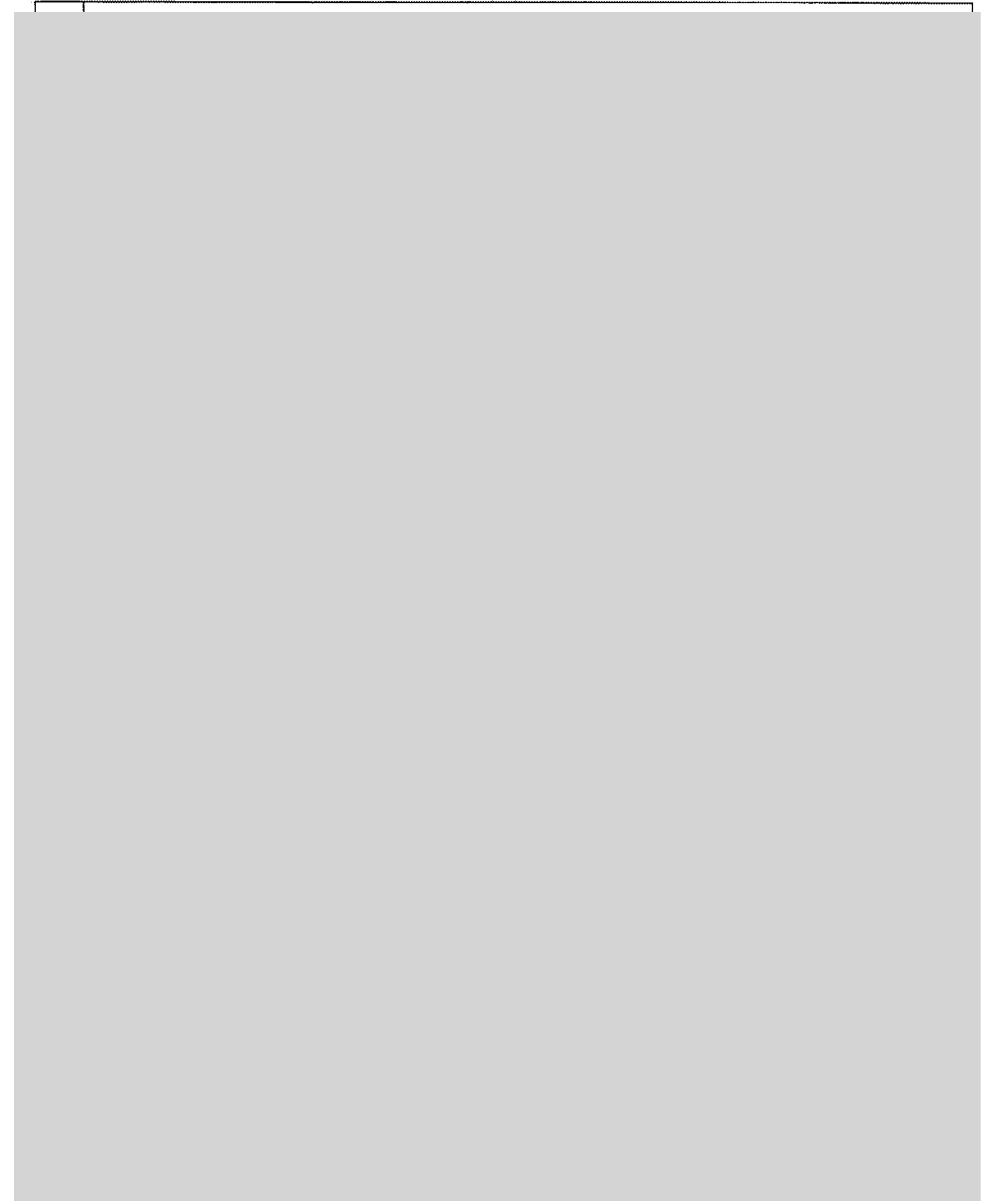
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :16/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



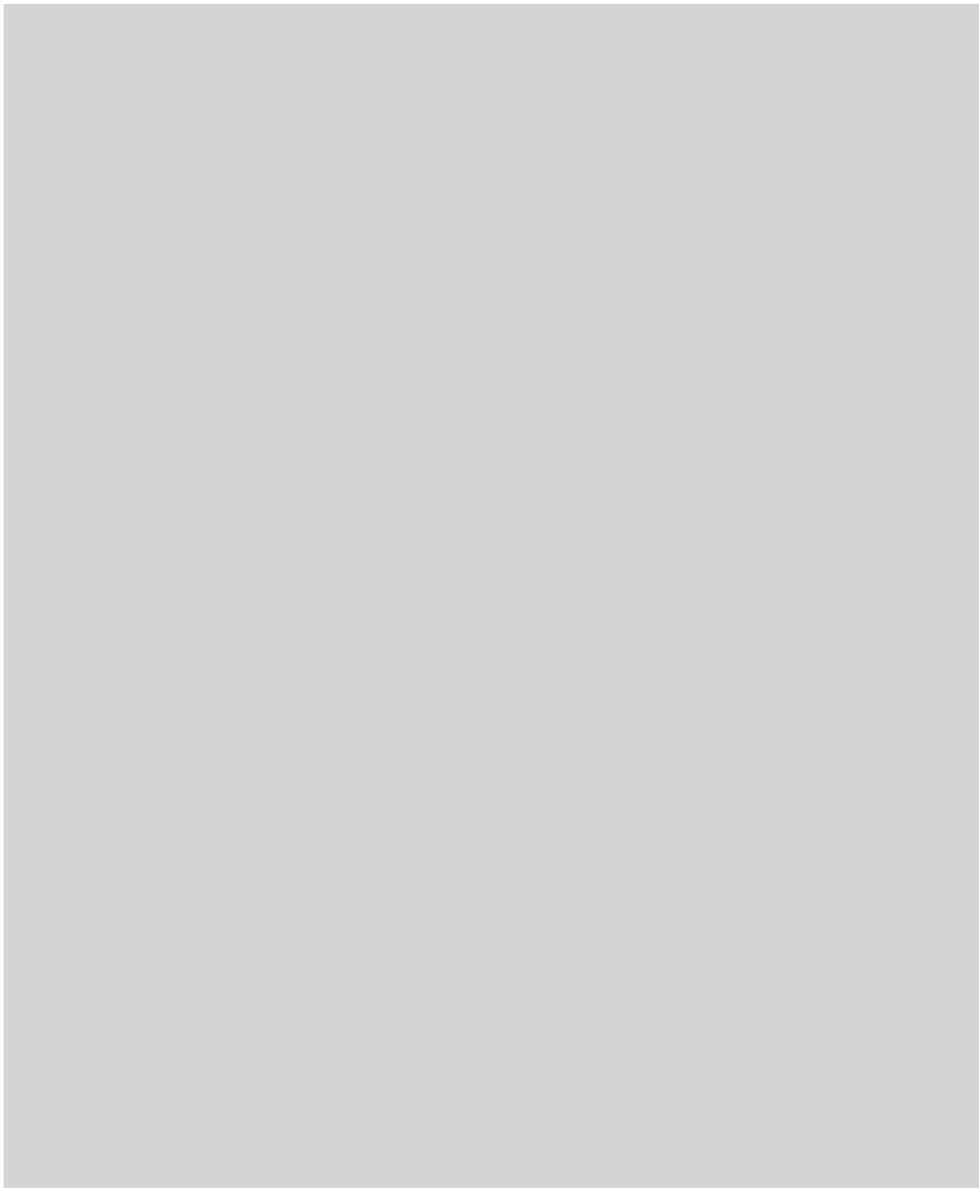
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :17/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



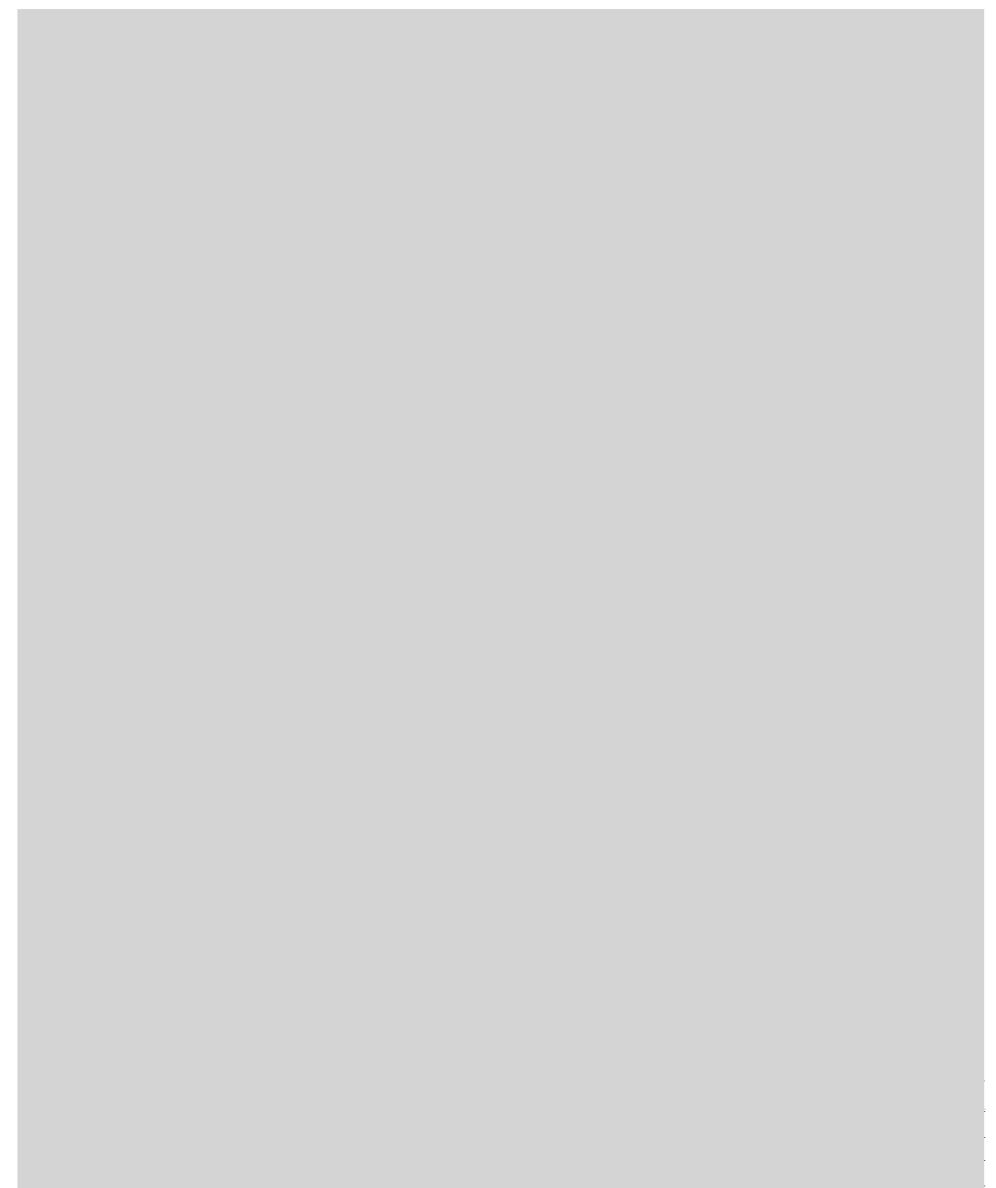
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :18/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



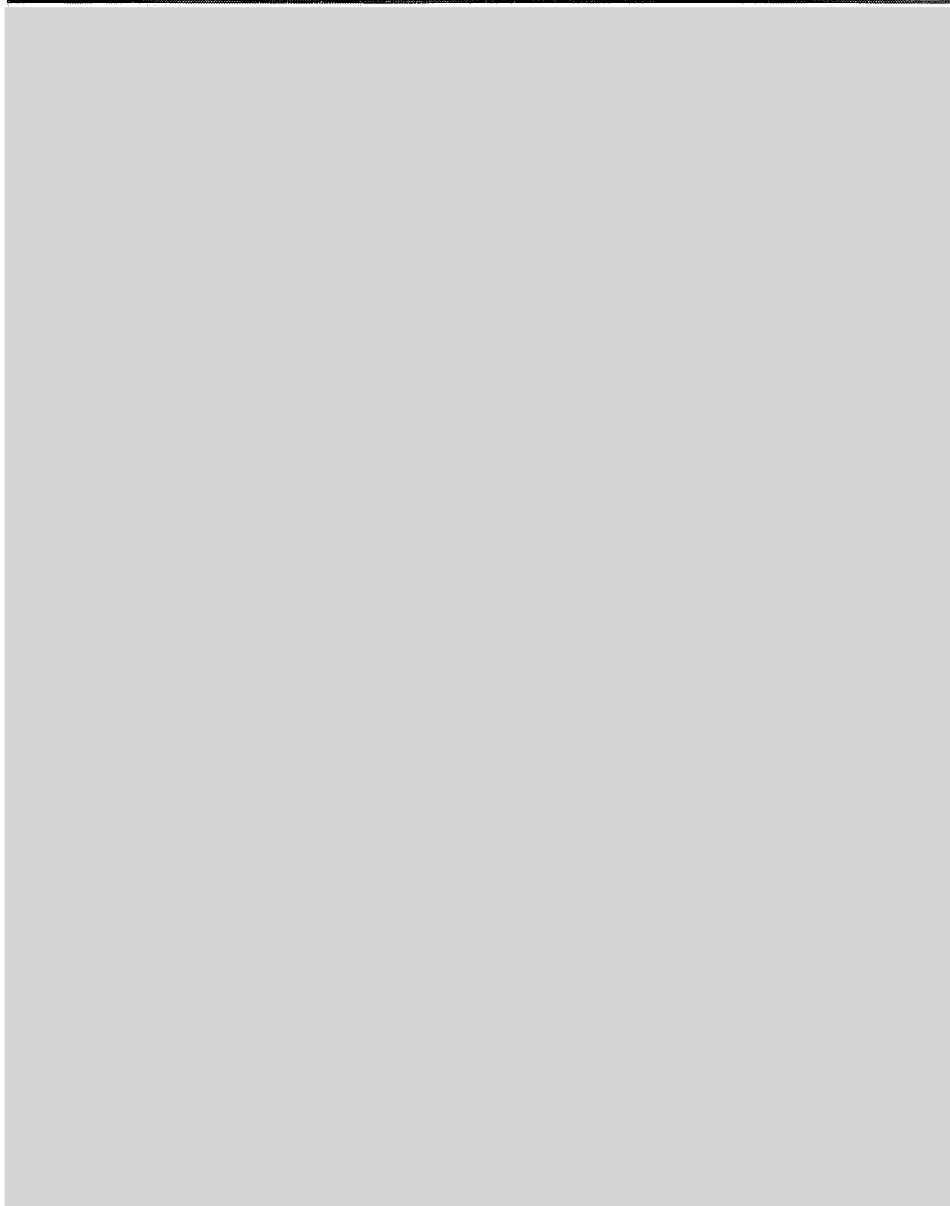
posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :19/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: • 2019/07/01	Page :20/21
	Level 1 Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02



posco TCS	Procedure	WorkOutline	Enforcementdate: 2019/07/01	Page :21/21
Level 1	Communication and Participation		PD-SIT-005	Rev. : 02





๒ กรกฎาคม 2568

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ที่ 2-25-1-109-80319-2567 ลงวันที่ 8 พฤษภาคม 2567
2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/8281
ลงวันที่ 2 พฤษภาคม 2566
3. หนังสือบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2568

ตามที่ยังถึง 1 และ 2 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตเหล็กกล้าไนซ์ (Galvanized Steel) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250900125578 (น.59-1/2557-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-296, A-286, A-499 เนื้อที่ประมาณ 152 ไร่ 3 งาน 30.10 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อต.(รย.)) ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่ยังถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สน.อต.(รย.) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งแต่ช่วงเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



(นายเสริมพงศ์ สุขเขต)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ leatamatacity.rayong@gmail.com

ภาคผนวก ข.2-28

เอกสารแสดงจำนวนคนงานท้องถิ่น

ข้อมูลแรงงานบริษัท POSCO-TCS

ข้อมูลแรงงาน ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

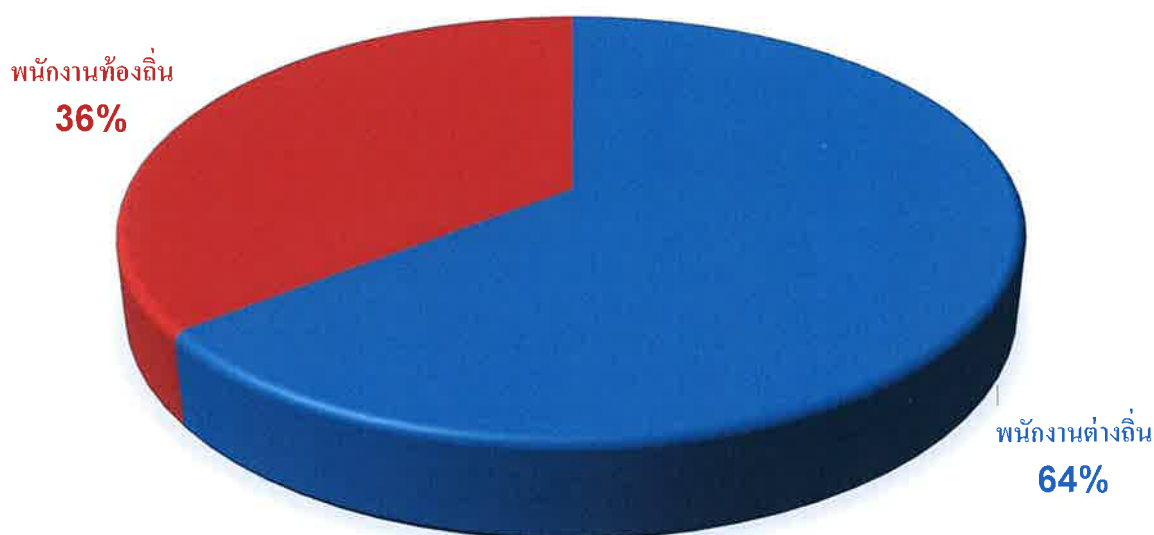
จำนวนพนักงานต่างถิ่น 214 คน

จำนวนพนักงานท้องถิ่น 118 คน

รวมทั้งหมด 332 คน

คิดเป็นร้อยละพนักงานท้องถิ่น 36 % ของพนักงานทั้งหมด

ข้อมูลพนักงาน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568



ภาคผนวก ข.2-29

กิจกรรมช่วยเหลือสังคม (CSR)

Summarize of 2025 P-TCS CSR Activity

GA Team

Month	Institute	Activity	Participant	Photo
Feb	Open house and on-Site learning	<ol style="list-style-type: none"> 1. Introduce POSCO-TCS exhibition showroom 2. Introduce "POSCO History" 3. Lecture "Workplace culture and Q&A with seniors" 4. Factory tour 	Korean Major students from Burapha University	
Apr	(Thai New Year) Songkran day	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pray for spirit house 2. Merit making as Thai New Year culture 3. Water pouring ceremony 	All employee	
May	Blood donation with Amata City	POSCO-TCS employee attend the "Blood Donation" with Amata city	Employee 25 persons	
	CSR at Baan Phu Sai School	<ol style="list-style-type: none"> 1. Donate Study desk and chair 40 set 2. Arrange English class 3. Landscape decoration 4 area 	POSCO-TCS, PPT and KG Steel	
Jun	Open house and on-Site learning	<ol style="list-style-type: none"> 1. Introduce POSCO-TCS exhibition showroom 2. Factory tour 3. Q&A With Senior 	Metallurgical Engineering Major Student	
	CSR at 21st infantry Regiment, Chonburi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cleaning the monument 2. Donate National flag and flagpole 	Expat from POSCO group Thailand 40 persons	

ภาคผนวก ข.2-30

เอกสารประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ

กิจกรรม CSR

กิจกรรมเพื่อสังคม

กิจกรรมบริจาคโลหิต

เข้าร่วมโครงการ 100 ล้านชีวิต โลหิตชาวอมตะ

กิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและส่วนรวม

ณ กรมทหารราบที่ 21 รักษาพระองค์
ค่ายนวมินทราชินี ชลบุรี

1. ทำความสะอาดอนุสาวรีย์ทหารผ่านศึก
เกาหลี
2. บริจาคธงชาติ 22 ประเทศ

ณ โรงเรียนบ้านภูไท

1. บริจาคชุดโต๊ะเก้าอี้นักเรียน
2. สอนภาษาอังกฤษให้ห้อง ๆ
3. ตกแต่งภูมิทัศน์
4. ปลุกต้นไม้ในโรงเรียน

แผนที่ตั้งบริษัท



ติดต่อสอบถาม

www.poscotcs.com

โทรศัพท์: 038-627-241

posco
TCS

เอกสาร ประชาสัมพันธ์โครงการ

โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล
(ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี 2568

ที่ตั้งโครงการ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ข้อมูลโครงการ

ชื่อโครงการ : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
 ชื่อบริษัท : โพลโค โค้กเตต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
 ที่อยู่ : 7/448 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง
 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง
 พื้นที่ : 156 ไร่

ประเภทธุรกิจ : ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
 กำลังการผลิต : 450,000 ตัน/ปี

กลุ่มลูกค้า : 1) กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์
 2) กลุ่มอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า
 3) กลุ่มงานโครงสร้าง



การรับรองด้านสิ่งแวดล้อม



ระบบมาตรฐาน



ด้านคุณภาพน้ำเสีย



ผลการตรวจน้ำเสีย

พารามิเตอร์	เกณฑ์
กรด-ด่าง	ดีมาก
ของแข็งแขวนลอย	ดีมาก
ซีไอเอส	ดีมาก
บีไอเอส	ดีมาก
น้ำมัน	ดีมาก
เหล็ก	ดีมาก
แมงกานีส	ดีมาก
นิกเกิล	ดีมาก
สังกะสี	ดีมาก
โครเมียม	ดีมาก

- มาตรการควบคุมน้ำเสีย :
- ติดตั้งเครื่องวัด COD Online และ pH Online เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกนอกโครงการ
- มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งทุก ๆ 1 เดือน
- มีแผนตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ



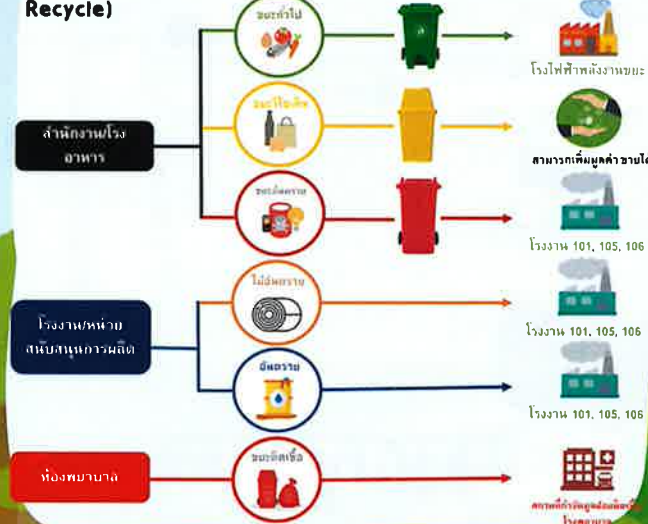
หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งไม่เกินค่ามาตรฐานของการนิคมฯ

ด้านการจัดการของเสีย



มาตรการจัดการของเสีย:

มีการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3R (Reduce Reuse Recycle)



ด้านคุณภาพอากาศ



มาตรการควบคุมอากาศ:

- ติดตั้งเครื่องบำบัดมลพิษอากาศที่มีประสิทธิภาพ
- ตรวจสอบคุณภาพอากาศทุก ๆ 6 เดือน
- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษอากาศไม่ให้มีค่าสูงเกินมาตรฐาน (TSP, SO₂, NO₂)
- มีแผนตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอ

ปล่อยระบายอากาศ

พารามิเตอร์	เกณฑ์
ไบโอเจนไดออกไซด์	ดีมาก
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ดีมาก
ฝุ่นละออง	ดีมาก



จุดระบายปล่อยภายในโรงงานจำนวน 7 ปล่อย ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

อากาศในบรรยากาศ (ชุมชน)

พารามิเตอร์	เกณฑ์
ไบโอเจนไดออกไซด์	ดีมาก
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ดีมาก
ฝุ่นละออง	ดีมาก



จุดตรวจวัดทั้งหมด 3 จุด
 1. รพ.สต. มาบยางพร
 2. วัดราษฎร์อิสาราม
 3. รร.สวนกุหลาบวิทยาลัย
 ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

ด้านการจัดการเสียง



มาตรการควบคุมเสียง:

- ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ควบคุมเสียงที่รบกวนของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ
- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งตัวครอบวัสดุเสียง สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง
- มีแผนตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร อย่างสม่ำเสมอ
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่มีเสียงดัง

จุดตรวจวัดระดับเสียง 5 จุด

- 1.ริมรั้วด้านทิศตะวันออก
- 2.ริมรั้วด้านทิศใต้
- 3.ริมรั้วด้านทิศตะวันตก
- 4.ริมรั้วด้านทิศเหนือ
- 5.รพ.สต. มาบยางพร



ผลการตรวจวัดเสียง

พารามิเตอร์	เกณฑ์
ค่าเฉลี่ยเสียง 24 ชม.	ดีมาก
ค่าเฉลี่ยเสียงสูงสุด	ดีมาก

ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

ภาคผนวก ข.2-31

เอกสารการจัดตั้งกองทุนรักษาสิ่งแวดล้อม

แผนการดำเนินงานกองทุนสิ่งแวดล้อม

เลขที่:- SE004/2025

ชื่อโครงการ:- กองทุนสิ่งแวดล้อม

วัตถุประสงค์:- ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

เป้าหมาย:- เพื่อสนับสนุนการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
และประชาสัมพันธ์โครงการ กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โครงการสิ่งแวดล้อม การให้ความรู้แก่ชุมชน
เพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น

ระยะเวลา:- ม.ค. – ธ.ค. ของทุก ๆ ปี

ผู้รับผิดชอบ:- คุณ วิจิตตรา

ตัวชี้วัด:-

ทรัพยากร/งบประมาณ:- 100,000.00 บาท

คณะทำงาน:-

ลำดับ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	ช่วงเวลาดำเนินการ ปี 2568												หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.	นำเสนอโครงการสิ่งแวดล้อม	Vijittra	X												
2.	ตรวจสอบรายละเอียดของกองทุนสิ่งแวดล้อม	Chalermphol	X												
3.	อนุมัติการจัดตั้งกองทุนสิ่งแวดล้อม	President		X											
4.	โครงการสนับสนุนการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ	Vijittra			X					X					
5.	โครงการสนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนเกี่ยวกับกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ	Vijittra				X					X				
6.	โครงการสนับสนุนนโยบาย/หน่วยงานท้องถิ่นในการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชน	Vijittra					X					X			
7.	โครงการช่วยเหลือสังคม	GA Team			X			X		X			X		
8.	โครงการส่งเสริมและเฝ้าระวังด้านสุขภาพอนามัยของนักเรียนและบุคลากรของโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	GA Team						X					X		
9.	สรุปและประเมินผล	Vijittra						X						X	

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

ผลการตรวจสอบแบบสำรวจความคิดเห็นของประชาชน

เดือน	ธันวาคม
ประชาชนทั้งหมด (คน)	
เปอร์เซ็นต์ความพึงพอใจต่อโครงการ (%)	
เป้าหมาย (%)	80%
หมายเหตุ:-	
การวิเคราะห์สาเหตุ:-	
การดำเนินการแก้ไข:-	

ภาคผนวก ข.2-32

เอกสารการจัดตั้งและรายงานการประชุมคณะกรรมการ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศบริษัทฯ

เลขที่ SE003/2024

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2565 ข้อ 25 กำหนดให้ สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานนั้น

เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดดังกล่าว บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอประกาศ แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อ ดังนี้

- | | |
|-----|--------------------------------------|
| 1. | ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ |
| 2. | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6. | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 7. | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 8. | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 9. | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 10. | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 11. | กรรมการและเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

4. ส่งเสริม และสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

5. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้ง มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการ ประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการ อบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และ บุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของ คณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 จนถึง วันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

ประกาศ ณ วันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

Minutes of Safety committee meeting		Writer by	Checked by	Approval by	
SUBJECT :	Monthly Safety Committee Meeting				
DATE :	24 January 2025	PLACE :	Education room	Writer :	Phairat
Participants member of meeting (36 persons) *Safety Committees					
Name	Dept./ Position	Name	Dept./ Position		
	Production & Technology / Director		SEI & Maintenance / Coordinator		
	Production & Quality Control / Coordinator		Maintenance / GM		
	Sale Support / Coordinator		Procurement / PCP		
	SEI / GM		Production / GM		
	Maintenance / GM		Quality Control / GM		
	Sustainability / GM		Procurement / GM		
	HR / GM		Business Innovation / T/L		
	Corporate planning & Finance / T/L		Sales support / T/L		
	Sales support / T/L		Quality Control / T/L		
	Production / T/L		Production / T/L		
	Maintenance / T/L		Maintenance / T/L		
	Maintenance / T/L		SEI / T/L		
	SEI / T/L		Production / T/L		
	Maintenance / Jr.T/L		Quality Control / Jr.T/L		
	Production / Chief P/L		Quality Control / Sr.P/L		
	Maintenance / Sr.Technician		Sale support / P/L		
	SEI / Jr.T/L		SEI / Jr.T/L		
	SEI		SAC-ENC		

For January 2025 Monthly Safety Committee Meeting has content including
(More detail in the attached presentation slides)

1. Follow up safety suggestion

- There is no any suggestion from last meeting

2. Safety Statistic and Activities

→ Safety Statistic

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case 1,451 days.
- Fire incident report: On 31st December'24, There are fire case at toilet of 1st floor laboratory building, For the root cause is breaker isn't cut-off which motion sensor is short circuit. (In this case the fire was control by Mr.Kittidet from CGL team and Mr.Natthawut from Operation support team) And improvement plan, Facility maintenance will consider to replace the ELCB type to RCBO type of all motion sensor. Safety environment team will arrange the basic fire fighting training course for all employees (Who haven't attend this training in past 2 years.) and safety team has noticed the best practice when we in the fire situation.

→ Safety Activities

- Safety Commitment 2025
On 6th of January'25 : Safety environment team conducted the safety commitment activity and all employee joined together to make a safety commitment to the CEO. The CEO speeches to motivate and encourage all employee to work safely.
- Quick-TBM Implementation
On 9th of January'25 : Arrange the Quick TBM information meeting with all Part Leaders and Jr. team Leader according to the POSCO HQ standard. And the next step is review worklist and prepare Q-TBM sheet and implementation.
- Carbon Footprint of Product (CFP) Project
On 15th of January'25 : The NPC consultant visit POSCO TCS to consult and give the suggestion how to get CFP certify and province the CFP training for Carbon working team and Jr. Team leader above (25 prs).
- Safety training
(January'25)
There is conduct the safety training topic 2 courses (Safety Training for Outsourcing contractor (Issuing Work License), Basic fire fighting) and total attendees is 90 persons.

→ Safety violation (SIR card) information

- Safety violation of 2024 : There are total 32 persons have violated safety rules in 2024, for the mostly of violation is wearing PPE, Controller not control employees.

→ Safety patrol result

- For the total safety improvement from January'24 is 279 items (18 items from December'24) and current there are improve the problem already is 274 items (98%). And remaining 5 items

3. Sharing HSE information

- ➔ New HSE Legal of December'24
 - Updated new HSE legal and requirement. In December'24. There are concerned legal 1 item.
[For acknowledge 1 item]
[Ministry of Industry]
 - 1. Ministerial Regulation on the Types, Categories, and Sizes of Factories (No. 3) B.E. 2567 (2024).
(This legal for acknowledge about the cancellation to request the factory license when install the solar panel on the rooftops or any parts of building (> 1,000 Kwh))

4. Plan for next month

- ➔ Safety Activity Plan
 - The Medical Consultation by Doctor: On 28th January'25.
 - POSCO Affiliates in Thailand Patrol Plan 2025: Implementation period Feb-Oct'25, There are first patrol on 11th February'25 at P-TCS factory.
 - CPALL Safety benchmarking at P-TCS: On 13th February'25 CPALL safety committees will visit to benchmarking about safety management of P-TCS around 50 prs.
- ➔ Safety Environment Training Plan
 - Emergency plan for gas leakage (N₂,H₂): In February'25.
 - Promoting health and wellness: In February'25.
 - Safety Training for Outsourcing contractor (Issuing Work License): On 20th February'25.

5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- ➔ K. Jakkarin [T/L]: Sharing about the new year CEO's message to safety committees and each team leader.
- ➔ K. Chalermphol [GM]: We didn't proud the safety statistic that's we got it. Because the last years we had the MTL case is 5 cases, and there are a cause of accident from unsafe act such as using the mobile phone, wearing the PPE is not completely. So I asking to safety committees and all team leader help to check and inspection your members to work with correctly and safely.
- ➔ Discussion of each department. Q&A
 - Don't have topic in this agenda.
- ➔ Closing meeting

Minutes of Safety committee meeting				Writer by	Checked by	Approval by
SUBJECT :	Monthly Safety Committee Meeting					
DATE :	28 February 2025	PLACE :	Education room	Writer :	Phairat	
Participants member of meeting (35 persons) *Safety Committees						
Name	Dept./ Position	Name	Dept./ Position			
	Production & Technology / Director		HSE&QSS, Maintenance / Coordinator			
	Production & Quality Control / Coordinator		Procurement / PCP			
	HSE&QSS / GM		Production / GM			
	Maintenance / GM		Quality Control / GM			
	HR&GA / GM		Procurement / GM			
	Corporate planning & Finance / T/L		HR&GA / T/L			
	Procurement / T/L		Sales support / T/L			
	Sales support / T/L		Quality Control / T/L			
	Quality Control / T/L		Production / T/L			
	Production / T/L		Maintenance / T/L			
	Maintenance / T/L		Maintenance / T/L			
	Maintenance / T/L		HSE&QSS / T/L			
	HSE&QSS / T/L		Quality Control / T/L			
	HR&GA / Jr.T/L		Maintenance / Jr.T/L			
	Production / Chief P/L		Quality Control / Sr.P/L			
	Maintenance / Sr.Technician		HSE&QSS / Jr.T/L			
	HSE&QSS / Jr.T/L		HSE&QSS			
	SAC-ENC					

For February 2025 Monthly Safety Committee Meeting has content including

(More detail in the attached presentation slides)

1. Follow up safety suggestion

- There is no any suggestion from last meeting

2. Safety Statistic and Activities

→ Safety Statistic

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case 1,486 days. But there is 1 MTI case on 6 Feb'25
- [MTI] Side protector cut the right elbow of CPL operator: On 6th February'25, CPL operator packing export coil when he attach Side protector with product coil and when he attach cotton tape W60 for taping the OD at edge of product coil the side protector is cut at his right elbow.
- KJakkarin [T/L]: Sharing the case study of accident from POSCO-HQ, About Paper packing roll pinching the finger.

→ Safety Activities

- Safety Cross Audit Project
On 11th of February'25 : Safety officers from POSCO Affiliates in Thailand (P-Thainox, P-THPC) arranges the safety cross audit at P-TCS (CGL, RCL & CPL), There are improvement item 38 items and finish 30 items, remain 8 items. Safety environment team would like to request all concerned department please follow the correction and send the update result to safety environment team again.
- Potential Risk Finding Campaign
On 14th of February'25 : Employee find out the potential risks to prevent the accident in their workplace and we got the potential risks card total 234 items.
Safety environment team would like to request all concerned department please set plan for improvement to eliminate the risk.
- Safety training
[February'25]
There is conduct the safety training topic 4 courses (Cut Accident Prevention & Case Study, Refreshing Safety Training for Main Contractors, Basic Fire Fighting, Safety Training for Outsourcing Contractor (Issuing Work License)) and total attendees is 156 persons.

→ Safety violation (SIR card) information

- Safety violation of 2025 : There are total 5 persons have violated safety rules in 2025, for the mostly of violation is wearing PPE, 7 Basic safety rules.

→ Safety patrol result

- For the total safety improvement from January'25 is 28 items and current there are improve the problem already is 28 items (100%).

3. Sharing HSE information

→ New HSE Legal of January'25

- Updated new HSE legal and requirement. In January'25. There are concerned legal 4 items.

[For acknowledge 4 item]

[Ministry of Labour]

1. Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on the Criteria, Procedures, and Conditions for Preparing a Result of Inspection and Assurance of Electrical Systems and Equipment.

(This legal for acknowledge about the cancellation the old criteria and determine the new period for report the inspection result)

[Ministry of Industry]

2. Announcement of the Ministry of Industry on the Criteria and Procedures for Inspection and Certification of Electrical System Safety in Factories and Documents for Inspection and Certification of Electrical System Safety in Factories B.E. 2567 (2024).

(This legal for acknowledge about the criteria of certification of electrical system safety in factories)

[Ministry of Labour]

3. Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on the Training Courses for Employees who will Work as a Forklift Driver.

(Safety team and HRD must be provide training course to forklift drivers with the mentioned in this Law,

- In the first period, We have hire external trainer to train the forklift drivers.

- After that, Our safety officers can attend training to be the trainer course, we can training by ourselves)

[Ministry of Natural Resources and Environment]

4. Announcement of the Ministry of Natural Resources and Environment on the Types of Industrial Factories, Industrial Estates, and Industrial Zones as a Pollution Source where their Discharge of Wastewater into Public Water Sources or into the Environment Must be Controlled B.E. 2568 (2025).

(This legal for acknowledge about the definition and criteria of the pollution source that's must be controlled)

→ P-TCS Safety Manual [E-Book]

- Safety Environment Team had created the "P-TCS safety manual" [E-book] for P-TCS employees to study for safely in work and how to do ourselves to be safe. And everyone can scan QR-code in EP-Lite notice and safety notice board to read.

K.Nattha [T/L]: There are suggest about distribution the safety manual, it can be register on share Doc. In EP-Lite system.

K.Wisarut [T/L]: Asking for print out this manual and storage in every pulpit.

4. Plan for next month

→ Safety Activity Plan

- Safety Forklift Competition: Mid of March'25.
- Safety Walk Rally: On 31st March'25 (Inform about draft schedule)

→ Safety Environment Training Plan

- Emergency plan for gas leakage (N₂, H₂): In March'25.
- Basic fire fighting: In March'25
- Safety Training for Outsourcing contractor (Issuing Work License): On 20th March'25.
- Health promotion for who have health problem: 24th March'25.

5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- Discussion of each department. Q&A
 - Don't have topic in this agenda.
- Closing meeting

Minutes of Safety committee meeting		Writer by	Checked by	Approval by	
SUBJECT :	Monthly Safety Committee Meeting				
DATE :	27 March 2025	PLACE :	Education room	Writer :	Phairat
Participants member of meeting (34 persons) *Safety Committees					
Name	Dept./ Position	Name	Dept./ Position		
	Production & Technology / Director		Corporate Planning / Director		
	Sale Support / Coordinator		Maintenance / GM		
	HSE&QSS / GM		Production / GM		
	Maintenance / GM		Procurement / GM		
	Corporate planning & Finance / GM		Corporate planning & Finance / T/L		
	Procurement / T/L		Sales support / T/L		
	Sales support / T/L		Quality Control / T/L		
	Production / T/L		Production / T/L		
	Maintenance / T/L		Maintenance / T/L		
	Maintenance / T/L		HSE&QSS / T/L		
	HSE&QSS / T/L		Production / T/L		
	Quality Control / T/L		Maintenance / Jr.T/L		
	HR&GA / Jr.T/L		Production / Chief P/L		
	Quality Control / Sr.P/L		Maintenance / Sr.Technician		
	Sale support / P/L		HR&GA / Jr.Specialist		
	HSE&QSS / Jr.T/L		HSE&QSS / Jr.T/L		
	HSE&QSS		SAC-ENC		

For March 2025 Monthly Safety Committee Meeting has content including

(More detail in the attached presentation slides)

1. Follow up safety suggestion

- There is no any suggestion from last meeting

2. Safety Statistic and Activities

→ Safety Statistic

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case in this month and There is accumulated 1,515 days.

→ Safety Activities

- Surprised Drugs Testing

On 3rd – 7th of March'25 : Safety environment team conduct drugs checking for employee and all contractor, Total checked 454 persons. For the result all P-TCS employee is normal, We found the abnormal result is abnormal 2 persons.

- Safety Skills Competition : Forklift Driving

On 27th of March'25 : Arrange the safety practice competition for forklift drivers. Total 12 persons to joined the competition.

- Safety training

[March'25]

There is conduct the safety training topic 2 courses (Refreshing safety training for crane operator, Refreshing Safety Training for forklift drivers) and total attendees is 39 persons.

→ Safety violation (SIR card) information

- Safety violation of 2025 : In this don't have who got the SIR card, But there are total 5 persons have violated safety rules in 2025, for the mostly of violation is wearing PPE, 7 Basic safety rules.

→ Safety patrol result

- [Safety Patrol by Safety Committees] For the total safety improvement from January'25 is 54 items and current there are improve the problem already is 52 items (96%).
- [Safety Cross Audit (from POSCO Affiliates in Thailand)] For the total safety improvement is 37 items and current there are improve the problem already is 36 items (99%).

→ Environment patrol result

- [Environment Patrol] For the total environment improvement from January'25 is 38 items and current there are improve the problem already is 29 items (76%).
- Inform about new waste cabinet for collect hazardous waste 2 points, At in front of canteen building and in front of safety office (Site).

3. Sharing HSE information

→ New HSE Legal of February'25

- Updated new HSE legal and requirement. In February'25. There are concerned legal 1 item.

[For acknowledge 1 item]

[Ministry of Natural Resources and Environment]

1. Announcement of the Office of Natural Resources and Environmental Policy and Planning on the Guidelines for Submitting an Environmental Impact Assessment Report, B.E. 2568 (2025).

(This legal for acknowledge about the cancellation the old report submitted criteria. Environment sub-team must submit EIA/Monitoring EIA reports in electronic format (USB or Flash Drive) to the government)

4. Plan for next month

→ Safety Activity Plan

- Safety Walk Rally: On 4th April'25 (Postponed from 31st March'25) for the update schedule on notice in EP-Lite system.

→ Safety Environment Training Plan

- Emergency plan for gas leakage (N₂, H₂): Shutdown period In April'25.
- Basic fire fighting: Shutdown period In April'25.
- Safety Training for Outsourcing contractor (Issuing Work License): On 21st April'25.
- ISO 45001&ISO 14001 Internal Auditor (Refreshing Training): 23rd April'25.

5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

→ K.Jakkarin [T/L]: Inform 2 safety topics as follow,

- 1). The finger point confirm measure from HQ.
- 2). Inform about the guarantee the TOSH Zero Accident Award at Silver Level,
By we can keep the statistic of no loss time accident accumulated hours is 3,365,317. Man-Hrs.
(End of 2024)

→ Discussion of each department. Q&A

- Don't have topic in this agenda.

→ Closing meeting

Minutes of Safety committee meeting		Writer by	Checked by	Approval by
SUBJECT :	Monthly Safety Committee Meeting			
DATE :	30 April 2025	PLACE :	Education room	Writer : Phairat
Participants member of meeting (30 persons) *Safety Committees				
Name	Dept./ Position	Name	Dept./ Position	
	Production & Technology / Director		Corporate Planning / Director	
	HSE&QSS & Maintenance / Coordinator		Production & Quality Control / Coordinator	
	Maintenance / Technical Specialist		Procurement / Sr.PCP	
	HSE&QSS / GM		Production / GM	
	Maintenance / GM		Quality Control / GM	
	Procurement / GM		Corporate planning & Finance / GM	
	Sales support / T/L		Sales support / T/L	
	Quality Control / T/L		Quality Control / T/L	
	Maintenance / T/L		Maintenance / T/L	
	HSE&QSS / T/L		HSE&QSS / T/L	
	Quality Control / T/L		Maintenance / Jr.T/L	
	HR&GA / Jr.T/L		Production / Chief P/L	
	Sale support / P/L		HSE&QSS / Jr.T/L	
	HSE&QSS / Jr.T/L		HSE&QSS	
	GA / For K.Arthit*		SAC-ENC	
For April 2025 Monthly Safety Committee Meeting has content including (More detail in the attached presentation slides)				

<p>1. Follow up safety suggestion</p> <ul style="list-style-type: none"> - There is no any suggestion from last meeting <p>2. Safety Statistic and Activities</p> <p>→ <u>Safety Statistic</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - POSCO-TCS doesn't has serious accident case in this month and There is accumulated 1,545 days. <p>→ <u>Safety Activities</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Safety Walk Rally 2025 On 9th of April'25 : Safety environment team arrange the safety walk rally activity to play 4 experiential station on 5S&VM, Safety Awareness, Health Promotion & Occupational disease and Waste Management ,Total participant is 183 persons. - Safety Campaign for Songkran's holiday On 9th of April'25 : The Management team promote the safety measure in Songkran's holiday with distribute snack bags and safety leaflet to all employee. - Safety training [April'25] There is conduct the safety training topic 2 courses (Safety driving training for van drivers, Safety & Env. Awareness training in safety walk rally) and total attendees is 211 persons. <p>→ <u>Safety violation (SIR card) information</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Safety violation of 2025 : In this month there are 2 persons get the SIR card, And total 7 persons have violated safety rules in 2025, for the mostly of violation is wearing PPE. <p>→ <u>Safety patrol result</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - [Safety Patrol by Safety Committees] For the total safety improvement from January'25 is 88 items and current there are improve the problem finish already is 88 items (100%). - [Safety Cross Audit (from POSCO Affiliates in Thailand)] For the total safety improvement is 37 items and current there are improve the problem already is 36 items (99%). For the reason of remain item is the electrical wire was removed and have to install the new electrical wire. And the next audit at P-THPC wellgrow on 16th May 2025. <p>→ <u>Environment patrol result</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - [Environment Patrol] For the total environment improvement from January'25 is 47 items and current there are improve the problem already is 33 items (70%). Remain 14 items, For the main problem is separation isn't corrected. <p>3. Sharing HSE information</p> <p>→ New HSE Legal of March'25</p> <ul style="list-style-type: none"> - Updated new HSE legal and requirement. In March'25. There are concerned legal 1 item. <p>[For acknowledge 1 item]</p> <p>[Ministry of Labour]</p> <p>1. Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on the Asking for Cooperation to Assist Employees Affected by Natural Disaster of Earthquake.</p>

(This legal for acknowledge about asking for cooperation to provide welfare and assistance to employees who has affected by the earthquake)

4. Plan for next month

→ Safety Environment Training Plan

- Emergency plan for gas leakage (N₂, H₂): Shutdown period In May'25.
- Basic fire fighting: Shutdown period In May'25.
- Safety Training for Outsourcing contractor (Issuing Work License): On 20th May'25.
- Safety Officer in Management Level Training (THA): On 27th -28th May'25, (KOR) On 17th and 20th June'25
- Chemical Safety Management: On 23rd May'25

→ Safety Activity Plan

- Safe Welding Skill Competition: On 22nd May'25 arrange the competition for the welder of PDT division.
- Potential Risk Findings: Follow up the improvement status from each department, There are the potential risk is 200 items and improved 27 items (14%), Asking for all concerned team please be update the data of improvement and send to safety sub-team.
- Carbon Footprint for Product (CFP): On 8th May'25 We will conduct a preliminary audit by NPC consultant on May 8, 2025 to prepare for the audit by CFP consultant (Certified auditors from the TGO.) on May 16, 2025.
- Internal Audit for ISO45001 and ISO14001: SE team plan to arrange the internal audit the ISO45001&ISO14001 requirement in May'25 and SE team will announce the name of internal auditor again, For the external audit (2nd Surveillance visit) by LRQA we will conduct on 16th -18th June'25 (5 Man-days), SE team asking for all department please be book the schedule and prepare the things follow the ISO requirement and support the ISO audit.

5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

→ K.Chalermphol [GM and Safety Committee]: Inform 2 safety topics as follow,

- 1). Please consider to prepare and practice the emergency plan of earthquake. Due to the earthquake situation in Thailand from last month.
- 2). In the current at smoking area there are many cigarette butts on the floor that may be cause of fire, And the next time if we found the cigarette butts more than we will consider to cancellation the that's smoking area.

→ Mr.Oh [Director]: Suggest about consideration the measure to use a bicycle in factory site such as the route warehouse to main office.

→ Discussion of each department. Q&A

- Don't have topic in this agenda.

→ Closing meeting

Minutes of Occupational Health and Safety committee meeting				Writer by	Checked by	Approval by
SUBJECT :	Monthly Occupational Health and Safety Committee Meeting					
DATE :	29 May 2025	PLACE :	Education room	Writer :	Phairat	
Participants member of meeting (31 persons) *OHS Committees						
Name	Dept./ Position	Name	Dept./ Position			
	Production & Technology / Director		HSE&QSS & Maintenance / Coordinator			
	Production & Quality Control / Coordinator		Sales Support / Coordinator			
	Procurement / Sr.PCP		HSE&QSS / GM			
	Maintenance / GM		Quality Control / GM			
	Procurement / GM		Corporate planning & Finance / GM			
	Procurement / T/L		Sales support / T/L			
	Sales support / T/L		Quality Control / T/L			
	Quality Control / T/L		Production / T/L			
	Maintenance / T/L		Maintenance / T/L			
	Maintenance / T/L		HSE&QSS / T/L			
	HSE&QSS / T/L		Quality Control / T/L			
	Maintenance / Jr.T/L		HR&GA / Jr.T/L			
	Quality Control / Sr.P/L		Sale support / P/L			
	GA / Jr.Specialist		HSE&QSS / Jr.T/L			
	HSE&QSS / Jr.T/L		HSE&QSS			
	SAC-ENC					

For May 2025 Monthly Safety Committee Meeting has content including

(More detail in the attached presentation slides)

1. Follow up safety suggestion

- There is 1 suggestion from last meeting
[K.Chalermphol (GM&OHS committees)]: Please consider to prepare and practice the emergency plan of earthquake. Due to the earthquake situation in Thailand from last month.
[Safety Environment Team]: Safety team is preparing an emergency plan of Earthquake and BCP plan. (On-process)

2. Safety Statistic and Activities

→ Safety Statistic

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case in this month and There is accumulated 1,576 days.
- K.Jakkarin [T/L]: Sharing the case study of accident from POSCO-THPC, About Coil (F/G) pinching the finger at packing process.

→ Safety Activities

- Safety Welding Skill Competition
On 23rd of May'25 : Safety environment team arrange the Safe welding skill competition for welders of Production & Technology Division. Total 8 Teams. The winner is the Mechanical Maintenance Team.
- Contractor's Safety Improvement
On 16th of May'25 : Arrange the refresh safety training with all SAC & KSK members total 41 prs.
 1. Accident case study sharing, Safety Training for SAC & KSK new comers
 2. Follow up safety activities such as Potential Risks Finding & Improvement
- ISO45001 & ISO14001 Internal Audit
On 2nd – 28th of May'25 : Arrange the internal audit for HSE management to inspect our operation is complied ISO45001& ISO14001 requirements.
- Carbon Footprint of Product (CFP) Verification
On 20th of May'25 : The TGO's auditor visited P-TCS to verify the calculation sheet of carbon emission For certification of GI, GA products. The audit result is PASS.
- Safety training
[May'25]
There is conduct the safety training topic 3 courses (Safety Training for Outsourcing Work License, Safety in Working with Chemical, Safety Officer Management Level Training) and total attendees is 81 persons.
- Safety violation (SIR card) information
 - Safety violation of 2025 : In this month there are 2 persons get the SIR card, And total 9 persons have violated safety rules in 2025, for the mostly of violation is wearing PPE.
- Safety patrol result
 - [Safety Patrol by Safety Committees] For the total safety improvement from January'25 is 121 items and current there are improve the problem finish already is 116 items (96%).

→ Environment patrol result

- [Environment Patrol] For the total environment improvement from January'25 is 38 items and current there are improve the problem already is 29 items (76%). Remain 9 items, For the main problem is separation isn't corrected.

3. Sharing HSE information

→ New HSE Legal of April'25

- Updated new HSE legal and requirement, In April'25. There are concerned legal 3 items.

[For acknowledge 3 items]

[Ministry of Industry]

1. Announcement of the Department of Industrial Works on the Criteria and Procedures for Registration of Specific Personnel, Notification on Having Specific Personnel, and Reporting on Storage Safety of Hazardous Substances under the Responsibility of the Department of Industrial Works (No. 2) B.E. 2568 (2025).

(This law for acknowledge the extent period to send the report of Hazardous substances using form (BorChor.6) Via electronics channel within 30 April of the following year)

[Ministry of Labour]

2. Ministerial Regulation on Overtime Pay and Compensation for Work in Excess of Eight Hours Per Day in Security or Property Surveillance Duties as Regular Duties of Employees, B.E. 2568 (2025).

(This legal for acknowledge about overtime pay for guard man 's security work)

3. Rule of the Department of Labour Protection and Welfare on the Inspection of Workplaces under the Occupational Safety, Health, and Environment Act B.E. 2554 (2011) B.E. 2568 (2025).

(This legal for acknowledge about the responsibility and Authority of Safety Inspectors. Including the implementation under the Occupational Safety, Health, and Environment Act B.E. 2554 (2011))

4. Plan for next month

→ Safety Environment Training Plan

- First aid & CPR training: 19th June'25.
- Basic fire fighting: Shutdown period in June'25.
- Safety Training for Outsourcing contractor (Issuing Work License): On 20th June'25.
- Safety Officer in Management Level Training (KOR): On 17th and 20th June'25

→ Safety Activity Plan

- ISO45001& ISO14001 2nd Surveillance Audit: Safety Environment team inform the schedule of conducted to surveillance audit the ISO45001&ISO14001 requirement on 16th – 18th June'25 by LRQA, This time will audit via Microsoft Teams (Online), Safety Environment team asking for all department please be book your schedule and prepare the things follow the ISO requirement and support the ISO audit. And the audit room will inform later.
- First Aid & CPR Skills Competition: Safety Environment team Arrange the First Aid & CPR Skills competition to improve employee knowledge in first aid and CPR and ready in emergency situation.

5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- Discussion of each department. Q&A
 - Mr.Oh [Director]: Suggestion about analysis and summarize the overview of SIR card and separate by each topic and inform to OHS committee meeting.
- Closing meeting

Minutes of Occupational Health and Safety committee meeting				Writer by	Checked by	Approval by
SUBJECT :	Monthly Occupational Health and Safety Committee Meeting					
DATE :	27 June 2025	PLACE :	Education room	Writer :	Phairat	
Participants member of meeting (31 persons) *OHS Committees						
Name	Dept./ Position	Name	Dept./ Position			
	Production & Technology / Director		HSE&QSS & Maintenance / Coordinator			
	Production & Quality Control / Coordinator		Sales Support / Coordinator			
	Maintenance / Technical Specialist		HSE&QSS / GM			
	Production / GM		Maintenance / GM			
	Procurement / GM		Corporate planning & Finance / GM			
	Procurement / T/L		HR&GA / T/L			
	Sales support / T/L		Sales support / T/L			
	Quality Control / T/L		Production / T/L			
	Production / T/L		Maintenance / T/L			
	Maintenance / T/L		HSE&QSS / T/L			
	HSE&QSS / T/L		Production / T/L			
	Quality Control / T/L		Maintenance / Jr.T/L			
	Production / Chief P/L		Quality Control / Sr.P/L			
	Sale support / P/L		GA / Jr.Specialist			
	HSE&QSS / Jr.T/L		HSE&QSS / Jr.T/L			
	HSE&QSS					

For June 2025 Monthly Safety Committee Meeting has content including

(More detail in the attached presentation slides)

1. Follow up safety suggestion

- There is no any suggestion from previous meeting

2. Safety Statistic and Activities

→ Safety Statistic

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case in this month and There is accumulated 1,604 days.
- KJakkarin [T/L]: Sharing the case study of accident (Property Damage), About Coil lifter hit RCL walkway.

→ Safety Activities

- ISO45001 & ISO14001 Internal Audit
On 16th – 18th of June'25 : LRQA Certified body come to audit the Health, Safety and Environmental Management of ISO45001 & ISO14001 system, For the audit summary there are 1 minor NC and 6 OFIs. [The auditor found the new comer of CGL team did not check up for health risk factor occupation vision test and lung function test. There is non-conform to Thai safety law and our Health Check up procedure.
- For the corrective action HRM have sent that employee to check-up all risk factors of health already and they have communicated the process of health check up as procedure to all related person.]
- Safety Cross Audit by POSCO Affiliates in Thailand
On 25th of June'25 : Arrange the meeting and site safety patrol at P-TCS by POSCO Affiliates in Thailand (P-Thainox, P-THPC) in area of Roll Shop, Laboratory, Utility, Warehouse.
There are 27 items of improvement points.
- Outsourcing Contractor's Safety Improvement
Safety Environment team conduct the safety activities for outsourcing contractor to increase the safety mind and safety knowledge as a activities. (Basic training, Special training, Safety talk, Potential risk finding)
- Safety First Aid & CPR Skills Competition
On 26th of June'25 : Safety environment team arrange the First Aid & CPR Skills competition to improve employee knowledge in first aid and CPR and ready in emergency situation. Total 5 Teams. The winner is the HDG-CGL Team.
- Safety training
[June'25]
There is conduct the safety training topic 3 courses (Safety Training for Outsourcing Work License, Basic Fire Fighting, Safety Officer Management Level Training) and total attendees is 61 persons.
- Safety violation (SIR card) information
 - Safety violation of 2025 : In this month there are 2 persons get the SIR card, And total 11 persons have violated safety rules in 2025, for the mostly of violation is wearing PPE.
- Safety patrol result
 - [Safety Patrol by Safety Committees] For the total safety improvement from January'25 is 159 items and current there are improve the problem finish already is 152 items (96%).

→ Environment patrol result

- [Environment Patrol] For the total environment improvement from January'25 is 68 items and current there are improve the problem already is 45 items (66%). Remain 23 items, For the main problem is the waste separation isn't corrected.

3. Sharing HSE information

→ New HSE Legal of May'25

- Updated new HSE legal and requirement. In April'25. There are concerned legal 1 item.

[For acknowledge 1 item]

[Natural Resources and Environment]

1. Announcement the Criteria and Procedures for Preparing a Report on Results of Compliance with Measures Specified in the Environmental Impact Assessment Report (EIA Report) in which Operators or Applicants must Prepare when Projects or Businesses have been Granted Permission.

(This legal for acknowledge about the cancellation the old criteria and Environment sub-team must be submit EIA/Monitoring EIA reports in ONEP website)

4. Plan for next month

→ Safety Environment Training Plan

- Emergency plan for gas leakage (N2,H2): 3rd July'25.
- Process Safety Management (PSM): 15th July'25
- First aid & CPR training: 18th July'25.
- Basic fire fighting: Shutdown period In July'25.
- Safety Training for Outsourcing contractor (Issuing Work License): 20th July'25.

→ Safety Activity Plan

- Influenza Vaccination: On 27th, 30th June & 3rd July'25, Safety Environment team arrange the Vaccination to prevent Flu virus outbreaks in rainy season.
- Safety in Crane Operation Competition: Safety Environment team arrange the safety in crane operation competition to level-up safety skills of crane operators.

5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- Carbon Footprint of Product (CFP) Verification
On 24th of June'25 : The TGO's have announce the company that's pass auditing for verified CFP label and the P-TCS was received to register the CPF also.
- K. Chalermphol [GM]: Explain the bicycle route for use in factory area "In the current the company was approved for bicycle route only 1 route for Chemical W/H to Main W/H by use a lane at behind UT building and QSS team will painting a bicycle route again".
- K. Chalermphol [GM]: Sharing the van accident situation now we have conducted the re-training to all driver, And emphasize wearing a seatbelt at all times when traveling in a vehicle.

→ Discussion of each department. Q&A

→ Closing meeting

ภาคผนวก ข.2-33

แผนและเอกสารการอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

Team/Section: Safety Environment team

Department: HSE&QSS Dept.

Division: Production and Tech. Division

Item	Course	Need	Training Type	Duration (Hrs.)	Estimated Expense (THB)	Target Group							2025 Plan												Remark			
						ISM and Above	Team Leader	Jr. - Team Leader	Chief Part Leader	Sr. Part Leader	General	GEI/A-GEIC	Outsource	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov		Dec		
1.	Program : Functional / Technical skill																										(Required by Law)	
	1.1 Safety Officer Management Level	Required by Law	In-house	12	1,500	●	●	●							●													
	1.2 Safety Officer Supervisor Level	Required by Law	In-house	12	1,500		●	●	●	●					●													
	1.3 Safety Committee	Required by Law	In-house	12	1,500		●	●	●	●	●	●			●													
	1.4 Safety In Confined Space Work	Required by Law	Public	6	6,500		●	●	●	●	●	●			●													
	1.5 Safety Crane Operation	Required by Law	In-house	12	-					●	●	●				●											by TCS Safety Officer	
	1.6 Forklift Driving Practice	Required by Law	In-house	6	-					●	●	●															by TCS Safety Officer	
	1.7 Electrical Safety Work	Required by Law	In-house	6	800		●	●	●	●	●	●				●												
	1.8 Basic fire fighting	Required by Law	In-house	6	300		●	●	●	●	●	●								●								
	1.9 Emergency Plan & Fire Evacuation Drills	Required by Law	In-house	3	-		●	●	●	●	●	●									●						by TCS Safety Officer	
	1.10 Boiler controller operator	Required by Law	Public	18	6,500					●	●	●										●						
	1.11 First Aid and CPR & AED training	Required by Law	In-house	6	-	●	●	●	●	●	●	●											●				by Nurse Contract	
	1.12 Safety in radioactive substance working	Required by Law	In-house	6	667						●	●	●												●			
	1.13 Pollution control operator: Air pollution	Required by Law	Public	12	5,000						●	●	●												●			
	1.14 Pollution control operator: Water Pollution	Required by Law	Public	12	5,000						●	●	●												●		●	
	1.15 Pollution control operator : Waste Management	Required by Law	Public	12	5,000						●	●	●												●			
	1.16 Environmental Manager	Required by Law	Public	6	1,500		●	●																		●		
	1.16 Chemical and Hazardous material management	Required by Law	In-house	6	750		●	●	●	●	●	●				●												
	1.17 Safety Officer Technical Level	Required by Law	Public	12	3,500							●					●											
	1.18 Transport safety management	Required by Law	Public	6	2,500										●													
	1.19 Review training of safety in confined space work	Required by Law	Public	3	2,000						●																	
	1.20 Safety, Occupational Health, Environment Specialist	Required by Law	Public	N/A	N/A	●	●	●			●										●						Waiting for Training Criteria Announcement	
2.	Program : Soft skill																											
	2.1 Safety in Work at Height and Scaffold Inspection	Necessary	Public	6	-					●	●	●			●												Free by TOSH	
	2.2 ISO 45001&ISO 14001 Internal Auditor (Refresh)	Necessary	In-house	6	-		●	●	●	●	●	●				●											by TCS Safety Officer	
	2.3 Process Safety Management (PSM)	Necessary	In-house	12	30,000		●	●	●	●	●	●							●									
	2.4 Process Hazard Analysis ; HAZAOP Study	Necessary	In-house	30	60,000		●	●	●	●	●	●									●							
	2.5 5 Why root cause analysis for incident investigation	Necessary	In-house	6	2,500		●	●	●	●	●	●				●												
	2.6 Advance Fire Fighting	Necessary	In-house	6	10,000						●	●	●												●			
	2.7 Safety & Environmental Awaerness (Golden Bell)	Necessary	In-house	6	-		●	●	●	●	●	●												●			by TCS Safety Officer	
	2.8 Carbon Footprint of Product (CFP)	Necessary	In-house	3	-		●	●			●				●												Free by NPC	
Remark																												
- Program are devided to 3 type																												
[1] Functional/Technical skill (Knowledge, Related with work directly)																												
[2] Soft skill (Attitude, Leader ship, General characteristics for work)																												
[3] Others - Language, Computer skill (Microsoft) etc.																												
- Need: (1) Mandatory หลักสุดบังคับ (2) Necessary จำเป็น (3) Required by Law ตามกฎหมาย																												
- Training Type: (1) In-house (2) Public (3) Online																												
- Target group will use : Symbol explanation ● = Needs to training																												

Remark

- Program are divided to 3 type

- [1] Functional/Technical skill (Knowledge, Related with work directly)
- [2] Soft skill (Attitude, Leadership, General characteristics for work)
- [3] Others - Language, Computer skill (Microsoft) etc.

- Need: (1) Mandatory ฝึกอบรมบังคับ (2) Necessary จำเป็น (3) Required by Law ตามกฎหมาย

- Training Type: (1) In-house (2) Public (3) Online

- Target group will use : Symbol explanation ● = Needs to training

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม



Safety section

เนื้อหาอบรม:

1. พื้นฐานความปลอดภัยในการทำงาน
2. กฎหมาย และกฎระเบียบความปลอดภัย
3. ความปลอดภัยในการทำงาน
4. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย, ป้ายเตือนอันตราย
5. การเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน
6. พื้นฐานความปลอดภัย POSCO Family
7. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

Safety Management

Objective

3

วัตถุประสงค์

เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของความปลอดภัยในการทำงานผ่านนโยบายด้านความปลอดภัยของ POSCO

Safety Management

Policy

นโยบายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จะสร้างสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีให้กับพนักงาน ภายใต้นโยบายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ผ่านระบบงานของบริษัทฯ บนพื้นฐานแนวทางของความมุ่งมั่น เพื่อให้สอดคล้องกับปรัชญาการบริหาร “ความเป็นพลเมืององค์กร : สร้างอนาคตที่ดีร่วมกัน” ต่อไปนี้

- 1) บริษัทฯ จะยึดถือและปฏิบัติตามข้อกำหนดตามเกณฑ์มาตรฐาน กฎหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงการปฏิบัติตามกฎหมายท้องถิ่น สนธิสัญญา และข้อตกลงอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- 2) บริษัทฯ จะพัฒนา ระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง โดยเน้นการสร้างคุณค่าด้านเศรษฐกิจ สังคมและสิ่งแวดล้อม เพื่อมุ่งสู่การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
- 3) บริษัทฯ จะกำจัดอันตราย ลดและป้องกันความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน และจัดสภาพแวดล้อมให้ปลอดภัย และถูกสุขลักษณะ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ และเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยกำหนดเป้าหมายในการลดการเกิดอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง
- 4) บริษัทฯ จะปกป้องสิ่งแวดล้อม และป้องกันมลภาวะจากกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ และบริการโดยกำหนดเป้าหมาย ในการพิจารณาการอนุรักษ์ทรัพยากร แนวทางการแก้ไขปัญหามลพิษ การลดปริมาณขยะและการนำกลับมาใช้ใหม่ รวมถึงการควบคุมการใช้สารเคมีอย่างเหมาะสม
- 5) บริษัทฯ จะเน้นให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วมในการพัฒนาระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และให้คำปรึกษากับพนักงานเพื่อให้มีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- 6) บริษัทฯ จะเอาใจใส่กับปัญหาที่สังคมเผชิญและปฏิบัติตามบทบาทในระดับองค์กร ริเริ่มกิจกรรมประโยชน์ต่อส่วนรวมในการพัฒนาชุมชนท้องถิ่นและการรักษาสีเขียว

Safety Management

Intro

5

การพบเจอด้านความปลอดภัย?



ความปลอดภัยของ Office ความปลอดภัยในการขนถ่าย ความปลอดภัยในบ้าน ความปลอดภัยในโรงงานและ ความปลอดภัยในการเดินเท้า

Safety Management

Intro

ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety)

ความปลอดภัย คือ การที่ร่างกาย ปราศจาก ปราศจากความเสียหายใดๆ ความปลอดภัยจะเป็นประโยชน์มากหรือน้อยเพียงใดขึ้นอยู่กับพฤติกรรมการกระทำของตนเอง รวมถึงคนงานชั่วคราวและคนงานผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม หรือบุคคลอื่นๆ ในสถานที่ทำงาน

“ถ้ากล่าวง่ายๆ ความปลอดภัย ก็หมายถึง การไม่มีอันตราย หรือ ไม่มีอุบัติเหตุ นั่นเอง”



“ส่วน อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างไม่คาดคิด และไม่ตั้งใจ แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วจะทำให้ร่างกายได้รับบาดเจ็บหรือทรัพย์สินมีความเสียหาย”

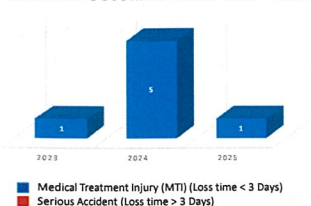
Safety Management

Statistics

POSCO-TCS ACCIDENTS 2025

POSCO-TCS Safety Status : No Serious Accident since Feb. 2 '21, Accumulated : 1,542 Days,

ACCIDENT OCCURRED FROM 2023 - 2025



Root cause of accident



Type of injury



Accident Statistic History

KPIs : Zero Accident	Unit	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Serious Accident	Case	0	1	0	0	0	0
Medical Treatment Injury (MTI)	Case	1	1	2	1	5	1
Total	Case	1	2	2	0	0	0

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

88%

- สาเหตุจากคน (Human behavior)
- การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe action)

10%

- ความผิดพลาดของเครื่องจักร (Machine Failure)
- สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe condition)

2%

- ภัยธรรมชาติ (natural disaster)



การเจ็บป่วยจากการทำงาน (Occupational Illness)

หมายถึงลูกจ้างที่มีอาการเจ็บป่วย - ผิดปกติจากการสัมผัสต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่ไม่ปลอดภัย การบาดเจ็บ และโรคนั้นอาจเกิดแบบเฉียบพลัน หรือแบบเรื้อรังก็ได้

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Act



ชอบทำงานเสี่ยง
ใจลอยขณะทำงาน
ทำงานลัดชั้นตอน
แต่งกายไม่เหมาะสม
ทำางการทำงานไม่เหมาะสม

สภาพที่ไม่ปลอดภัย Unsafe Condition

- กองวัสดุซ้อนสูงเกินไปและไม่ถูกวิธี
- พื้นโรงงานลื่นหรือมีของเกะกะ
- สายไฟฟ้าเกะกะหรือขวางทางเดิน
- เครื่องจักรไม่มีที่ครอบหรือเซฟการ์ด
- เสียงดัง สั่นสะเทือน
- ขาดความเป็นระเบียบ 5 ส



ความปลอดภัยในการทำงาน

ประเภทของอันตราย (Type of Hazard)

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------|--------------------------|
| 1. เชิงกล
Mechanical | 2. ไฟฟ้า
Electric | 3. สารเคมี
Substances |
| | | |
| 4. อัคคีภัยและการระเบิด
Fire | 5. รังสี
Radiation | 6. อื่นๆ
Others |
| | | |

เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น พนักงานต้องปฏิบัติอย่างไร ?

เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้นกับตัวพนักงานหรือเพื่อนร่วมงาน ให้แจ้งต่อหัวหน้างานหรือ ผู้บังคับบัญชาทราบอย่างรวดเร็วทุกครั้ง โดยไม่ลังเล เพราะถือเป็นความปลอดภัยในชีวิต และความรวดเร็วในการนำตัวส่งต่อไปยังห้องพยาบาลหรือโรงพยาบาล

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน กฎระเบียบ และมาตรฐานความปลอดภัย



หน้าที่ของลูกจ้างตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

1. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการ/ส่งเสริมด้านความปลอดภัย
2. ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยตามมาตรฐานที่กำหนด
3. กรณีที่มีโรงงานหลายโรงงานอยู่ในพื้นที่บริเวณเดียวกันลูกจ้างของทุกโรงงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นต้องปฏิบัติตามความปลอดภัยที่ใช้ในโรงงานนั้นด้วยลูกจ้างมีหน้าที่ดูแลสภาพแวดล้อมตามมาตรฐานความปลอดภัย ตามที่โรงงานกำหนด
4. กรณีที่ลูกจ้างทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหายและไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร
5. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามสภาพของงานตลอดระยะเวลาทำงาน ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

ข้อบังคับว่าด้วย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ข้อบังคับคืออะไร ?

ข้อบังคับ หมายถึง กฎซึ่งกำหนดขึ้นไว้เป็นระเบียบในการปฏิบัติงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นอย่างไร ?

กฎหมายกำหนดไว้ว่า ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานนั้น อย่างน้อยต้องกำหนดขึ้นตอนและวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เพื่อควบคุมมิให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

ความปลอดภัยทั่ว ๆ ไป

งานยกเคลื่อนย้ายวัสดุ



กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการยกเคลื่อนย้ายของหนัก คือ

กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ.2547

ได้กำหนดให้ลูกจ้างทำงานยก แบก หาม โยน ลาก หรือเข็นของหนัก ไม่เกินอัตราน้ำหนักต่อลูกจ้างหนึ่งคน ดังต่อไปนี้

1. เด็กหญิง (ตั้งแต่ 15 ปี แต่ยังไม่ถึง 18 ปี) ไม่เกิน 20 กิโลกรัม
2. เด็กชาย (ตั้งแต่ 15 ปี แต่ยังไม่ถึง 18 ปี) ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
3. ลูกจ้างหญิง **ไม่เกิน 25 กิโลกรัม**
4. ลูกจ้างชาย **ไม่เกิน 55 กิโลกรัม**

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการยกเคลื่อนย้ายของหนัก คือ

กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ.2547 ได้กำหนดให้ลูกจ้างทำงานยก แบก หาม โยน ลาก หรือเข็นของหนัก ไม่เกินอัตราน้ำหนักต่อลูกจ้างหนึ่งคน ดังต่อไปนี้

1. เด็กหญิง (ตั้งแต่ 15 ปี แต่ยังไม่ถึง 18 ปี) ไม่เกิน 20 กิโลกรัม
2. เด็กชาย (ตั้งแต่ 15 ปี แต่ยังไม่ถึง 18 ปี) ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
3. ลูกจ้างหญิง **ไม่เกิน 25 กิโลกรัม**
4. ลูกจ้างชาย **ไม่เกิน 55 กิโลกรัม**

1. วิธีการยก 4 ขั้นตอน

- พิจารณารูปร่างที่จะยกวัสดุก่อนยกของเสมอ
- นั่งยองๆ โน้มหลังตรง แยกเท้า พอสบายรักษาสมาดุลย์
- ถ้าวัตถุอยู่สูงให้ยกกระดืบอก
- ควรใช้แขนและข้อศอกแบบ ไกด์ลำตัว

2. ไม่ควรยกของ

3. ควรช่วยกันยก



งานยกหรืองานเคลื่อนย้ายวัสดุ

ความปลอดภัยในการใช้เครน (Crane)

- เครนทุกตัวจะต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐาน (หนังสือรับรอง)
- เครนทุกตัวต้องระบุพิกัดน้ำหนักยกชัดเจนและห้ามใช้ยกของที่มีน้ำหนักเกินพิกัด
- ห้ามใช้เครนสำหรับโดยสาร
- มีขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครนที่ชัดเจน
- ติดป้ายการใช้สัญลักษณ์มือในพื้นที่ปฏิบัติงาน



ข้อควรปฏิบัติการใช้เครน

1. ตรวจสอบความพร้อมของเครน สลิง และระบบไฟ ก่อนใช้งาน
2. ชี้นำตรวจสอบความปลอดภัย ก่อนยก
3. ยกของขึ้นจากพื้นประมาณ 10 ซม. เพื่อปรับแต่งจุดสมดุล
4. ยืนห่างจากของอย่างน้อย **5 เมตร**
5. ชี้นำตรวจสอบความปลอดภัย ก่อนจะวางสิ่งของ



ค้นหาสภาพที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาด เพื่อป้องกันล่วงหน้า

หยุด!! ห้ามที่ ที่พบสิ่งผิดปกติเกิดขึ้น

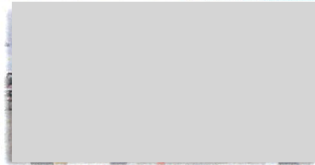


จิตสำนึกความปลอดภัย ของผู้ปฏิบัติงานสำคัญที่สุด

งานยกหรืองานเคลื่อนย้ายวัสดุ

สิ่งที่ไม่ควรทำ

1. ห้ามยกน้ำหนักเกินพิกัด
2. ห้ามโดยสารไปกับวัสดุที่กำลังยก
3. ห้ามยก — วางวัสดุอย่างรวดเร็ว
4. ห้ามใช้อุปกรณ์ยก (Lifting Gear) ที่ชำรุด
5. ห้ามใช้อุปกรณ์ยก (Lifting Gear) ที่ไม่ผ่านการตรวจรับรอง
6. ห้ามยืนให้สัญญาณได้ภาระโหลด (Load)
7. ห้ามใช้มือเปล่าประคองโหลด
8. ห้ามยืนให้สัญญาณและประคองโหลดในจุดอับ
9. ขณะเคลื่อนที่ วัสดุที่ยกต้องไม่แกว่ง



อันตรายในสำนักงาน



ข้อปฏิบัติการใช้งานรถยก

มาตรฐานความปลอดภัย เมื่อขับรถจะต้องสูงจากพื้น 10 ซม. อนุญาตจะต้องออกนอก เมื่อไม่ใช้งาน และใช้เบรคทุกครั้ง

ผู้มีความปลอดภัย	ผู้มีความปลอดภัย	ผู้มีความปลอดภัย	ผู้มีความปลอดภัย	ผู้มีความปลอดภัย
<p>นั่งเบาะคนขับตามเข็มนาฬิกา</p> <p>มาตราการที่ 1</p> <p>คาดเข็มขัดนิรภัย</p>	<p>ควบคุมความเร็วที่ 5 กม./ชม.</p> <p>มาตราการที่ 2</p> <p>กำหนดขีดจำกัดความเร็ว</p>	<p>ไม่ยกของมีสายตา</p> <p>มาตราการที่ 3</p> <p>ยกสิ่งของมีสายตาให้ชัดเจน</p>	<p>ไม่ยกคนขึ้นทำงาน</p> <p>มาตราการที่ 4</p> <p>ห้ามยกคนขึ้นไปที่ทำงานบนรถยก</p>	<p>เมื่อไม่ได้ขับรถเก็บกฎด้วย</p> <p>มาตราการที่ 5</p> <p>ไม่ทำงานจะต้องเก็บกฎทุกครั้ง</p>
ผู้มีความปลอดภัย	ผู้มีความปลอดภัย	ผู้มีความปลอดภัย	ผู้มีความปลอดภัย	ผู้มีความปลอดภัย
<p>สัญญาณไฟเตือนตรวจสอบว่าใช้ได้</p> <p>มาตราการที่ 6</p> <p>สัญญาณไฟเตือนจะใช้งานได้</p>	<p>ปรับระดับแรงดันลมกับพื้น</p> <p>มาตราการที่ 7</p> <p>ปรับระดับแรงดันลมกับพื้นเมื่อจอด</p>	<p>เมื่อขับรถในโรงงานต้องเปิดไฟหน้าและไฟท้าย</p> <p>มาตราการที่ 8</p> <p>เปิดไฟหน้าและไฟท้ายเมื่อขับรถในโรงงาน</p>	<p>ไม่ยืนอยู่ใต้</p> <p>มาตราการที่ 9</p> <p>ไม่ยืนหรือให้บุคคลอื่นอยู่ใต้</p>	<p>ไม่ยกเกินน้ำหนักที่อนุญาต</p> <p>มาตราการที่ 10</p> <p>กำหนดการบรรทุกสิ่งของ</p>

- ต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 10 กม./ชม.
- การปฏิบัติงานต้องกำหนดระยะยก
 - เมื่อจอดรถตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่เกิดอันตราย
 - เมื่อจอดรถต้องดึงเบรกมือทุกครั้ง
 - เมื่อจอดรถต้องดับเครื่องยนต์ และนำกฎออก
 - เมื่อจอดรถบนทางลาดเอียงเมื่อจำเป็น จะต้องหนุนล้อทุกครั้ง
- ต้องผ่านการอบรมและได้รับอนุญาตขับรถยกเท่านั้น

People : อันตรายในสำนักงาน มีอะไรบ้าง

1. การพลัดตกและหกล้ม

- การเดินหรือหกล้ม คืออุบัติเหตุที่มักเกิดกับผู้ปฏิบัติงานมากกว่าผู้ช่วย โดยลักษณะที่เกิดขึ้นมีทั้งหลุมบนพื้นหรือพื้นที่ไม่พรม, สะดุดสิ่งของที่วางหรือหย่อนสายไฟเกาะ เช่น สายไฟฟ้า สายโทรศัพท์ เป็นต้น
- แก้อั้วล้ม มักเกิดจากผู้ปฏิบัติงานที่ไม่ระมัดระวังหรือเดินเร็วเกินไปหรือเดินเร็วหรืออาจจะเกิดจากการนั่งเก้าอี้ไม่สมดุลทำให้มีโอกาสดกเก้าอี้สูงมาก
- การตกจากที่สูง ที่สูงในที่นี้ไม่ได้หมายถึงการกระโดดหรือตกแต่อย่างใด แต่หมายถึงการขึ้นไปยืนบนเก้าอี้หรือโต๊ะเพื่อหยิบสิ่งของหรือเปลี่ยนอุปกรณ์สำนักงานซึ่งทำให้เรามีโอกาสตกจากที่สูงได้



People : อันตรายในสำนักงาน

2. เดินเตะหรือสะดุดสิ่งของ

ในสำนักงานหรือบริษัทที่มีอุปกรณ์อยู่มากมายไม่ว่าจะเป็น โต๊ะ เก้าอี้ เครื่องใช้สำนักงาน สายไฟต่างๆ จึงทำให้พนักงานออฟฟิศทุกคนมีโอกาสประสบเหตุการณ์สะดุดสิ่งของได้ง่ายมาก ซึ่งหากเป็นการสะดุดสิ่งของเล็กน้อยก็ยังไม่เป็นไรมากพอสักพักก็จะหาย แต่ถ้าสะดุดสิ่งของแล้วเกิดถึงขั้นเข้ารักษาตัวก็ต้องเข้าโรงพยาบาลแบบนั้นก็คงไม่ดีสักเท่าไร



People : อันตรายในสำนักงาน

3. ถูกเกี่ยวหรือหนีบ

มีโอกาสดกจากที่สูงได้มากไม่แพ้กันเพราะการเกี่ยวและหนีบนี้สามารถเกิดขึ้นได้ทุกสำนักงานที่มีประตู กระดาษ หน้าต่าง หรือสิ่งของต่างๆที่สามารถทำให้เราโดนเกี่ยวหรือหนีบได้ ทั้งนี้อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นอาจเกิดได้จากหลายสาเหตุไม่ว่าจะเป็นเพราะอุปกรณ์ในสำนักงานหรือเพราะการแต่งกายของตัวพนักงานเอง



People : อันตรายในสำนักงาน

4. สิ่งของตกใส่ร่างกาย

อีก 1 อุบัติเหตุที่มีโอกาสเกิดขึ้นได้สูงมากในออฟฟิศ ยิ่งถ้าออฟฟิศนั้นมีการเก็บสิ่งของต่างๆไว้ในที่สูงมากแล้วละก็ยิ่งเพิ่มโอกาสเสี่ยงในการเกิดสิ่งของตกใส่ได้ง่ายขึ้นไปอีกทางหนึ่ง เพราะฉะนั้นแล้วพนักงานในบริษัทต้องคอยสังเกตและดูสิ่งที่ยืนอยู่เหนือศีรษะว่าจะมีอะไรที่คาดว่ามีโอกาสหล่นลงมาใส่เราหรือเพื่อนร่วมงานของเราได้บ้าง ซึ่งถ้าเห็นว่าของสิ่งนั้นอาจตกลงมาได้ให้ทำการเคลื่อนย้ายของออกจากบริเวณด้านบนและไปวางไว้ที่อื่นแทน



People : ออฟฟิศซินโดรม

บอกลา Office Syndrome แคปรับเปลี่ยนพฤติกรรม

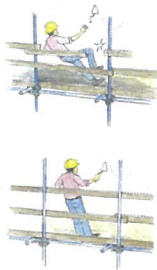
1. พักผ่อนให้เพียงพอ ปรับที่นั่งนอนและห้องนอนให้เหมาะสม
2. เปลี่ยนท่าทางการนั่งทุก ๆ 20 นาที ยืนกลัมนั่งในส่วนต่างๆ ของร่างกาย
3. ปรับสภาพโต๊ะทำงาน ตำแหน่งในการวางจอภาพ และเก้าอี้ให้ระดับความสูงที่เหมาะสม
4. พักสายตาโดยการมองไปทีละต้นไม้ หรือใช้แว่นตาที่จะช่วยถนอมสายตาได้ดีแสงจากหน้าจอ
5. ออกกำลังกายสม่ำเสมอ เพื่อช่วยให้กล้ามเนื้อทุกส่วนแข็งแรงขึ้น



การตก

สามารถจัดประเภทของการตกออกเป็น 5 ประเภท

- 01 สลื่นบนพื้นทางเดินเป็นผลให้เกิดการตก
- 02 สะดุดบนพื้นทางเดินเป็นผลให้เกิดการตก
- 03 ตกจากบันได
- 04 ตกจากที่สูง
- 05 การตกกระทบจากวัสดุ



การเตรียมตัวในการทำงานบนที่สูง

1. การอบรมให้ความรู้พนักงานผู้ปฏิบัติงาน
2. การเตรียมอุปกรณ์เซฟตี้ให้พร้อม เช่น เข็มขัดนิรภัย เชือกนิรภัย
3. หากต้องตั้งนั่งร้านประเภทต่างๆ นั่งร้านต้องมั่นคงแข็งแรง
4. ต้องวางแผนการทำงานบนที่สูง ทั้งพื้นที่ปฏิบัติงาน อุปกรณ์ต่างๆ เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมืออันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น
5. รับผิดชอบหน้าที่ในการปฏิบัติงานบนที่สูง
6. เตรียมแผนป้องกันการตก การช่วยเหลือฉุกเฉิน



People : อันตรายในสำนักงาน

5. การยกของและเคลื่อนย้ายวัสดุ

การเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุที่ไม่ถูกวิธี อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดการบาดเจ็บ เช่น อาการปวดหลัง เคล็ด ขัดยอก ฟกช้ำ และกระดูกหัก การกระแทกหรือการชนกับวัสดุที่ยื่นออกมา การวิ่งชนหรือการล้มของกองวัสดุ

การยกของอย่างถูกต้อง

1. ก่อนทำการยกให้หยุดคิดและวางแผน
2. วางเท้าให้เหมาะสม
3. วางท่าทางในการยกให้สะดวก
4. จับสิ่งของให้แน่น
5. ยกของให้ใกล้ตัวมากที่สุด
6. ค่อย ๆ ยกของขึ้น
7. ถ้าจำเป็นต้องหันหลังขณะยกให้รับน้ำหนักด้วยการเอี้ยวตัว
8. ใช้กำลังจากกล้ามเนื้อขา ห้ามยกด้วยกล้ามเนื้อหลัง
9. ถ้าของหนักเกินไปไปให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหรือให้เพื่อนช่วยยก



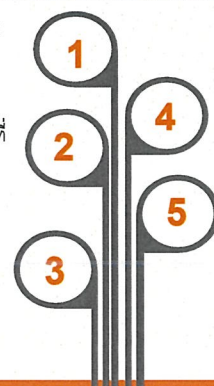
อันตรายจากการทำงานบนที่สูง

สาเหตุของการตกจากที่สูง

พื้นที่ลื่น พื้นที่ไม่มั่นคง

พื้นที่หรือรั้วไม่สมบูรณ์
แข็งแรงดีพอ ไม่มีแผ่นกันตกที่
ได้มาตรฐาน

พื้นที่ไม่มั่นคง ยึดไม่แน่น



สภาพอากาศไม่เอื้ออำนวย
การมีลมแรงมากๆ ส่งผลให้
ในขณะทำงานมีโอกาสตกลง
บนที่สูงได้

การไม่สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย ซึ่งทำให้การ
ปฏิบัติงานไม่คล่องแคล่ว

การป้องกันการตก

การป้องกันการตก แบ่งเป็น 3 ประเภท

1. การป้องกันในสถานที่ทำงาน

- มีการจัดระบบงานเพื่อที่จำกัดการทำงานบนที่สูง
- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการตกเพื่อลดความเสี่ยง เช่น นั่งร้าน, ตาข่าย, ราวกันตก
- พื้นที่ทำงานต้องปราศจากปัจจัยที่จะทำให้เกิดการสะดุด สลื่น
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกส่วนบุคคลเมื่อไม่สามารถติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการตกได้

2. การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

- การฝึกอบรมให้กับผู้ที่ต้องขึ้นไปปฏิบัติงานบนที่สูง
- สุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล



3. การป้องกันที่พื้นที่ปฏิบัติงาน

- อุปกรณ์ที่มีขนาดเล็ก เช่น โบลท์ น็อต ควรใส่ในภาชนะที่แข็งแรง
- วัสดุอุปกรณ์ทุกชนิดจะต้องไม่วางกีดขวางทางเดิน
- จัดเก็บทำความสะอาดอย่างต่อเนื่อง
- ใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน
- ใช้เชือกผูกมัดเครื่องมือ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน
- ขนย้ายวัสดุอุปกรณ์อย่างถูกวิธี
- พื้นที่ทำงานต้องมีราวกันตกและแผ่นกันของตก
- พื้นที่ทำงานต้องไม่เปียกและ ไม่มีคราบ น้ำมัน จารบี
- พื้นทางเดินต้องเรียบเสมอกัน



อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

แบ่งเป็น 3 ประเภทคือ

1 เข็มขัดนิรภัย (Safety Belt)

ประกอบด้วย

- ☐ ตัวเข็มขัดนิรภัย ใช้กับลำตัว
 - ☐ เชือกนิรภัย (Safety Rope) หรือ แถบนิรภัย (Safety Strap)
- จะคล้องตัวเข็มขัดโยงไว้กับเสาโครงสร้างเหล็กหรือสายรัดช่วยชีวิต



อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

2 สายรัดตัวนิรภัย (Safety Harnesses)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้กับงานที่เสี่ยงต่อการตกจากที่สูง หรือที่ตำแหน่งที่มีความปลอดภัยน้อยกว่าเข็มขัดนิรภัย สายรัดตัวจะใช้ร่วมกับสายรัดช่วยชีวิตเสมอ สายรัดตัวนิรภัยแบ่งเป็น 3 ชนิด คือ ชนิดคาดหน้าอก ชนิดคาดเอว และชนิดแขวนตัวสายรัดช่วยชีวิต



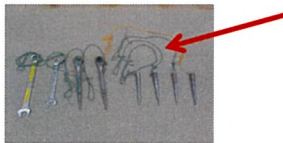
3 สายรัดช่วยชีวิต (Life Line)

เส้นเชือกที่ใช้รั้งผูกยึด เกี่ยวตัวคน เพื่อความปลอดภัยใน กรณีเคลื่อนที่ต้องใช้กับเข็มขัดนิรภัยหรือสายรัดลำตัวเมื่อทำงานในที่สูง วัสดุที่ใช้มีหลายชนิด เช่น ไนลอน มินิลา ลวดสปริง การเลือกใช้ขึ้นอยู่กับลักษณะของงาน



การป้องกันการตกและวัสดุร่วงหล่น

เครื่องมือที่นำเข้าไปใช้งานบนที่สูงจะต้องผูกด้วยเชือกเพื่อป้องกันการช่วงตก



จัดให้มีการตรวจสอบก่อนนำมาใช้งาน และไม่ใช้งานเกินขีดความสามารถ



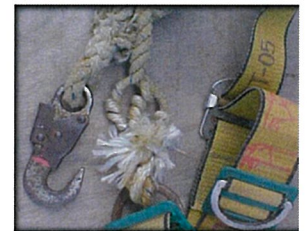
ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้

- เสาค้ำยันแนวท่อแยงมุม
- เสาค้ำยันแนวตั้ง
- ท่อสารอันตราย โภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง

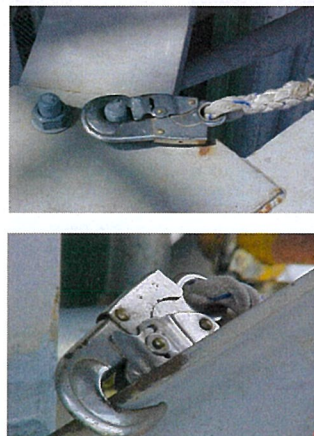


การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันการตก

- ✓ การแตกร้าว
- ✓ การบิดเบี้ยว ผิดรูป
- ✓ การเปื่อย ฉีกขาด
- ✓ การสวมใส่รุ่มร่าม
- ✓ การถูกตัด ฉีกฉีก
- ✓ ความเสียหายจากการไหม้ไฟ



การคล้องเข็มขัดไม่ถูกวิธี



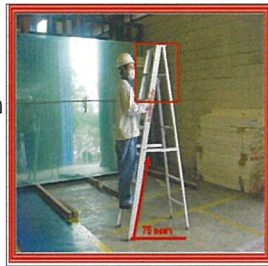


52

กฎที่ต้องปฏิบัติตามในการใช้บันไดทรงเอ

□ บันไดขาตั้ง (Stepladder A Shape)

- มุมขาบันไดต้องไม่น้อยกว่า 75 องศา
- ที่ยึดระหว่างขาต้องแข็งแรง
- ผู้ปฏิบัติงาน จะต้อง **ไม่ยืน** ทำงานบนบันไดที่ขึ้นบันได **2 ขั้นบนสุด** และพื้นบนสุด
- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องยืนหันหน้าเข้าหาบันไดเสมอ
- มีการตรวจสอบสภาพก่อนเริ่มใช้งาน



Basic Chemical

54

ความหมายของสารเคมีอันตราย



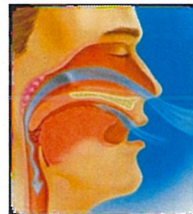
หมายถึงองค์ประกอบหรือส่วนประกอบทางเคมีและส่วนผสมไม่ว่าจะโดยธรรมชาติหรือสังเคราะห์ขึ้นในทางเคมี ส่วนสารเคมีอันตราย คือสารเคมีที่มีข้อมูลบ่งชี้ชัดเจนว่าเป็นสารอันตราย มีลักษณะเฉพาะที่เป็นสาเหตุทำให้เกิดการบาดเจ็บ ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย เนื่องมาจากปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นความไม่เสถียรตัวของสารเคมีนั้นเมื่อมีการสลายตัวมีการระเบิดลุกไหม้

55

ทางเข้าสู่ร่างกายทางเข้าสู่ร่างกาย

➢ โดยปกติ สารเคมีจะเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง

- การหายใจ เป็นทางเข้าสู่ร่างกายที่สำคัญที่สุด
- การกลืนกิน
- การสัมผัสทางผิวหนัง



56

อันตรายจากสารเคมี

❖ การจำแนกประเภทสารเคมี

- สารระคายเคือง
- สารกัดกร่อน
- สารก่อภูมิแพ้
- สารขัดขวางการหายใจ
- สารก่อมะเร็ง
- สารทำลายระบบสืบพันธุ์ หรือ สารสืบทอดทางพันธุกรรม
- สารทำลายระบบประสาท

ข้อมูลด้านพิษวิทยา

- ❖ หากหายใจเข้าไปทำให้ระคายเคืองจมูกและ ทำให้อาเจียน แสบคอ
- ❖ การสัมผัสทางผิวหนัง ทำให้เป็นผื่นแดง ผิวหนังไหม้
- ❖ สัมผัสดวงตา กัดกร่อนดวงตา ระคายเคืองตา ตามอง
- ❖ การกลืนกิน แสบคอ ปวดท้อง คลื่นไส้ หดสติ และอาจเสียชีวิตได้
- ❖ ความเป็นพิษต่อปลา





Basic Chemical Training for Operator



Basic Chemical Training for Operator

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

<https://www.youtube.com/watch?v=AO6wulqmkAg>

อินเดียสารเคมีรั่ว 3.16 นาที

61

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



กรดซัลฟูริก

62

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



โซเดียมไฮดรอกไซด์

63

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



ความผิดปกติของผิวหนังในผู้สัมผัสสารกำจัดศัตรูพืช

64

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



เด็กหญิงคนนี้พิการเพราะได้รับสารเอ็นโดซัลแฟน (ENDOSULFAN) จากยาฆ่าหอยเชอร์ ที่มารดาได้รับขณะตั้งครรภ์ ซึ่งสารเอ็นโดซัลแฟนสามารถผ่านรกได้ และทำลายการสร้างการพัฒนาวัยของทารก

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี



วัสดุกัมมันตรังสี

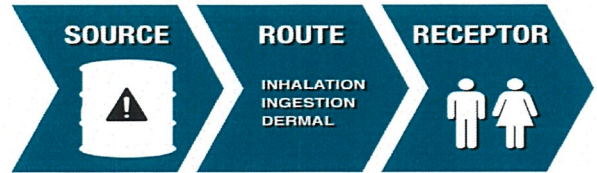
66

ควันทะลุมือสอง



สารพิษจากที่ทำงาน กลับสู่บ้าน

67



1) ควบคุมที่แหล่งกำเนิด

- เปลี่ยนสารเคมี
- ปรับกระบวนการทำงาน
- ระบบบำบัดอากาศเฉพาะที่

2) ควบคุมที่ทางผ่าน

- ระบบบำบัดอากาศทั่วไป
- ปิดกั้นเส้นทางผ่าน

3) ควบคุมที่คนทำงาน

- PPE
- จำกัดระยะเวลาทำงาน
- อบรม

ประสิทธิภาพ และราคา

68

<https://www.youtube.com/watch?v=ks0I5N0-qnl>

ปฐมพยาบาล 3.21 นาที

69

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี

Safety Data Sheet (SDS)



70

สารเคมี แต่ละชนิด มีคุณสมบัติแตกต่างกัน

SDS จะบอกได้ดีที่สุด

1. การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสมและผู้ผลิต
2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
4. มาตรการปฐมพยาบาล
5. มาตรการฉุกเฉิน
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกหรือไหลของสาร
7. การขนส่ง การเคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา
8. การควบคุมการสัมผัสและการป้องกัน

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี
10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา
12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา
13. ข้อมูลด้านการกำจัด
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
16. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับและข้อมูลอื่นๆ

71



Thinner_Eng



Thinner_Thai

72

- ระบบทางเดินหายใจ รับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์
- ดวงตา ล้างด้วยน้ำอย่างน้อย 15 นาที รับส่งแพทย์
- ผิวหนัง ให้รีบถอดเสื้อผ้าที่สัมผัส ล้างด้วยน้ำอย่างน้อย 15 นาที
- ระบบทางเดินอาหาร ถ้ามดสติ อย่าให้สิ่งใด ๆ ทางปากล้างปาก ด้วยน้ำ อย่าให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำมาก ๆ รับส่งแพทย์
- อย่าพยายามกำจัดสารเคมี โดยการใช้อุณหภูมิหรือต่าง

<https://www.youtube.com/watch?v=ixUanbt5UvU>

สารเคมีรั่ว 6 นาที

73



Internal Use Only

74

(Personal Protective Equipment : PPE)



Internal Use Only

75



Internal Use Only

76

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

1. หน้ากากกรองสารเคมี



A1B1E1K1P2R- [OV/AG+P100]

Colour : CODE : 07501

5 pcs/box
AIR-CHEMICAL
ACTIVATE CARBON
CLEAN AIR

ระดับการป้องกัน	คุณสมบัติในการป้องกัน	ข้อควรระวัง
A	สารอินทรีย์ ไอระเหย สารตกค้างและของเหลว เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง	น้ำหนัก
AX	สารอินทรีย์ ที่มีคุณสมบัติต่ำกว่า A1-C ไอระเหย เช่น Acetone, Methanol	น้ำหนัก
B	สารอินทรีย์ ประเภทอื่น เช่น คาร์บอน ไดออกไซด์ ไนโตรเจนไดออกไซด์	น้ำหนัก
E	ไอระเหย เช่น คาร์บอนไดออกไซด์ และไนโตรเจนไดออกไซด์	น้ำหนัก
K	สารอะโรมาติก และสารอินทรีย์	น้ำหนัก
HB	สารพิษ	น้ำหนัก

77

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

1. หน้ากากกรองสารเคมี



ทดสอบความแน่นกระชับ

การเก็บรักษา

78

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

2. ชุดกันสารเคมี



ระดับการป้องกัน	การป้องกัน	ลักษณะงาน
ระดับ A	1.การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้สูงสุด 2.ป้องกันผิวหนังและดวงตาจากสารเคมีที่เป็นของเหลวแข็ง ของเหลว ก๊าซ	1.สารเคมีที่มีอันตรายสูง 2.สถานที่อันตราย 3.การรั่วไหลของสารเคมีที่ไม่สามารถระบุชนิดสารเคมี
ระดับ B	1.การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้เช่นเดียวกับระดับ A 2.ป้องกันผิวหนังและดวงตาได้เช่นเดียวกับระดับ A 3.ป้องกันการกระเด็นของสารเคมีที่เป็นของเหลวแต่ไม่ป้องกัน สารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซ	1.ใช้ในชีวิตประจำวันที่สามารถระบุได้ว่าอันตรายของสารเคมีใน สถานการณ์ของเหลวและไอใช้สัมผัสกับสาร
ระดับ C	1.การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้เช่นเดียวกับระดับ B 2.ป้องกันผิวหนังและดวงตาได้เช่นเดียวกับระดับ B 3.ป้องกันการกระเด็นของสารเคมีที่เป็นของเหลวแต่ไม่ป้องกัน สารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซ	1.สารเคมีที่ไม่มีผลกระทบต่อผิวหนัง 2.มีการระบุลักษณะของสารและอันตรายที่มีอยู่
ระดับ D	1.ไม่ป้องกันระบบทางเดินหายใจ 2.ป้องกันผิวหนังได้ระดับต่ำ	1.ใช้ในชีวิตประจำวันที่มีการป้องกันอันตรายต่ำไว้แล้ว เช่น การ กระเด็นของสารเคมี

Internal Use Only

80

หลักการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในอาคาร

- จัดเก็บตามประเภทโดยพิจารณาจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัย
- ยึดหลัก เข้าก่อน-ออกก่อน (first in-first out) เพื่อลดความเสี่ยงจากการ เสื่อมสภาพ หรือการถูกทำลายของสารเคมี
- ต้องตรวจสอบคุณลักษณะทั้งปริมาณและคุณภาพ ภาชนะบรรจุและหีบห่อต้องอยู่ใน สภาพที่ดี
- จัดทำแผนผังกำหนดตำแหน่ง ประเภทกลุ่มสารเคมี พร้อมตำแหน่งอุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ผจญเพลิง และเส้นทางหนีไฟ
- ต้องมีพื้นที่ว่างโดยรอบระหว่างผนังอาคารกับกองสารเคมี เพื่อตรวจสอบและจัดการ กรณีเกิดเพลิงไหม้หรือหกรั่วไหล
- การจัดเรียงสารเคมีไม่ควรสูงเกิน 3 เมตร

Internal Use Only

80

คำแนะนำ เมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหล

- ☐ หนีออกจากที่เกิดเหตุ
- ☐ แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ☐ สวมใส่ PPE
- ☐ ปิดกั้นการรั่วไหล
- ☐ ปฏิบัติตามเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

81

แนวทางการกั้นเขต

❖HOT ZONE :

- พื้นที่อันตรายที่มีการรั่วไหลปนเปื้อน
- เขตสัญลักษณ์สีแดง
- ปิดกั้นรอบพื้นที่จุดเกิดเหตุ ในระยะตามประเภทของสารเคมีที่รั่วไหล



❖WARM ZONE

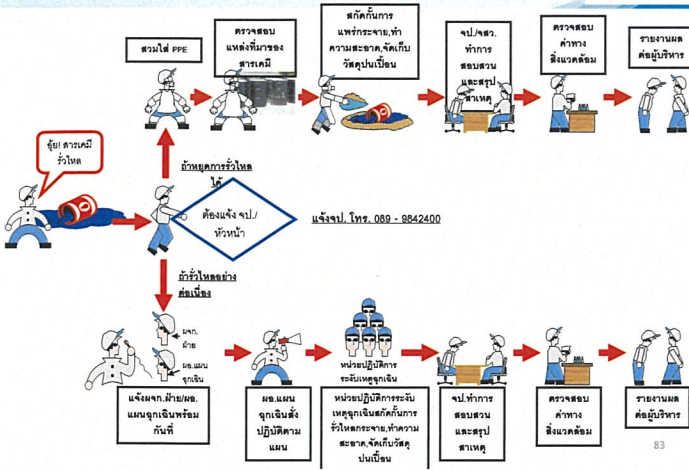
- พื้นที่เฉพาะสำหรับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง ที่มีชุดและอุปกรณ์ที่ ถูกต้องปลอดภัย
- เขตสัญลักษณ์สีเหลือง
- ระยะปิดกั้นประมาณ 50% ของระยะ HOT ZONE

❖COLD ZONE:

- พื้นที่จัดตั้งศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน ณ จุดเกิดเหตุ และเขตสำหรับทีมสนับสนุน

Internal Use Only

82



อุปกรณ์ป้องกัน ความปลอดภัยส่วนบุคคล



PPEคืออะไร???

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment) เรียกสั้นๆว่า PPE

“หมายถึง อุปกรณ์ที่สวมใส่ปกคลุมส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน โดยทั่วไปในการปฏิบัติงานจะมีการป้องกันและควบคุมสภาพแวดล้อมของการทำงานก่อน โดยการแก้ไขปรับปรุงทางวิศวกรรม เช่น การปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เปลี่ยนวิธีการทำงาน เป็นต้น แต่ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการดังกล่าวได้ จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาช่วยป้องกันอวัยวะของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน”



อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

“ ใช้สำหรับป้องกันใบหน้าและดวงตาจากการกระแทกกระแทกของของแข็ง การกระเด็นของสารเคมีหรือของเหลวอันตรายอื่น ๆ อันตรายจากงานเชื่อมโลหะ ”

ตัวอย่างของอุปกรณ์ชนิดนี้ คือ แว่นตานิรภัย, ครอบตานิรภัย (กระบังหน้า) (กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อมโลหะ(Welding Shields))



แว่นตานิรภัย



แว่นครอบตานิรภัย



ครอบตานิรภัยกันสารเคมี



กระบังหน้า



กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อมโลหะ

อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน

ใช้สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับมือและแขน จากสารเคมี วัตถุมีคม อุณหภูมิร้อนและเย็น ไฟฟ้า เชื้อโรค สิ่งสกปรกต่าง ๆ ตัวอย่างของอุปกรณ์ชนิดนี้ คือ ถุงมือชนิดต่าง ๆ ปลอกแขน และปลอกนิ้ว



ถุงมือกันบาด



ถุงมือ 3m



ถุงมือผ้า



ถุงมือหนัง



ถุงมือยาง



ถุงมือหนังขาว



ถุงมือกันไฟฟ้า



ถุงมือกันสารเคมี

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันศีรษะ	หมวกนิรภัย	วัตถุตกใส่ กระเด็นใส่หรือชนกระแทก ในบริเวณที่มีป้ายบังคับติดตั้งไว้ ภายในพื้นที่โรงงาน
ป้องกันสมรรถภาพการได้ยิน	ที่อุดหูหรือปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู	ทำงานในที่ที่มีเสียงดัง สวมใส่บริเวณที่มีป้ายบังคับติดตั้งไว้

การแต่งกายกับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - Youทูนี่อะ

<https://www.youtube.com/watch?v=D6rRKZBGDpo>

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันระบบทางเดินหายใจ	<ul style="list-style-type: none"> หน้ากากที่เตรียมให้ใช้งานได้ทันที หน้ากากกรองฝุ่น/สารเคมี: มีทั้งชนิดใส่กรองเดี่ยวและใส่กรองคู่ หน้ากากหายใจชนิดมีสายส่งอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> มีฝุ่น สารเคมีอันตรายชนิดต่าง ๆ กระจายเจือปนอยู่ในอากาศ สภาพแวดล้อมมีขีดจำกัดในการหายใจ (ที่อับอากาศ) ในบริเวณที่มีป้ายบังคับแสดงไว้

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันขาและเท้า	<ul style="list-style-type: none"> รองเท้าหัวโลหะหุ้มส้นหรือหุ้มข้อ รองเท้าบูทยางซึ่งหุ้มเท้าอย่างมิดชิด 	<ul style="list-style-type: none"> ทำงานในพื้นที่ที่อาจจะมีอันตรายกับเท้าหรือขา ทำงานในบริเวณที่มีสารเคมีเปื้อกพื้น เข้าไปในพื้นที่ที่มีป้ายบังคับแสดงหรือพื้นที่โครงการ
ป้องกันลำตัว	<ul style="list-style-type: none"> ชุดกันสารเคมี ชุดกันความร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อเข้าไปทำงานกับสารเคมีเข้มข้นหรือทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันมือและแขน	<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือกันบาด ถุงมือหนัง ถุงมือป้องกันสารเคมี ถุงมือสำหรับการเชื่อมประสาน ถุงมือป้องกันความร้อน ถุงมือกันไฟฟ้าแรงสูง 	<ul style="list-style-type: none"> ป้องกันสิ่งของมีคม ป้องกันการขีดข่วนจากวัสดุหรืองานเชื่อม สัมผัสกับสารละลาย สารกัดกร่อนหรือสารเคมีอื่น ๆ หยิบจับหรือยกวัสดุมีพิษ ชั่วขณะ สัมผัสกับความร้อนและความเย็น ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงสูง ในสถานที่ที่ติดป้ายบังคับแสดงไว้

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันการตกจากที่สูง	<ul style="list-style-type: none"> ชุดกันตกแบบเต็มตัวและเชือกนิรภัยสายรัดลำตัว 	<ul style="list-style-type: none"> ทำงานบนที่สูงจากพื้นเกิน 2 เมตร หรือบนนั่งร้าน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

BASIC PPE STANDARDS มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน	UNPACK COIL WORK UNIFORM ชุดปฏิบัติงานสำหรับขดลวด	CHEMICAL WORK UNIFORM ชุดปฏิบัติงานกับสารเคมี	HIGH WORK UNIFORM ชุดปฏิบัติงานสูง
STRIP WORK UNIFORM ชุดปฏิบัติงานสำหรับขดลวด	POT WORK UNIFORM ชุดปฏิบัติงานหลอม	ELECTRICAL WORK UNIFORM ชุดปฏิบัติงานไฟฟ้าแรงสูง	LABORATORY UNIFORM ชุดปฏิบัติงานในห้องปฏิบัติการ

การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน

Safety Campaign of August 2022

"สวมใส่อุปกรณ์ PPE ก่อนเข้าพื้นที่โรงงานทุกครั้ง"
"PPE wearing before enter the factory area"

Activities

ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ PPE ก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน (Check PPE before entering the factory area)

Safety beam will check the PPE wearing of employees and record the score to submit to "The Best Safety Department Award 2022"

"สวมใส่อุปกรณ์ PPE ก่อนเข้าพื้นที่โรงงานทุกครั้ง"
"PPE wearing before enter the factory area"

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน (Basic PPE)

SAFETY HELMET หมวกนิรภัย

SAFETY GLASSES แว่นตา

FOOT BOND รองเท้านิรภัย

SAFETY SHOES รองเท้า

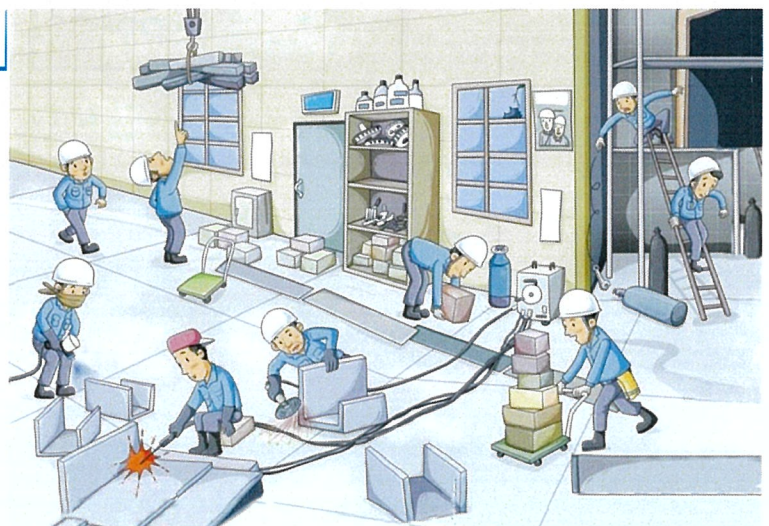
SAFETY

Are You Protected?

กิจกรรมกลุ่ม

- อันตราย.....(ที่จะเกิดขึ้น)
- วิธีป้องกัน..... (สาเหตุของปัญหา)

ค้นหา 10 นาที และนำเสนอกลุ่มละ 5 นาที





การขออนุญาตปฏิบัติงาน Permit to work

Work Permit หมายถึง การขออนุญาตทำงานในงานที่มีความเสี่ยงซึ่งพนักงาน หรือผู้รับเหมา อาจจะได้รับอันตรายจากทำงาน หรืออันตรายจากพื้นที่การทำงานนั้นๆ

ประเภทของใบอนุญาตทำงาน มี 2 ชนิดได้แก่

1. ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit) มีรายละเอียดดังนี้
 - ❖ งานทั่วไป (Cold work)
 - ❖ งานที่มีความร้อน หรือประกายไฟ (Hot work)
2. ใบอนุญาตเข้าทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit)
 - ❖ ทำงานที่อับอากาศ

สำหรับใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศจะมี 2 หน้า โดยหน้าที่ 2 จะเป็นใบสำหรับผู้ควบคุมงาน หรือผู้ช่วยเหลือใช้บันทึกผลการตรวจวัดสภาพบรรยากาศ และผู้ปฏิบัติงานที่เข้า-ออกในพื้นที่อับอากาศ

ประเภทงานที่ขออนุญาต

- | | | |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> งานทั่วไป | <input type="checkbox"/> งานที่มีความร้อนสูง | <input type="checkbox"/> งานเกี่ยวกับกังหัน |
| <input type="checkbox"/> งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ | <input type="checkbox"/> งานเกี่ยวกับการยกของหนัก | <input type="checkbox"/> งานเกี่ยวกับไฟฟ้า |
| <input type="checkbox"/> งานสัมผัสสารเคมี | <input type="checkbox"/> งานเกี่ยวกับการขุดเจาะ | <input type="checkbox"/> งานเกี่ยวกับจุดหมุน |

การกรอกใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work permit) มีขั้นตอนดังนี้

- ส่วนที่ 1 ให้ประธานให้ชัดเจน ว่าเป็นการทั่วไป (Cold work) หรือเป็นการที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot work)
- ส่วนที่ 2 ให้ทำเครื่องหมายถูก / ลงในช่องประเภทงานที่เกี่ยวข้องกับบริเวณ
- ส่วนที่ 3 ให้ประธานและเขียนชื่อของผู้อนุญาตให้ครบถ้วน เช่น ชื่อผู้อนุญาต, บริษัท/สังกัด, เบอร์โทรศัพท์, สมาชิกที่ปฏิบัติงาน, สถานที่, วัน-เวลาที่ขออนุญาต และรายละเอียดของงานโดยย่อ
- ส่วนที่ 4 ให้ทำเครื่องหมายถูก / ลงในช่อง "C" ตามประเภทงานในส่วนที่ 2 ที่เกี่ยวข้องกับบริเวณ
- ส่วนที่ 5 ให้ผู้อนุญาตลงชื่อในช่องผู้อนุญาต

การกรอกแบบฟอร์มวิเคราะห์ความเสี่ยง

Tool Box Meeting (TBM) มีขั้นตอนดังนี้

- ส่วนที่ 1 ให้ประธานและเขียนชื่อของงานให้ครบถ้วน เช่น วัน-เวลาที่ปฏิบัติงาน, สถานที่, งานที่ปฏิบัติ, บริษัทที่ปฏิบัติงาน
- ส่วนที่ 2 ให้ทำการระบุการประเมินความเสี่ยง และมาตรการความปลอดภัยลงในตารางให้ครบถ้วนตามขั้นตอนการทำงานมากที่สุด
- ส่วนที่ 3 ให้ระบุความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยพิจารณาจากอันตรายที่ร้ายแรง หรืออันตรายที่ทุกคนมีโอกาสได้รับ หรือมาตรการป้องกันในช่อง "One point"
- ส่วนที่ 4 ให้สมาชิกทุกคนลงชื่อในช่องดังกล่าวเพื่อรับทราบความเสี่ยงและมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้
- ส่วนที่ 5 ให้ผู้นำทำกิจกรรม TBM ลงชื่อในแบบฟอร์มให้เรียบร้อย

การกรอกแบบฟอร์มบันทึกในการหยุดงาน มีขั้นตอนดังนี้

- ส่วนที่ 1 ให้ประธานและเขียนชื่อปฏิบัติงานให้ครบถ้วน เช่น บริษัท/สังกัด, เบอร์โทรศัพท์, สมาชิกที่ปฏิบัติงาน
- ส่วนที่ 2 ให้ทำเครื่องหมายถูก / ลงในช่อง "ไฟ" ในกรณีที่มีการควบคุมความปลอดภัยที่ดี และมีสุขภาพที่ดี หรือ ทำเครื่องหมายถูก / ลงในช่อง "ไฟ" ในกรณีที่ไม่มีมาตรการความปลอดภัย และมีสุขภาพร่างกายที่ไม่พร้อม

การกรอกใบขออนุญาตเข้าทำงานในที่อับอากาศ (Confined space work permit) มีขั้นตอนดังนี้

- ส่วนที่ 1 ให้ทำเครื่องหมายถูก / ลงในช่องประเภทงานที่เกี่ยวข้องกับบริเวณ
- ส่วนที่ 2 ให้ประธานและเขียนชื่อของผู้อนุญาตให้ครบถ้วน เช่น ชื่อผู้อนุญาต, บริษัท/สังกัด, เบอร์โทรศัพท์, สมาชิกที่ปฏิบัติงาน, สถานที่, วัน-เวลาที่ขออนุญาต และรายละเอียดของงานโดยย่อ
- ส่วนที่ 3 ให้ทำเครื่องหมายถูก / ลงในช่อง "C" ตามประเภทงานในส่วนที่ 1 ที่เกี่ยวข้องกับบริเวณ
- ส่วนที่ 4 ให้ผู้ช่วยเหลือทำการตรวจวัดสภาพบรรยากาศก่อนเข้าทำงานและบันทึกผลการตรวจวัดลงในช่องให้ครบถ้วน
- ส่วนที่ 5 ให้ผู้อนุญาต (ตามคำสั่งแต่งตั้ง), ผู้ควบคุม และผู้ช่วยเหลือลงชื่อและลงชื่อผู้ควบคุมงานก่อนเริ่มงาน

การกรอก ผลการตรวจสอบความเข้มข้นของก๊าซ ออกซิเจน และก๊าซอันตราย และการเข้า-ออกบริเวณที่อับอากาศ มีขั้นตอนดังนี้

- ให้ผู้ช่วยเหลือทำการตรวจวัดสภาพบรรยากาศที่วัดได้และบันทึกผลการตรวจวัดลงในช่องให้ครบถ้วน
- รวมถึงการบันทึกเวลาเข้า-ออกของผู้ปฏิบัติงาน (การเข้าทำงานไม่เกิน 30 นาทีต่อครั้ง) และผู้เข้า-ออกพื้นที่ดังกล่าวลงในแบบฟอร์มในบริเวณ
- ทั้งนี้ผู้ที่เข้าปฏิบัติงาน, ผู้ช่วยและผู้ควบคุมงานจะต้องอ่านกฎระเบียบตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ประกาศกำหนด

งานความร้อนและประกายไฟ (Hot Work) หมายถึง งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ

ขณะปฏิบัติงาน เช่น งานตัดและเชื่อมโลหะด้วยเครื่องเชื่อมไฟฟ้า หรือเชื่อมแก๊ส และงานที่ต้องใช้เครื่องเจียระไน เป็นต้น

➢ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อน มีดังนี้

1. พนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อนต้องได้รับการฝึกอบรม
2. กำหนดพื้นที่สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อนให้โดยเฉพาะ
3. อนุญาตการเข้าออกของพนักงานในพื้นที่สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อนไว้ โดยเฉพาะเพื่อป้องกันประกายไฟทะลุผ่านผนังไม่ได้
4. ห้ามมิให้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนโดยลำพัง
5. หยุดการดำเนินการกระบวนการใดๆ ที่ก่อให้เกิดไอระเหยไฟหรือฝุ่นที่ติดไฟได้จนกว่าจะปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนเสร็จ
6. บำรุงรักษาไฟได้ทั้งหมดออกจากพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อน
7. ในกรณีที่ไม่สามารถนำสิ่งติดไฟได้ทั้งหมดออกจากพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนได้ ให้ปิดคลุมสิ่งเหล่านี้ไว้ด้วยผ้าหรือกระบังหน้าไฟ



➢ ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องความร้อน (ต่อ)

- จัดให้มี **ถังดับเพลิง** พร้อมใช้เตรียมไว้ในพื้นที่ที่ปฏิบัติงานด้วย
- จัดให้มีการ **เผาระวังอัคคีภัย** ทั้งในระหว่างการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนและ **หลังจากดำเนินการปฏิบัติงานเสร็จสิ้นไปแล้วอย่างน้อย 30 นาที** รวมทั้งในระหว่างกิจกรรมอื่นๆ ในระหว่างพักการปฏิบัติงานด้วย
- เมื่อปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนเสร็จ ให้ตรวจสอบพื้นที่เพื่อให้อุ่นใจว่าพื้นผิวของผนัง ตะปู สายไฟ หรือสิ่งอื่นใดไม่ได้รับอันตรายจากความร้อน
- จำกัดการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนให้สิ้นสุดในช่วงเย็นของแต่วันเพื่อให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการนำระงับอัคคีภัยที่เหมาะสม
- ไม่อนุญาตให้ทำงานเกี่ยวกับความร้อนนอกช่วงเวลาปฏิบัติงานปกติ
- ปฏิบัติตามสิ่งที่ต้องปฏิบัติที่ใบอนุญาตในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนกำหนดไว้
- กรณีให้พนักงานฝึกงานปฏิบัติงาน ต้องควบคุมดูแลพนักงานฝึกงานให้ปฏิบัติงานอย่างถูกต้องเหมาะสมปลอดภัยในระหว่างที่พวกเขาปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อน



หลักการจัดการอัคคีภัย

หลักการจัดการป้องกันอัคคีภัยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุระหว่างงานเชื่อมและงานความร้อน

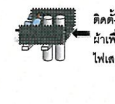
① (ผู้เผาระวังไฟ)

- การยืนยันปัจจัยเสี่ยงด้านอัคคีภัยและการตรวจสอบ การดับไฟเบื้องต้นในกรณีเกิดเพลิงไหม้
- การรายงานเหตุเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วต่อตำแหน่งการร่วมกับหน่วยเผาระวังอัคคีภัย ณ ที่เกิดเหตุ
- ผู้เผาระวังไฟ
- ติดตั้งตัวกันประกายไฟหรือไม่?
- ระหว่างงานเชื่อม หมั่นตรวจสอบประกายไฟที่พื้น จะทำให้เกิดไฟไหม้หรือมีวัตถุไวไฟไหม้บริเวณนั้น
- ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ เจ้าหน้าที่เผาระวังอัคคีภัยต้องดับไฟทันทีที่เหตุการณ์



② ติดตั้งแผ่นกันประกายไฟ ผ่ากับไฟ

- ต้องติดตั้งแผ่นกันประกายไฟเพื่อป้องกันไม่ให้ประกายไฟสัมผัสกับวัสดุที่ติดไฟได้หรือติดไฟได้



③ ถังดับเพลิง

- ควรติดตั้งถังดับเพลิงและท่อดับเพลิงให้สั้นที่สุดจากจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ และในกรณีฉุกเฉิน ควรดำเนินการดับเพลิงเบื้องต้นทันที (ในกรณีที่ไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทันที)

พื้นที่อับอากาศ (Confined Spaces) หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและไม่ได้ออกแบบไว้

สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุณหภูมิ ถ้า บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง โซล ท่อ เตา ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

- มีออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 โดยปริมาตร
- มีก๊าซ ไร ละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 10 ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้
- มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ ซึ่งมีค่าความเข้มข้นเท่ากับหรือมากกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้แต่ละชนิด
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

ขั้นตอนการทำงาน ที่อับอากาศ

ขั้นตอน	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
1	กรอกใบอนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติงานที่อับอากาศ (Confined Work)	ผู้ควบคุมงาน
2	ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ก่อนปฏิบัติงาน	ผู้ช่วยเหลือ
3	ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนปฏิบัติงาน	ผู้ควบคุมงาน
4	ตรวจวัดปริมาณก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน ทุกๆ 30 นาที.	ผู้ช่วยเหลือ
5	เสร็จงานตรวจสอบพื้นที่ และส่งใบอนุญาต	ผู้ควบคุมงาน



ตัวอย่าง ภาพแสดงสิ่งต่างภายในที่อับอากาศ

การปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศด้วยความปลอดภัย

- ตรวจสอบปริมาณออกซิเจน สารเคมีและแก๊สอื่นๆ เพื่อให้แน่ใจว่าจะไม่มีการขาดออกซิเจน การระเบิดหรือการเป็นพิษเกิดขึ้น
- จัดให้มีใบอนุญาตทำงานในพื้นที่อับอากาศ
- หากพบว่าสถานที่อับอากาศนั้นไม่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย จะต้องทำการระบายอากาศจนกว่าจะอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามสภาพของงานและต้องมีระดับเพลิงประจำอยู่ในบริเวณที่มีการปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ถ้ามี)
- ในกรณีฉุกเฉิน ถ้ามีผู้ปฏิบัติงานคนใดคนหนึ่งเกิดบาดเจ็บหรือเป็นอันตรายในพื้นที่อับอากาศ **ห้ามผู้ปฏิบัติงานคนอื่นเข้าไปช่วยเหลือหากไม่ได้รับการฝึกฝนมาหรือไม่มีความรู้ที่เพียงพอ** เนื่องจากอาจเป็นอันตรายได้

การปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศด้วยความปลอดภัย

- ห้ามผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในสถานที่อับอากาศ
- จะต้องติดป้ายแจ้งข้อความเตือน "บริเวณอันตรายห้ามเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต" พร้อมจัดทำระบบ Lock Out/Tag Out ที่เครื่องจักรกล ระบบไฟฟ้า ฯลฯ เพื่อป้องกันบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้ามารบกวนหรือเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขภายในพื้นที่อับอากาศ
- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามสภาพของงานและต้องมีระดับเพลิงประจำอยู่ในบริเวณที่มีการปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ถ้ามี)
- ในกรณีฉุกเฉิน ถ้ามีผู้ปฏิบัติงานคนใดคนหนึ่งเกิดบาดเจ็บหรือเป็นอันตรายในพื้นที่อับอากาศ **ห้ามผู้ปฏิบัติงานคนอื่นเข้าไปช่วยเหลือหากไม่ได้รับการฝึกฝนมาหรือไม่มีความรู้ที่เพียงพอ** เนื่องจากอาจเป็นอันตรายได้



ขั้นตอนการทำ Log Out -Tag Out (LOTO)

- ระบุอันตราย
- ปิดเครื่องจักร/จุดอันตราย
- ตัดแยกพลังงานเช่น ปิดเบรกเกอร์ สวิตช์ วาล์วต่างๆ
- ล็อกกุญแจ และแขวนป้ายเตือนโดยผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ตรวจสอบการตัดพลังงาน (สำคัญมาก) **ชี้บ่งยืนยัน!**
- ลงมือทำงานจนเสร็จ
- นำ LOTO ออก



- สีเหลือง : ฝ่ายผลิต
- สีแดง : ฝ่ายซ่อมบำรุง
- สีฟ้า : ฝ่ายไฟฟ้า



ขั้นตอนการทำ Log Out -Tag Out (LOTO)

- ระบุอันตราย
- ปิดเครื่องจักร/จุดอันตราย
- ตัดแยกพลังงานเช่น ปิดเบรกเกอร์ สวิตช์ วาล์วต่างๆ
- ล็อกกุญแจ และแขวนป้ายเตือนโดยผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ตรวจสอบการตัดพลังงาน (สำคัญมาก) **ชี้บ่งยืนยัน!**
- ลงมือทำงานจนเสร็จ
- นำ LOTO ออก



- สีเหลือง : ฝ่ายผลิต
- สีแดง : ฝ่ายซ่อมบำรุง
- สีฟ้า : ฝ่ายไฟฟ้า



TBM's necessity ความจำเป็นในการทำ TBM

TBM : Tool Box Meeting(Talks)

อะไรคือ TBM?(1)
(Tool Box Meeting = Tool Box Talks)

(together-ด้วยกัน) การประชุม...
(before work-ก่อนเริ่มงาน) ความเสี่ยงในงานที่เราจะทำ?
: กำหนดความเสี่ยงด้วยการสื่อสารให้ชัดเจน
: โดยเฉพาะอย่างยิ่ง, การค้นหาอันตรายที่มองไม่เห็น(potential risk)

※ ดังนั้น, การทำ TBM จึงไม่ใช่การทำให้ทุกคนโดยคนใดคนหนึ่ง
- โรงงาน (ฝ่ายผลิต)
- ฝ่ายซ่อมบำรุง
- ผู้ปฏิบัติงาน(รวมถึงผู้รับเหมา) — ทั้ง 3 ส่วนต้องเข้าร่วมกัน
❖ เรือจรวดเกี่ยวข้องกับความปลอดภัย (ทุกคนรู้) ❖

ดังนั้นภาพนี้ เราเห็นได้ว่ามีผู้ร่วมงานจำนวนกี่คน!

การดำเนินกิจกรรม TBM

❖ การคาดการณ์อันตราย (Tool Box Meeting ; TBM)

1R กำหนดขั้นตอนการทำงาน

- > ตรวจสอบขั้นตอนการทำงาน
- > ตรวจสอบมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับงาน

2R ค้นหาความเสี่ยงจากการทำงาน

- > ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นอยู่ที่ไหน?
- > หาวิธีกำจัด/ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น.

3R กำหนดมาตรการกำจัดความเสี่ยง

- > คุณสวม PPE ตามลักษณะงานหรือไม่?
- > มีมาตรฐาน ILS, Lock out - Tag out หรือไม่?
- > ต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้นหรือไม่?

4R ตั้งเป้าหมาย ทำ One point เน้นย้ำก่อนเริ่มงาน

- > กำหนดจุดเน้น One Point เกี่ยวกับมาตรการกำจัดความเสี่ยง
- > รวมกลุ่มพนักงานเพื่อดำเนินการ "Touch and Call" Operator หัวหน้าทีม นำทีมทั้งหมดจับมือซ้ายเป็นวงกลม
- > 1. ผู้นำ: สโลแกนของวันนี้คือ "....."
- > 2. ผู้เข้าร่วม: ยืนยันทั้งวงกลมด้านซ้ายมือ และพูดพร้อมกันว่า "....." OK OK OK



วงกลมมือ
หมายความว่าไม่มี
อันตรายเกิดขึ้น!

- ❖ จะต้องเตรียมตัวเตรียม TBM ทุกครั้งพร้อมกับใบอนุญาตทำงาน
- ❖ ทำ One Point เดือนความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

ในกรณีใดบ้างที่จะต้องทำ TBM?

งานเป้าหมาย

- ตามระเบียบปฏิบัติ, งานทุกงานจะต้องทำ TBM
- อย่างไรก็ตาม, ในกรณีที่เป็นการประจำที่ต้องทำทุกวัน / งานที่ต้องทำซ้ำๆ ให้เลือกทำ TBM ตามความจำเป็น
- ※ ควรบังคับให้มีการทำ TBM should be mandatory for work ทุกงานที่มีกรขออนุญาตทำงาน (Work permit).

TBM Organizer and attendees

- TBM Organizer: Senior หรือ director (same in outsourcing)
- ผู้เข้าร่วม: ผู้ปฏิบัติงาน, พนักงานของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (facility operator, maintenance person)

TBM Safety procedures



Emergency Response Plan แผนตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

องค์ประกอบของไฟมี 3 อย่าง คือ

1. ออกซิเจน (Oxygen) ไม่ต่ำกว่า 16 %
(ในบรรยากาศ ปกติจะมีออกซิเจนอยู่ประมาณ 21 %)
2. ความร้อน (Heat) เพียงพอทำให้เกิดการลุกไหม้
3. เชื้อเพลิง (Fuel) ส่วนที่เป็นไอ (เชื้อเพลิงไม่มีไอ ไฟไม่ติด)



❖ ไฟจะติดเมื่อองค์ประกอบครบ 3 อย่าง ทำปฏิกิริยาทางเคมีต่อเนื่องเป็นลูกโซ่ (Chain Reaction) ❖

ประเภทของไฟ (Classification of Fire)

แบ่งตามมาตรฐาน NFPA 10 ได้ 5 ประเภท ดังนี้

A



ไฟประเภท A คือ ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งเชื้อเพลิงธรรมดา เช่น ฟืน ฟาง ยาง ไม้ ผ้า กระดาษ พลาสติก หนังสือ หนังสติ๊ก ปอ นุ่น ด้าย รวมทั้งตัวเราเอง

สัญลักษณ์ เป็นรูปตัว A สีขาวหรือดำ อยู่ในสามเหลี่ยมสีเขียว
วิธีดับไฟประเภท A ที่ดีที่สุด คือ การลดความร้อน (Cooling) โดยใช้น้ำ

ประเภทของไฟ (Classification of Fire)

แบ่งตามมาตรฐาน NFPA 10 ได้ 5 ประเภท ดังนี้

B



ไฟประเภท B คือ ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของเหลวและก๊าซ เช่น น้ำมันทุกชนิด แอลกอฮอล์ ทินเนอร์ ยางมะตอย จารบี และก๊าซติดไฟทุกชนิด เป็นต้น

สัญลักษณ์ เป็นรูปตัว B สีขาวหรือดำ อยู่ในรูปสี่เหลี่ยม สีแดง
วิธีดับไฟประเภท B ที่ดีที่สุด คือ กำจัดออกซิเจน ทำให้อับอากาศโดยคลุมด้วยผ้าผืนหนาๆ ใช้ฟองโฟมคลุม

ประเภทของไฟ (Classification of Fire)

แบ่งตามมาตรฐาน NFPA 10 ได้ 5 ประเภท ดังนี้



ไฟประเภท C คือ ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้า ไหลอยู่เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ค การสปาร์ค

สัญลักษณ์ เป็นรูปตัว C สีขาวหรือดำ อยู่ในวงกลมสีฟ้า

วิธีดับไฟประเภท C ที่ดีที่สุด คือ ตัดกระแสไฟฟ้า แล้วจึงใช้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ หรือน้ำยาเหลวระเหยยาโลตรอน ใส่ออกซิเจนออกไป

ประเภทของไฟ (Classification of Fire)

แบ่งตามมาตรฐาน NFPA 10 ได้ 5 ประเภท ดังนี้



ไฟประเภท D คือ ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นโลหะและสารเคมีติดไฟ เช่น วัตถุระเบิด, ปุ๋ยยูเรีย (แอมโมเนียมไนเตรด), ผงแมกนีเซียม ฯลฯ

สัญลักษณ์ เป็นรูปตัว D สีขาวหรือดำ อยู่ในดาว 5 แฉก สีเหลือง

วิธีดับไฟประเภท D ที่ดีที่สุด คือการทำให้窒อากาศ หรือใช้สารเคมีเฉพาะ

(ห้ามใช้น้ำเป็นอันตราย) จึงต้องศึกษาข้อมูลแต่ละชนิดของสารเคมีหรือโลหะนั้นๆ

ประเภทของไฟ (Classification of Fire)

แบ่งตามมาตรฐาน NFPA 10 ได้ 5 ประเภท ดังนี้



ไฟประเภท K คือ เพลิงไหม้ที่เกิดจากน้ำมันที่ใช้ประกอบอาหาร ไขมันสัตว์

สัญลักษณ์ เป็นรูปตัว K สีขาว อยู่ในรูป 6 เหลี่ยม สีดำ

วิธีดับไฟประเภท K ที่ดีที่สุด คือการทำให้窒อากาศ หรือใช้สารเคมีเฉพาะ

(ห้ามใช้น้ำเป็นอันตราย) ดับเพลิงชนิดนี้บรรจ Potassium Acetate

ถังดับเพลิง (Fire extinguisher)

➢ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical Powder)

ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง บรรจุถังสีแดง ภายในบรรจุผงเคมีแห้งและก๊าซไนโตรเจน ลักษณะของสารที่ฉีดออกมาเป็นฝุ่นผงสามารถดับเพลิงไหม้ทุกชนิดได้อย่างรวดเร็ว และมีประสิทธิภาพสูง เช่น เพลิงไหม้ที่เกิดจากไม้ กระดาษ สิ่งทอ ยาง น้ำมัน แก๊ส และเครื่องใช้ไฟฟ้าต่างๆ ไม่เป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งมีชีวิตทุกประเภท

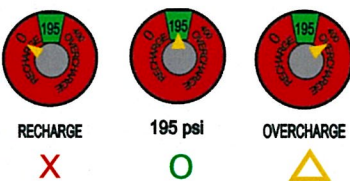
เหมาะสำหรับ ใช้ในที่โล่งแจ้ง อาคารขนาดใหญ่ โรงงานอุตสาหกรรม

ใช้ดับไฟได้คือ

ไฟประเภท A ต้องมีความชำนาญและควรใช้น้ำดับด้านไฟประเภท B ผงเคมีไม่เป็นสื่อไฟฟ้าไฟประเภท C ดับไฟได้ (แต่อุปกรณ์ไฟฟ้าอาจเสียหาย)



การตรวจเช็คถังดับเพลิง



X

O

△



* ดูแลรักษาและตรวจสอบแรงดันของถังดับเพลิงว่ายังอยู่ในช่วงที่กำหนด โดยดูจาก เกจวัดแรงดัน โดยถ้าเข็มยังคงอยู่ในช่วงแถบสีเขียว แสดงว่า ถังดับเพลิงนั้นยังอยู่ในสภาพใช้งานได้

การตรวจเช็คถังดับเพลิง



อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ

อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ด้วยมือ แบบกด (Manual Pull Station)



อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ด้วยมือ แบบดึง (Break Glass Manual Call Point)

การใช้งานถังดับเพลิง



วิธีการใช้ถังดับเพลิง

1. เข้าไปทางเหนือลมโดยห่างจากฐานของไฟประมาณ 2-3 เมตร
2. ยกหัวฉีดไปพื้นฐานของไฟ (ทำมุมประมาณ 45 องศา)
3. ให้ฉีดไปตามแนวยาว และส่ายหัวฉีดไปซ้าย ๆ
4. เพลิงไหม้ที่อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องรีบตัดกระแสไฟฟ้าก่อนดับไฟ
5. เพลิงไหม้น้ำมันที่รั่วไหลให้ฉีดจากปลายทางที่รั่วไหลไปยังจุดดับเพลิงที่รั่วไหล
6. ดับให้สนิทจนแน่ใจแล้ว จึงฉีดต่อไปข้างหน้า



ขั้นตอนอพยพหนีไฟ เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้

การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเพลิงไหม้

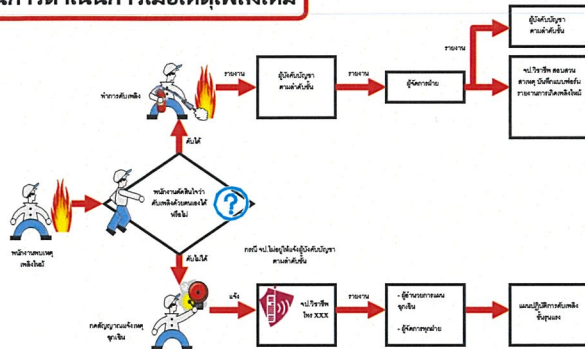
1. **ตั้งสติ** ไม่ตื่นตระหนก
2. **ตะโกนบอกหรือกดสัญญาณแจ้งเตือน** ให้ผู้อยู่อพยพออกจากอาคาร จากนั้นโทรศัพท์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้เจ้าหน้าที่ดับเพลิงมาระงับเหตุและควบคุมเพลิง
3. **ใช้มือสัมผัสผนังหรือลูกบิดประตูก่อนออกจากห้อง** หากมีความร้อนสูงแสดงว่าเกิดเพลิงไหม้บริเวณใกล้เคียง ห้ามเปิดประตูออกไป แต่หากลูกบิดไม่ร้อน ให้เปิดประตูออกไปช้า ๆ และหมอบคลานต่ำไปตามเส้นทางอพยพหนีไฟ



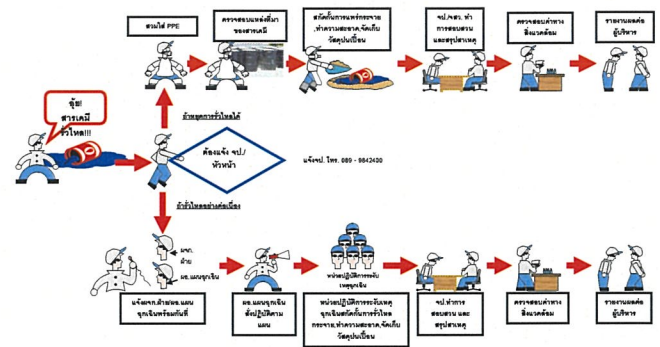
ขั้นตอนอพยพหนีไฟ เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้

4. หลีกเลี่ยงการสูดดมควันไฟเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจโดยตรง **ให้ใช้ผ้าชุบน้ำปิดจมูกและปาก**
5. ให้อพยพไปตามเส้นทางที่ปลอดภัย โดย**ใช้บันไดหนีไฟในการอพยพออกจากอาคาร** ห้ามหนีไปบนทิศทางที่สวนกับควันไฟและความร้อน หากจำเป็นให้หมอบคลานต่ำ เนื่องจากอากาศบริสุทธิ์ที่อยู่เหนือระดับพื้นไม่เกิน 1 ฟุต
5. **ห้ามใช้ลิฟต์** และบันไดภายในอาคารอพยพหนีไฟ ส่งผลให้ลำตัวคนไฟเสียชีวิต อีกทั้งเมื่อเกิดเพลิงไหม้ไฟฟ้าจะดับ ทำให้ลิฟต์หยุดทำงาน จึงติดค้างอยู่ในลิฟต์ ขาดอากาศหายใจเสียชีวิตได้
6. **ไม่ควร**อพยพหนีไฟเข้าไปอยู่บริเวณที่เป็นจุดอับของอาคาร อาทิ ห้องน้ำ ห้องใต้ดิน รวมถึงไม่หนีไฟขึ้นไปบนดาดฟ้า เพราะไฟจะลุกลามจากด้านล่างขึ้นมา รวมถึงยากต่อการเข้าช่วยเหลือของเจ้าหน้าที่

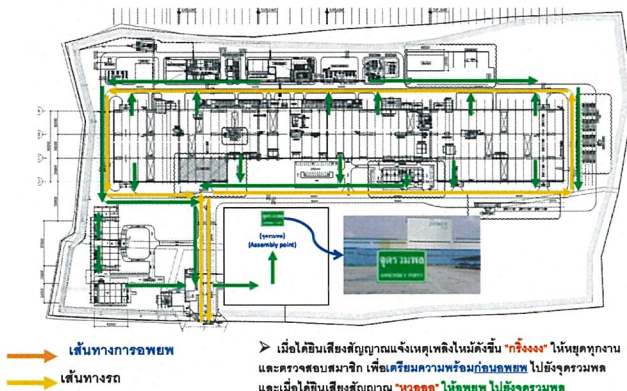
ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อเกิดเพลิงไหม้



ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อสารเคมีรั่วไหล



เส้นทางหนีไฟไปยังจุดรวมพล



SAFETY SIGNS

ป้ายสัญลักษณ์เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

ป้ายสัญลักษณ์เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

SAFETY SIGN

	ป้ายห้าม	หยุด / ห้ามทำ / ต้องไม่ทำ
	ป้ายเตือน	เตือน / ระมัดระวังอันตราย
	ป้ายบังคับ	ต้องทำ / บังคับ / ให้ปฏิบัติ
	ป้ายความปลอดภัย	บอกถึงการไปสู่ความปลอดภัย
	ป้ายอุปกรณ์ฉุกเฉิน	ใช้บอกถึงตำแหน่งและตำแหน่งของอุปกรณ์ฉุกเฉิน

ป้ายสัญลักษณ์เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

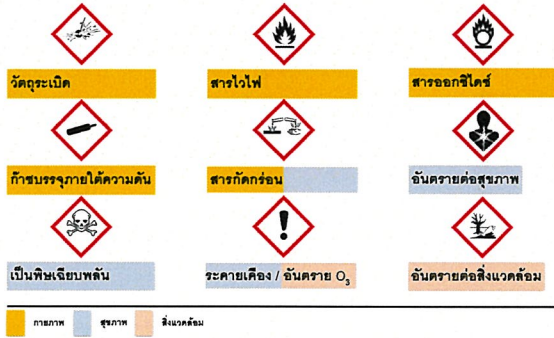


ป้ายสัญลักษณ์เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

ป้ายสื่อสารความเป็นอันตราย GHS

(Globally Harmonized System for Classification and Labelling of Chemicals)

เป็นการติดฉลากสารเคมีเพื่อให้เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก โดยมีจุดประสงค์หลักเพื่อส่งเสริมการป้องกันสุขภาพมนุษย์ และสิ่งแวดล้อมจาก อันตรายของสารเคมี ผ่านระบบที่เป็นมาตรฐานเดียวกันทั่วโลก



การโฆษณาวิสัย สำหรับผู้กระทำผิดกฎหมายความปลอดภัย

วัตถุประสงค์	ขอบเขต	วันที่มีผลบังคับใช้
เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	พนักงาน POSCO-TCS และผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด	1 พฤษภาคม 2567
วัตถุประสงค์	เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	
ขอบเขต	พนักงาน POSCO-TCS และผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด	
วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤษภาคม 2567	
รายละเอียด	<p>วัตถุประสงค์</p> <p>วัตถุประสงค์ 1 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 2 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 3 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 4 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 5 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 6 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 7 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 8 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 9 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>วัตถุประสงค์ 10 : เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</p>	

Safety Culture & Safety Rules

วัฒนธรรม และกฎความปลอดภัย



บัญญัติ 10 ประการของโพลี



เราต้อง "หยุด, คิด, ปฏิบัติ" ก่อนทำงาน เพื่อความปลอดภัย



P-TCS ใช้มาตรการความปลอดภัยเร่งด่วน 6 ประการตามที่ POSCO-HQ กำหนด



ทดสอบ 10 นาที

ต้องสอบผ่าน 80%

Any Questions?

ภาคผนวก ข.2-34

เอกสารแสดงกะการทำงานของพนักงาน

